

## D E C Y Z J A STAROSTY POWIATU IŁAWSKIEGO

Na podstawie art. 192, art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku – spółki Zakład Drobiarski LECH-DRÓB Sp. z o.o., ul. Tartaczna 20B, 14-230 Zalewo w sprawie o wydanie decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt, o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę – zakładu położonego przy ul. Tartacznej 20B w Zalewie

### z m i e n i a m p o z w o l e n i e z i n t e g r o w a n e

wydane spółce Zakład Drobiarski LECH-DRÓB Sp. z o.o., ul. Tartaczna 20B, 14-230 Zalewo, NIP 744-16-08-556, REGON 511335618, na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt, o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę położonej na terenie zakładu przy ul. Tartacznej 20B w Zalewie, decyzją Starosty Iławskiego znak OŚR.7634/1/2006 z dnia 13.11.2006 r., zmienione decyzjami Starosty Iławskiego znak: OŚR.7634/2/06 z 24.04.2008 r., OŚR.7644-5/1/09 z 27.03.2009 r., OŚR.7644-5/11/10 z 25.03.2011 r., OŚR.6222.2.3.2014 z 17.07.2014 r. i OŚR.6222.2.11.2014 z 05.12.2014 r., w następujący sposób:

#### 1. pierwszy akapit sentencji decyzji otrzymuje brzmienie:

„Udziela się spółce Zakład Drobiarski „LECH-DRÓB” Sp. z o.o., ul. Tartaczna 20B, 14 – 230 Zalewo, NIP:744-16-08-556, REGON:511335618, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę położonej na terenie zakładu przy ul. Tartacznej 20B w Zalewie, powiat iławski, województwo warmińsko-mazurskie, na czas nieoznaczony, na poniżej określonych warunkach:”

#### 2. pkt I otrzymuje brzmienie:

##### „I. Pobór wód

1. Pobór wód podziemnych z utworów czwartorzędowych na potrzeby Zakładu z ujęcia złożonego z dwóch studni głębinowych nr 2 i nr 3 o współrzędnych geodezyjnych odpowiednio X:5969679,16 Y:7406618,91 i X:5969703,14 Y:7406520,13, znajdujących się na działkach odpowiednio nr 127/6 i nr 125 obręb 1 miasta Zalewo, powiat iławski, województwo: warmińsko-mazurskie, w ilości:

$$Q_{\max s} = 0,0236 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 1 \text{ 700 m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 620 \text{ 500 m}^3/\text{r}$$

2. Pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej w ilości:

$$Q_{\text{śrd}} = 1 \text{ 700 m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max h} = 85 \text{ m}^3/\text{h}”$$

#### 3. w pkt II ppkt 2 lit. a) otrzymuje brzmienie:

„a) z części zachodniej o powierzchni rzeczywistej zlewni wynoszącej 3,2730 ha (powierzchni zredukowanej zlewni 2,7217 ha), odprowadzane są po podczyszczeniu do rzeki Szlazówka w km 0+480 jej biegu, wylotem o współrzędnych geodezyjnych X:5969656,2 Y:7406410,4 w ilości:

$$Q_{\max s} = 0,147 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{sr} = 19\,638 \text{ m}^3/\text{r}$$

o zawartości substancji zanieczyszczających w ilościach nieprzekraczających 100 mg/l zawiesiny ogólnej oraz 15 mg/l węglowodorów ropopochodnych.”

**4. w pkt II ppkt 4 otrzymuje brzmienie:**

„4. Zobowiązuje się uprawnionego do prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń służących do odprowadzania i oczyszczania wód opadowych i roztopowych oraz ścieków.”

**5. w pkt II ppkt 5 otrzymuje brzmienie:**

„5. Niniejsze pozwolenie w zakresie wprowadzania wód opadowych i roztopowych oraz wód popłucznych nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.”

**6. skreśla się cały pkt III**

**7. pkt IV otrzymuje brzmienie:**

**„IV. Warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami.**

1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródła powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	2 500	<p>Źródło: Instalacja IPPC. Klatki ze zwierzętami ustawiane są na przenośniku bębnowym, który jest integralną częścią instalacji IPPC. Przenośnik transportuje klatki z drobiem do miejsca, w którym są one wyjmowane - żywe ptaki zawieszane są na strzemionach, a martwe usuwane jako odpad.</p> <p>Skład: m.in. pierwiastki (makroelementy: C, H, N, O, P, S, K, Na, Ca, Mg, Cl; mikroelementy: Fe, Cu, Zn, Mn, Mo, Co, B, J, F, Se, Si i ultraelementy: Au, Ag, Hg), które budują związki nieorganiczne (woda i sole mineralne) oraz związki organiczne (cukry, tłuszcze, białka i kwasy nukleinowe). Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p> <p>Padłe zwierzęta będą traktowane jako odpad tylko w przypadku, gdy nie będą poddawane unieszkodliwianiu zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylającego rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) - Dz.Urz. UW L 300 z 14 listopada 2009 r. z późn. zm.).</p>
2.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	37 000	<p>Źródło: Elementy drobiu (głowy, tchawice, krew, pióra itp.) powstające na linii technologicznej uboju rozbioru.</p> <p>Skład: m.in. pierwiastki (makroelementy: C, H, N, O, P, S, K, Na, Ca, Mg, Cl; mikroelementy: Fe, Cu, Zn, Mn, Mo, Co, B, J, F, Se, Si i ultraelementy: Au, Ag, Hg), które budują związki nieorganiczne (woda i sole mineralne) oraz związki organiczne (cukry, tłuszcze, białka i kwasy nukleinowe). Do odpadów o tym kodzie zaliczono również skratki z podczyszczania ścieków technologicznych.</p> <p>Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.</p>

				W przypadku gdy tkanka zwierzęca będzie przekazywana odbiorcom, np. do produkcji karmy dla zwierząt, wówczas zgodnie z ustawą o odpadach nie będzie traktowana jako odpad.
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	22 000	Źródło: Odpady z podczyszczalni ścieków technologicznych. Skład: substancje organiczne, azot, fosfor, woda, potas, wapń, magnez i żelazo. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
4.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,10	Źródło: Odpady z wykonywania nadruków na wyprodukowanych wyrobach. Skład: mielony węgiel bezpostaciowy w postaci sadzy, dyspergenty polimerowe, najczęściej polistyrenowe lub poliakrylanowe, metale w postaci sproszkowanej, pochłaniacze wilgoci (organiczne lub nieorganiczne substancje higroskopijne), woski. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1	Źródło: Odpady powstające w warsztatach samochodowych oraz w wyniku prowadzonych prac remontowych lub demontażu uszkodzonych maszyn lub urządzeń. Skład: żelazo oraz jego stopy z innymi metalami lub węglem (stal). Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,50	Źródło: Odpady powstające w warsztatach samochodowych oraz w wyniku prowadzonych prac remontowych uszkodzonych maszyn lub urządzeń. Skład: węgiel, mangan, krzem, molibden, chrom, nikiel. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10	Źródło: Zużyte lub uszkodzone opakowania wykorzystywane w Zakładzie. Skład: celuloza, włókno ścieru drzewnego otrzymane z bali sosnowych, włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus), czasem makulatura oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8	Źródło: Zużyte lub uszkodzone opakowania wykorzystywane w Zakładzie lub powstające po zakupywanych surowcach. Skład: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące, np. wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Głównymi związkami chemicznymi wchodzącymi w skład tworzyw sztucznych są: poliolefiny tj., polietylen i polipropylen, żywice winylowe - polioctan winylu i polichlorek winylu (PCV), żywice akrylowe, poliwęglany, polistyreny, poliuretany, polialdehydy, wiązki będące pochodnymi celulozy (np. acetyloceluloza), aminoplasty, fenoplasty, poliamidy, polimery fluorowe. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	2	Źródło: Uszkodzone palety drewniane. Skład: węgiel, tlen, wodór, azot i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemicelulozy i lignina oraz cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma i substancje mineralne. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
10.	15 01 04	Opakowania z metali	1	Źródło: Uszkodzone opakowania wykonane głównie z blachy aluminiowej lub stalowej. Skład: żelazo, węgiel, chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan aluminium, cyna oraz tlen, azot, siarka i wtrącenia niemetaliczne, głównie tlenków siarki i fosforu, które stanowią zanieczyszczenie stali.

				Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	240	Źródło: Odpady po zużytych opakowaniach, składające się głównie z tworzyw sztucznych (folii) i papieru/tektury. Skład: poliolefiny (polietylen i polipropylen), żywice winylowe (polioctan winylu i polichlorek winylu), żywice akrylowe, poliwęglany, polistyreny, poliuretany, polialdehydy, pochodne celulozy (np. acetyloceluloza), aminoplasty, fenoplasty, poliamidy, polimery fluorowe, wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,40	Źródło: Ubrania jednorazowe pracowników produkcji takie jak siatki na włosy, rękawiczki jednorazowe, fartuchy jednorazowe, jednorazowe nakładki na obuwie oraz sorbent w postaci ręczników wykorzystywanych na produkcji. Skład: włóknina i folia wykonane z polipropylenu, polietylenu i nylonu, celuloza. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
13.	16 01 03	Zużyte opony	12	Źródło: Opony z pojazdów obsługujących Zakład. Skład: wiskoza, poliamidy, poliestry, stal, guma, żywice, białka, węglowodory i sole nieorganiczne, polimer gumowy, sadza, tlenek cynku, kwas stearynowy, siarka. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
14.	16 01 17	Metale żelazne	5	Źródło: podzespoły pojazdów, maszyn i urządzeń oraz inne zbędne elementy konstrukcyjne. Skład: żelazo, jego stopy z węglem: żeliwo i stal oraz stopy z manganem, chromem, molibdenem, wanadem i wieloma innymi tzw. stale stopowe. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	8	Źródło: podzespoły pojazdów, maszyn i urządzeń oraz inne zbędne elementy konstrukcyjne. Skład: aluminium, miedź, cynk, mosiądz, ołów Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2,50	Źródło: Odpady tworzyw sztucznych nie stanowiących opakowań (np. uszkodzone klatki do transportu żywca). Skład: poliolefiny (polietylen i polipropylen), żywice winylowe (polioctan winylu i polichlorek winylu), żywice akrylowe, poliwęglany, polistyreny, poliuretany, polialdehydy, związki będące pochodnymi celulozy (np. acetyloceluloza), aminoplasty, fenoplasty, poliamidy, polimery fluorowe. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,50	Źródło: Zużyte lub uszkodzone urządzenia elektryczne i elektroniczne stanowiące wyposażenie Zakładu. Skład: metale i ich stopy (m. in. stal, aluminium i miedź) oraz polipropylen, polietylen, krzemionka. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
18.	17 04 07	Mieszanki metali	1	Źródło: Złom stanowiący mieszaninę metali, które powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych lub demontażu uszkodzonych maszyn lub urządzeń. Skład: żelazo, jego stopy z węglem: żeliwo i stal oraz stopy z manganem, chromem, molibdenem, wanadem i wieloma innymi tzw. stale stopowe. Właściwości: Odpad w postaci stałej zawierający metale żelazne i metale nieżelazne. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
19.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	2,50	Źródło: Zużyte złożone żwirówce ze stacji uzdatniania wody.

				Skład: kwarcowe żwirki filtracyjne oraz wytrącone na nich osady (uwodniony osad tlenów żelaza i manganu). Właściwości: Odpad w postaci stałej zawierający metale żelazne i metale nieżelazne. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5	Źródło: Odpad wytworzony podczas eksploatacji urządzeń i maszyn technologicznych. Skład: oleje bazowe, tlenki metali, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, cykloalkany olefiny i cykloolefiny, związki metali, siarka, cynk, wanad, ołów, sole. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP 4 (drażniące), HP 13 (uczulające) i HP 14 (ekotoksyczne).
2.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	1	Źródło: Są to odpady zbierające się w urządzeniach podczyszczających wody opadowe i roztopowe. Skład: kwarc, wapień, węglowodory. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości HP 14 (ekotoksyczne).
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1	Źródło: Odpad stanowią zużyte opakowania po substancjach niebezpiecznych (np. środki czyszczące i dezynfekcyjne, oleje, smary) używanych w instalacji uboju i rozbioru drobiu oraz w warsztatach samochodowych, myjniach i instalacjach chłodniczych. Skład: tworzywa sztuczne (PE, PP, PS), metale, aluminium, alkohole organiczne i nieorganiczne, chlorki, kwasy organiczne, nieorganiczne, wodorotlenki, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, glikole, siarczany, aminy, estry i inne. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP 4 (drażniące), HP 5 (działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją), HP 6 (ostra toksyczność), HP 7 (rakotwórcze), HP 8 (żrące), HP 11 (mutagenne), HP 13 (uczulające) i HP 14 (ekotoksyczne).
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,2	Źródło: Ubrania robocze pracowników oraz czyściwa zanieczyszczone środkami zawierającymi substancje niebezpieczne. Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP) i są zabrudzone środkami niebezpiecznymi (dezynfekcyjnymi, myjącymi itp. zawierającymi w swoim składzie m.in. chlorek didecyldimetylo-amonium, chlorek dwumetylobenzylu-amonowy, podchloryn sodu, aminy, C12-14-alkilodimetyl, n-tlenki, nadtlenek wodoru, kwas nadoctowy, chlorek didecyldimetylo-amonu, czwartorzędowe związki amoniowe, benzylo-C12-16-alkilodimetyl, chlorki, N-dietanoloamid kwasów oleju rzepakowego, kwas amidosulfonowy. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP 4 (drażniące), HP 5 (działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją), HP 8 (żrące) i HP 13 (uczulające).

5.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,2	<p>Źródło: Zużyte filtry olejowe z pojazdów obsługujących Zakład.</p> <p>Skład: żelazo, lub jego stopy z węglem: żeliwo i stal oraz stopy z manganem, chromem, molibdenem, wanadem i wieloma innymi tzw. stale stopowe, poliolefiny (polietylen i polipropylen), żywice winylowe (polioctan winylu i polichlorek winylu), żywice akrylowe, poliwęglany, polistyreny, poliuretany, polialdehydy, związki będące pochodnymi celulozy (np. acetyloceluloza), aminoplasty, fenoplasty, poliamidy, polimery fluorowe, papier celulozowy bądź syntetyczny, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne (kaolin, talk, gips, kreda, hydrosulfit) oraz barwniki, węglowodory, alkany alifatyczne, cykloalkany, olefiny i cykloolefiny, siarka, sole i tlenki metali.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP 14 (ekotoksyczne).</p>
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1	<p>Źródło: Zużyte świetlówki oświetlające hale produkcyjne i inne pomieszczenia Zakładu.</p> <p>Skład: szkło, piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, argon, ksenon, neon, lub krypton, rtęć, luminofor, wolfram, aluminium.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości: HP 4 (drażniące), HP 5 (działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją), HP 6 (ostra toksyczność) i HP 14 (ekotoksyczne).</p>
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2	<p>Źródło: Akumulatory ołowiowe stosowane w wózkach akumulatorowych.</p> <p>Skład: polipropylen, ołów, kwas siarkowy.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości: HP 5 (działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją), HP 6 (ostra toksyczność), HP 10 (działającev szkodliwie na rozrodczość) i HP 14 (ekotoksyczne).</p>

2. Miejsce, sposób magazynowania i rodzaj magazynowanych odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Odpad gromadzony w oznaczonych, szczelnych i zamykanych kontenerach zlokalizowanych w pobliżu miejsca rozładunku żywca. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
2.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpad gromadzony w oznaczonych, zamykanych kontenerach w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu: <ul style="list-style-type: none"> <li>– krew magazynowana jest w zbiorniku (silosie nadziemnym) zlokalizowanym przy budynku produkcyjnym,</li> <li>– pióra magazynowane są w pojemniku (wannie na pióra) zlokalizowanym wewnątrz budynku produkcyjnego w strefie magazynowania odpadów,</li> <li>– pozostałe odpady tkanki zwierzęcej trafiają do „muldo-beczki” (rodzaj naczepy, kontenera na kołach), ustawionej wewnątrz budynku produkcyjnego w strefie odbioru odpadów.</li> </ul> Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.

3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad gromadzony w wyznaczonych do tego celu osadnikach zlokalizowanych w pomieszczeniu podczyszczalni ścieków oraz na zewnątrz budynku przy podczyszczalni. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
4.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad gromadzony w wyznaczonym do tego celu szczelnym, zamykanym pojemniku ustawionym w pomieszczeniu biurowym budynku produkcyjnego. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpad gromadzony w wydzielonej strefie warsztatu (część murowana warsztatu z betonową posadzką), na regałach lub w pojemnikach. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpad gromadzony w pojemnikach ustawionych na regale, w wydzielonej strefie warsztatu z betonową posadzką. Odpad odbierany będą przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany luzem na paletach lub w pojemnikach, w wydzielonej strefie magazynu odpadów. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany luzem na paletach lub w pojemnikach, w wydzielonej strefie magazynu odpadów. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany w stosach (ułożone jedna na drugiej), na otwartym placu magazynowym o utwardzonym podłożu w północno-wschodniej części zakładu. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
10.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad gromadzony na regałach lub w pojemnikach, w wydzielonej strefie warsztatu z betonową posadzką,.. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad gromadzony w metalowym kontenerze ustawionym na utwardzonym placu we wschodniej części zakładu, w sąsiedztwie myjni samochodowej. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad gromadzony w oznakowanym pojemniku, w magazynie odpadów. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
13.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad gromadzony w stosach bezpośrednio na posadzce, w wydzielonej strefie warsztatu samochodowego. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
14.	16 01 17	Metale żelazne	Odpad magazynowany luzem w wyznaczonych obszarowo miejscach na otwartym placu o utwardzonym podłożu lub w pojemnikach zlokalizowanych przy warsztacie. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany luzem w wyznaczonych obszarowo miejscach na otwartym placu o utwardzonym podłożu lub w pojemnikach zlokalizowanych przy warsztacie. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany luzem na paletach lub w pojemnikach w wydzielonej strefie magazynu odpadów z posadzką betonową. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w pojemnikach ustawionych na posadzce betonowej w części metalowej warsztatu/wiacie. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
18.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpad magazynowany luzem w wyznaczonych obszarowo miejscach na otwartym placu o utwardzonym podłożu lub w pojemnikach zlokalizowanych przy warsztacie. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
19.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany w oznakowanym pojemniku w magazynie odpadów.

			Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne uprawnienia.
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad magazynowany w specjalnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na posadzce betonowej w warsztacie/wiacie, wyposażonej w wentylację grawitacyjną i sorbent do likwidacji ewentualnych wycieków. Odpad przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne uprawnienia.
2.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpad usuwany bezpośrednio z urządzeń podczyszczających z pominięciem magazynowania. Odpad przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne uprawnienia.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w specjalnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na posadzce betonowej w warsztacie/wiacie wyposażonej w wentylację grawitacyjną i sorbent do likwidacji ewentualnych wycieków. Odpad przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne uprawnienia.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach ustawionych na posadzce betonowej w warsztacie/wiacie, wyposażonej w wentylację grawitacyjną i sorbent do likwidacji ewentualnych wycieków. Odpad przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne uprawnienia.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach ustawionych na posadzce betonowej w warsztacie wyposażonym w wentylację Odpad przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne uprawnienia.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w opakowaniach dostosowanych do transportu lamp jarzeniowych w warsztacie/wiacie o betonowej posadzce. Odpad przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne uprawnienia.
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad magazynowany w oznakowanych, kwasoodpornych pojemnikach na regałach w części murowanej warsztatu i na betonowej posadzce w części wykonanej w konstrukcji lekkiej (wiacie). Odpad przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne uprawnienia.

3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- przestrzeganie reżimu technologicznego w całym cyklu produkcyjnym,
- monitorowanie i optymalizacja parametrów procesu produkcyjnego,
- stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację,
- zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku,
- gromadzenie odpadów w sposób selektywny,
- zabezpieczanie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych przed dostępem osób postronnych,
- przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom - w pierwszej kolejności podmiotom prowadzącym odzysk, a jeżeli jest to niemożliwe podmiotom unieszkodliwiającym odpady,
- zlecenie transportu odpadów podmiotom posiadającym stosowny wpis do Bazy Danych o Odpadach.”

**8. pkt V otrzymuje brzmienie:**

**„V. Wielkość emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby.**

1. Dopuszczalne poziomy hałasu wynoszą:

- a) dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:
- równoważny poziom dźwięku  $L_{Aeq}$  dla pory dnia – 50 dB,



- równoważny poziom dźwięku LAeq dla pory nocy – 40 dB,
- b) dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego oraz terenów mieszkaniowo-usługowych:
  - równoważny poziom dźwięku LAeq dla pory dnia – 55 dB,
  - równoważny poziom dźwięku LAeq dla pory nocy – 45 dB.

Obszar podlegający ochronie przed hałasem wokół zakładu stanowią:

- a) na północ i na wschód od granic Zakładu – tereny najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej,
- b) na południe od granicy Zakładu – tereny najbliższej zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oraz tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej.

## 2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu

Rodzaj źródła hałasu		Czas pracy źródła w ciągu doby	
		Dzień 6.00 – 22.00	Noc 22.00 - 6.00
Stacjonarne			
Budynek produkcyjny		16 h	8 h
Maszynownie chłodnicze		16 h	8 h
Skraplacze		16 h	8 h
Ruchome [POJAZDY TYPU CIĘŻKIEGO]			
Jazda	40 pojazdów w porze dnia	5,0 h	1,0 h
Hamowanie		0,3 h	0,1 h
Start	6 pojazdów w porze nocy	0,6 h	0,2 h

## 9. w pkt VI ppkt 3 otrzymuje brzmienie:

„3. Wody opadowe lub roztopowe oraz popłuczne – wody opadowe lub roztopowe z zachodniej części Zakładu wprowadzane są do rzeki Szlazówka przy czym z powierzchni utwardzonych po podczyszczeniu w osadniku i separatorze lamelowym, a z dachów z pominięciem urządzeń podczyszczających. Wody opadowe lub roztopowe z powierzchni utwardzonych (parkingów) wykonanych na działkach nr 125 i nr 127/1 przed włączeniem do zakładowego systemu kanalizacji deszczowej są podczyszczane w osadniku i separatorze lamelowym, a następnie łącznie z wodami opadowymi z pozostałej części Zakładu wprowadzane są do rzeki Szlazówka.

Wody popłuczne ze stacji uzdatniania wprowadzane są do rzeki Szlazówka po przejściu przez odстойnik i włączeniu do końcowego odcinka sieci deszczowej na terenie Zakładu.

Wody opadowe z utwardzonej wschodniej części Zakładu odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej po podczyszczeniu w piaskowniku i separatorze.”

## 10. pkt VII otrzymuje brzmienie:

„VII. Rodzaj prowadzonej działalności.

Zdolność produkcyjna instalacji do uboju zwierząt położonej na terenie zakładu przy ul. Tartacznej 20B w Zalewie wynosi 228 Mg tusz na dobę. Proces produkcyjny instalacji:

### *Przyjęcie żywca*

Żywiec w postaci kur mięsnych, kur rosółowych i brojlerów dostarczany jest do Zakładu w systemie klatkowym. Klatki z drobiem są ustawiane na przenośniku wałkowym i transportowane do miejsca, gdzie ptaki są z nich wyjmowane i zawieszane za nogi na strzemionach przenośnika podwieszonoj linii uboju. Bezpośrednio po zawieszeniu ptaki transportowane są do punktu badania przedubojowego. Puste klatki przesuwane są ręcznie w kierunku myjni klatek, gdzie następuje ich mycie, płukanie i dezynfekcja. Umyte klatki są ustawiane w części czystej rampy. Opróżniony samochód również jest myty i dezynfekowany, a następnie ładowany czystymi, pustymi klatkami.

### *Ubój i skubanie drobiu*

Pierwszą operacją technologiczną jest głuśnienie prądem elektrycznym w głuśzaczu wodno-elektrycznym. Dla uspokojenia ptaków strefa poprzedzająca głuśnienie jest zaciemniona. Ogluszone ptaki są podcinane, a następnie poddawane wykrwawianiu nad rynną wykrwawiania. Krew spływa do wanny, skąd następnie jest transportowana pompą próżniową do zbiornika usytuowanego w pomieszczeniu zbiórki odpadów. Krew jest codziennie przepompowywana do cysterny samochodowej i wywożona poza Zakład. Kolejną czynnością jest oparzenie drobiu w oparzelniku, gdzie w kąpieli wodnej o temperaturze 54-56°C i w czasie ok. 3 minut następuje przygotowanie do usunięcia okrywy z piór.

Bezpośrednio po oparzeniu tusze przenoszone są do skubania za pomocą zespołu skubarek. Do skubarek doprowadzana jest ciepła woda, która spłukuje pierze w trakcie skubania. Usunięte pióra wraz z wodą opadają do kanału i trafiają do zbiornika w pomieszczeniu odbioru odpadów, skąd przepompowywane są do separatora pierza. Odsączone pierze odprowadzane jest do podstawionego kontenera, a odseparowana woda z resztkami piór spływa grawitacyjnie do sita szczelinowego.

Pozbawione piór tusze przemieszczane są na stanowisko ucinania głów i usuwania tchawicy oraz przetyku. Usunięte mechanicznie elementy opadają do kruszarki, skąd w postaci miazgi zostają odebrane przez podciśnieniowy system transportu odpadów. Umyte w myjce tusze kur/brojlerów są wprowadzane do obcinacza łap kurzych. Przewieszanie tusz z linii ubojowej na linie patroszenia odbywa się w automatycznym przewieszaczu tuszek. W strzemionach linii ubojowej pozostają łapy, które transportowane są na stanowiska badania poubojowego, gdzie są poddawane badaniu razem z tuszami. Tusze drobiowe transportowane są na strzemionach linii patroszenia, a łapy na strzemionach linii ubojowej, która zainstalowana jest w taki sposób, że przed przemieszczającą się tuszą znajdują się łapy wcześniej odcięte w przewieszaczu.

W przypadku stwierdzenia zmian chorobowych, które dyskwalifikują tuszę lub łapy, są one wyczepiane i umieszczane w wózku konfiskatorze. Sztuki, które pozytywnie przeszły badanie poubojowe, transportowane są do automatów linii patroszenia, natomiast łapy trafiają do pomieszczenia obróbki łap, gdzie są wyczepiane za pomocą wyczepiacza.

### *Patroszenie*

Patroszenie polega na wyjęciu wnętrzości z tusz drobiowych. Po badaniu poubojowym łapy są transportowane do pomieszczenia obróbki łap, a tusze są automatycznie patroszone. Następuje operacja oddzielenia wątroby i serca od jelit oraz żołądka. Wątroby i serca umieszczane są w leju pneumatycznej pompy do podrobów, a następnie za pomocą rurowciągów transportowane do pakowni. Podczas transportu odbywa się jednocześnie schładzanie ich w wodzie lodowej dodawanej do leja pompy. Ostatnią czynnością procesu patroszenia jest mycie zewnętrzne tusz. Wypatroszone i umyte tusze transportowane są przenośnikiem podwieszonym do pomieszczenia schładzania.

### *Schładzanie technologiczne:*

Schładzanie tuszek następuje dwuetapowo: w instalacji chłodniczej wykorzystującej fluorowane gazy cieplarniane (schładzalniki ślimakowe) oraz w instalacji amoniakalnej (tunel wychładzania). W tunelu wychładzania z natryskiem wodnym tuszki są schładzane przez ok. 90 min. do temperatury 2-4°C. W instalacji amoniakalnej znajduje się ok. 2,6 Mg amoniaku.

### *Dzielenie, pakowanie i ekspedycja*

Tuszki umieszczane są w strzemionach maszyny do automatycznego rozbioru tusz. Pod maszyną do rozbioru zainstalowane są przenośniki taśmowe, które odbierają każdy swój asortyment, np. skrzydła, ćwiartki, korpus z filetem itd. Elementy uzyskane z automatycznego rozbioru (ćwiartki, skrzydła), transportowane są przenośnikami do pomieszczenia pakowania, w którym zostają umieszczone w kartonach wyłożonych workami foliowymi po 10 kg

lub w pojemniki. Towar zapakowany w kartony jest zamykany za pomocą opaski na zgrzewarce, ustawiany na regały i transportowany do mroźni w celu zamrożenia. Towar w pojemnikach transportowany jest do chłodni. Korpus z filetem jest pakowany do pojemników i przewożony na halę filetowania bezpośrednio lub po czasie oczekiwania w chłodni. Na hali filetowania następuje ręczne oddzielenie korpusu od fileta. Uzyskany na hali filetowania asortyment pakowany jest w kartony wyłożone workami foliowymi lub w pojemniki plastikowe i transportowany do chłodni lub mroźni. Znaczącą część produkcji stanowią elementy pakowane zbiorczo w pojemniki po 10-15 kg, które są przeznaczone do głębszego mrożenia. Ekspedycja jest dostosowana do załadunku zarówno dużych, jak i małych ilości towarów – dla sklepów, stołówek itp. W tym celu wyposażona jest w wózek akumulatorowy, wózek unoszący, wagę kontrolną oraz śluzy załadunkowe posiadające drzwi segmentowe z odpowiednim uszczelnieniem dla samochodów. Śluzy posiadają ruchomy pomost napędzany hydraulicznie, który umożliwia dostosowanie wysokości do poziomu podłogi w samochodzie. Wyselekcjonowane i zapakowane elementy drobiu przewożone są do komory ochłodzonej do temp. od -2°C do +3°C jako towar do sprzedaży lub do mroźni w celu zamrożenia. Część ww. elementów jest sprzedawana w formie porcjowanej (próżnia, folia wielowarstwowa, tacki).”

**11. pkt VIII otrzymuje brzmienie:**

„VIII. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców, paliw.

Surowce, materiały, energia, paliwo	Zużycie
Żywiec drobiowy (brojler, kura nioska, kura mięsna)	96 000 Mg/rok
Woda	620 500 m <sup>3</sup> /rok
Worki i przekładki foliowe	192 Mg/rok
Energia elektryczna	18 000 000 kWh/rok
Kartony i przekładki tekturowe	1 920 Mg/rok
Środki chemiczne stosowane w procesie mycia i dezynfekcji zakładu i pojazdów	48 m <sup>3</sup> /rok
Koagulant żelazowy	480 m <sup>3</sup> /rok
Wodorotlenek sodu	144 m <sup>3</sup> /rok
Flokulant stosowany do podczyszczania ścieków	12 Mg/rok
Olej opałowy	860 m <sup>3</sup> /rok

**12. w pkt IX dopisuje się ppkt 5 w brzmieniu:**

„5. Odzysk ciepła z amoniakalnej instalacji chłodniczej do podgrzewania wody.”

**13. w pkt XI ppkt 1 otrzymuje brzmienie:**

„1. Posiada zabezpieczenia przed skutkami rozszczelnienia instalacji chłodniczej i wycieku czynników chłodniczych. W przypadku obniżenia ciśnienia w instalacji chłodniczej, które może świadczyć o wycieku czynnika chłodniczego z instalacji chłodniczej, włącza się automatycznie sygnalizacja świetlna i następuje zamknięcie głównego zaworu odcinającego.”

**14. w pkt XIII ppkt 1 otrzymuje brzmienie:**

„1. Pomiary ilości wody pobieranej ze studni głębinowych nr 2 i nr 3 prowadzi się w sposób ciągły (raz na tydzień), na podstawie odczytów z wodomierzy znajdujących się w obudowach studni. Wodomierze powinny spełniać wymagania prawnej kontroli metrologicznej.”

**15. w pkt XIV ppkt 2 i 3 otrzymują brzmienie:**

„2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić w oparciu o:

- a) ewidencje przerabianego drobiu,
- b) ewidencję ilości produkowanych wyrobów,

- c) ewidencję poboru wody z miejskiej sieci wodociągowej oraz studni głębinowych nr 2 i nr 3 z częstotliwością raz na tydzień,
- d) ewidencję zużycia wody z częstotliwością raz na tydzień.

3. Należy prowadzić:

- a) badania jakości wody podziemnej z własnego ujęcia (studnia nr 2 i nr 3) w zakresie: barwa, mętność, pH, przewodność, zapach, amonowy jon, azotany, azotyny, chlorki, mangan, żelazo, twardość, zasadowość, Escherichia coli, bakterie grupy coli, Enterokoki, z częstotliwością 1 raz w roku.  
Próbki do badań wody surowej pobierać, w przypadku:
  - studni nr 2 – w stacji uzdatniania wody;
  - studni nr 3 – w obudowie studni (kranik).
- b) raz na kwartał pomiar zwierciadła wody,
- c) obserwacje wydajności eksploatowanych studni nr 2 i nr 3, z częstotliwością jeden raz na kwartał,
- d) książkę eksploatacji studni nr 2 oraz studni nr 3.”

## 16. w pkt XIV skreśla się ppkt 9

## 17. w pkt XV ppkt 3 otrzymuje brzmienie:

„3. Coroczną informację w zakresie:

- a) rodzajów i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw,
  - b) pomiaru jakości wody podziemnej pobieranej z własnego ujęcia,
  - c) pomiaru zwierciadła wody w studniach,
  - d) pomiaru wydajności eksploatowanych studni,
  - e) terminów przeprowadzonych przeglądów eksploatacyjnych urządzeń podczyszczających wody opadowe i roztopowe i adnotacji wprowadzonych do zeszytu eksploatacji,
  - f) ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów,
- należy przekazywać w formie pisemnej Staroście ławskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie, w terminie do 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.”

## 18. pkt XX otrzymuje brzmienie:

„Eksploatacja instalacji powoduje powstawanie ścieków przemysłowych, które odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej, a następnie trafiają do oczyszczalni ścieków komunalnych w miejscowości Półwieś, w ilości 857 m<sup>3</sup>/dobę, o stężeniach nie przekraczających: fosfor ogólny 10mg P/l, węglowodory ropopochodne – 15 mg/l, azot amonowy – 200 mg/l, azot azotynowy – 10 mg/l.

Ścieki z mycia samochodów odprowadzane są na podczyszczalnię i po podczyszczeniu odprowadzane do kanalizacji miejskiej.

Ścieki pochodzące z produkcji podlegają oczyszczaniu mechanicznemu i fizykochemicznemu - po wstępnym podczyszczeniu kierowane są do przepompowni, gdzie następuje ich cedzenie, części stałe (skratki) kierowane są grawitacyjnie do kontenera na odpady poubojowe. Dalej ścieki trafiają do zbiornika uśredniającego z mieszadłem oraz sondą poziomą. Po odpowiednim napełnieniu, automatycznie zostaje uruchomiona część fizykochemiczna procesu podczyszczania. W pierwszym etapie ścieki przechodzą przez reaktor rurowy wraz z wkładem towarzyszącym. Reaktor jest punktem pomiarowym pH i punktem dozowania chemikaliów: koagulantu, roztworu ługu sodowego oraz roztworu flokulantu. Po reakcji w reaktorze ścieki trafiają do flotatora ciśnieniowego, gdzie przy pomocy pęcherzyków powietrza odbywa się wynoszenie na powierzchnię zawiesin z procesu koagulacji i flokulacji. Powstały szlam poflotacyjny (kożuch), usuwany jest automatycznie do kieszeni szlamu, a podczyszczone ścieki przemysłowe grawitacyjnie odpływają do studzienki, skąd trafiają do kanalizacji miejskiej.

Monitoring ilości i jakości ścieków odprowadzanych do miejskiej kanalizacji sanitarnej odbywa się zgodnie z warunkami umowy zawartej między usługodawcą, a usługobiorcą.”

## UZASADNIENIE

Spółka Zakład Drobiarski LECH-DRÓB Sp. z o.o. w Zalewie wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt położonej na terenie zakładu przy ul. Tartacznej 20B w Zalewie.

Starosta ławski decyzją znak: OŚR.7634/1/2006 z dnia 13 listopada 2006 r. udzielił spółce Zakład Drobiarski LECH-DRÓB Sp. z o.o. w Zalewie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt, o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę położonej na terenie zakładu przy ul. Tartacznej 20B w Zalewie. Pozwolenie to ulegało zmianom w 2008 r., w 2009 r., 2011 r. i dwukrotnie w 2014 r.

Instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. kwalifikowana jest jako instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169).

W wyniku przeprowadzonej w ostatnim czasie rozbudowy i modernizacji Zakładu zdolność produkcyjna instalacji do uboju drobiu wzrosła o 133 ton tusz na dobę w stosunku do wcześniejszej zdolności. Zmiana ta jest zmianą istotną, gdyż w jej wyniku nastąpiło zwiększenie skali działalności o wartość, która sama w sobie, kwalifikuje instalację jako mogącą powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Obecnie zdolność produkcyjna instalacji wynosi 228 ton tusz na dobę.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm. – dalej jako „Poś”), w dniu 06 września 2018 r. przesłano Ministrowi Środowiska zapis wniosku w postaci elektronicznej. Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k) tiret pierwsza ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz.U. z 2018 r. poz. 2081 ze zm.), dane o wniosku zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych (karta 72/2018). W dniu 17 grudnia 2018 r. wpłynęło uzupełnienie do złożonego wniosku. Analiza uzupełnionego wniosku wykazała braki formalne. W związku z tym pismem z 24 stycznia 2019 r. wezwano wnioskodawcę do ich uzupełnienia. Prowadzący instalację 18 lutego 2019 r. częściowo uzupełnił wniosek zwracając się jednocześnie z prośbą o przedłużeniu do 15 kwietnia 2019 r. terminu dla pozostałych uzupełnień. Zgodnie z prośbą pismem z 19 lutego 2019 r. poinformowano o przedłużeniu terminu na złożenie brakujących dokumentów do 15 kwietnia 2019 r. W dniu 11 kwietnia 2019 r. Spółka ponownie wystąpiła z prośbą o przedłużeniu terminu uzupełnienia wniosku do 08 czerwca 2019 r. Przychylnono się do prośby wnioskodawcy i kolejnym pismem wezwano do uzupełnienia wniosku wskazując nowy termin dla uzupełnień. Dnia 07 czerwca 2019 r. wniosek został uzupełniony pod względem formalnym. Strony zawiadomiono o wszczęciu postępowania w sprawie o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt, o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę położonej na terenie zakładu przy ul. Tartacznej 20B w Zalewie. Z uwagi, że wniosek dotyczył istotnej zmiany instalacji to 18 czerwca 2019 r. informację o nim podano do publicznej wiadomości poprzez: udostępnienie na stronie BIP Starostwa Powiatowego w Ławie, ogłoszenie poprzez wywieszenie na tablicach Starostwa Powiatowego w Ławie, Urzędu Miejskiego w Zalewie oraz Zakładu przy ul. Tartacznej 20B. Pismem z 28 czerwca 2019 r. zawiadomiono strony o przedłużeniu postępowania do 20 sierpnia 2019 r. Następnie pismem z 01 lipca 2019 r. wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli i wydanie stosownego postanowienia zgodnie z art. 183c ust. 2 Poś, gdyż zmiany dotyczyły również gospodarowania odpadami. Do wniosku dołączono kopię niezbędnej dokumentacji. W dniu 23 lipca 2019 r. starosta został powiadomiony przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej o przesunięciu terminu przeprowadzenia kontroli i wydania postanowienia oraz załatwienia sprawy do 31 sierpnia 2019 r. W tej sytuacji po raz drugi powiadomiono strony o przedłużeniu załatwienia sprawy ze wskazaniem 30 września 2019 r., jako nowego terminu jej zakończenia. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Ławie wydał postanowienie znak PZ.5560.41.2.2019 z 29 sierpnia 2019 r., w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym autorstwa rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Juliana Lemiecha i postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ławie znak PZ.5560.12.1.2019 z 07 maja 2019 r. Działając zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.), przed wydaniem decyzji, poinformowano strony o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strony nie skorzystały z przysługującego im prawa.

Podstawą do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego był wniosek Spółki. Z jego treści wynikało, że powodem do wystąpienia o dokonanie zmian w pozwoleniu była rozbudowa i modernizacja Zakładu, który uległ częściowemu zniszczeniu na skutek pożaru w listopadzie 2015 r. Po tym zdarzeniu spaloną część budynku odbudowano i rozbudowano, a całość Zakładu zmodernizowano. Zakres wprowadzonych zmian w instalacji spowodował konieczność dokonania zmian w pozwoleniu zintegrowanym w zakresie: zdolności produkcyjnej instalacji w warunkach normalnego funkcjonowania; rodzaju zwierząt przyjmowanych do uboju; ilości wykorzystywanych surowców, materiałów i paliw; źródła i wielkości pobieranej wody podziemnej; ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów; uwzględnienia amoniakalnej instalacji chłodniczej; liczby, lokalizacji i parametrów źródeł emisji (kotłów); zapisów dotyczących emisji.

Instalacja to ubojnia zwierząt, w której bije się kury nioski, kury mięsne i brojlery dostarczane samochodami w klatkach. Klatki ze zwierzętami ustawiane na przenośniku wałkowym rozpoczynają proces uboju – przenośnik wałkowy stanowi początek instalacji do uboju zwierząt. Po uboju, oskubaniu, wypatroszeniu i schłodzeniu tuszki są dzielone, pakowane i tak przygotowane czekają do wysyłki.

Rozbudowa instalacji do zdolności produkcyjnej wynoszącej około 228 ton tusz na dobę tj., zwiększenie zdolności o 133 ton tusz na dobę kwalifikuje przeprowadzoną zmianę w instalacji jako istotną zmianę w instalacji, o której mowa w art. 214 ust. 3 Poś: *Zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2.* W przypadku przedmiotowej instalacji wzrost zdolności produkcyjnej przekracza próg określony w pkt 6 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), tj. przekracza 50 ton tusz na dobę.

Zmiany w pozwoleniu zintegrowanym objęły warunki, w których regulowane były zagadnienia związane z rozbudową i modernizacją instalacji. Największe zmiany dotknęły części związanych z poborem wody, wprowadzaniem wód opadowych i roztopowych, emisją pyłów i gazów do powietrza, z gospodarką odpadami oraz ilością wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, które to pociągnęły za sobą potrzebę dalszych zmian warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym. Na terenie Zakładu przed pożarem znajdowały się:

- budynek główny, w którym zlokalizowana była instalacja do uboju drobiu, podczyszczalnia ścieków przemysłowych, instalacja chłodnicza i kotłownia ze zbiornikami oleju opałowego oraz część biurowo-socjalna,
- ujęcie wód podziemnych złożone z jednej studni (nr 2) oraz stacja uzdatniania wody,
- budynek poczekalni drobiu wraz z myjnią samochodów i klatek do przewozu żywca,
- warsztaty i myjnie samochodowe.

W wyniku pożaru została zniszczona znaczna część budynku głównego, przede wszystkim w obrębie hali produkcyjnej. Właściciel instalacji podjął decyzję o odbudowie obiektu z jednoczesną jego rozbudową i modernizacją. Po rozbudowie i modernizacji na terenie Zakładu znajdują się:

- budynek główny, w którym znajduje się instalacja do uboju i rozbioru drobiu oraz pakowania i magazynowania produktów gotowych, podczyszczalnia ścieków przemysłowych, maszynownia chłodnicza, chłodnie, mroźnie, kotłownia i magazyn odpadów oraz część biurowo-socjalna,
- ujęcie wody złożone z dwóch studni (studnie nr 2 i nr 3) wraz ze stacją uzdatniania wody,
- warsztaty samochodowe oraz warsztaty konserwatorów z częścią socjalną,
- myjnie pojazdów i pojemników, poczekalnia żywca,
- dystrybutor paliw.

Woda na potrzeby funkcjonowania instalacji IPPC pobierana jest z ujęcia wód podziemnych zlokalizowanego na terenie Zakładu. Ujęcie funkcjonuje na potrzeby instalacji do uboju zwierząt. Dotychczas pobór wody odbywał się tylko ze studni nr 2 zlokalizowanej na działce nr 127/6. Jednakże rozbudowa Zakładu wymusiła potrzebę wykonania drugiej studni. Burmistrz Zalewa 10 lipca 2017 r. wydał decyzję znak GP.6220.4.2017.KJ o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na wykonaniu studni głębinowej nr 3, a 06 września 2017 r. decyzją Nr 49/17 o warunkach zabudowy znak GP.6730.49.2017.KJ ustalił warunki zabudowy dla inwestycji polegającej na wykonaniu studni głębinowej nr 3, na działce nr 125 w Zalewie. W roku 2017 wydano pozwolenie wodnoprawne na wykonanie ujęcia wody podziemnej - obudowy studni nr 3 i zatwierdzono *Dodatek nr 3 do dokumentacji hydrogeologicznej ustalający zasoby eksploatacyjne ujęcia wody podziemnej z utworów czwartorzędowych na terenie Zakładu Drobiarskiego LECH-DRÓB Sp. z o.o. w Zalewie* –

otwór nr 3, w którym ustalono zasoby eksploatacyjne ujęcia wody podziemnej złożonego z dwóch studni (nr 2 i nr 3) na  $Q = 85 \text{ m}^3/\text{h}$  przy depresji  $s = 14 \text{ m}$ . Woda pobierana z ujęcia wód podziemnych stanowi podstawowe źródło wody. Pobór wody z wodociągu miejskiego, do którego podłączony jest Zakład, odbywa się tylko w sytuacjach awaryjnych. Woda podziemna ze studni nr 2 i nr 3 wykorzystywana jest na cele technologiczne instalacji IPPC, na potrzeby socjalno-bytowe pracowników oraz do płukania filtrów w stacji uzdatniania wody. W sytuacji wykonania kolejnego otworu głębinowego, celem zapewnienia odpowiedniej ilości wody dla instalacji, należało zmienić dotychczasowe warunki pozwolenia zintegrowanego dotyczące poboru wody.

Kolejne zmiany objęły warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do rzeki Szlazówka. Wody opadowe lub roztopowe z terenu Zakładu ujęte są w systemy kanalizacyjne. Wody ze wschodniej części Zakładu odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej, a wody z zachodniej części Zakładu odprowadzane są do rzeki Szlazówka. Przed wprowadzeniem do rzeki wody opadowe lub roztopowe podczyszczane są w osadniku o średnicy 2000 mm, objętości  $5 \text{ m}^3$  i separatorze lamelowym Ecol-Unicon typ PSV Lamela 10/100 o przepustowości nominalnej  $10 \text{ dm}^3/\text{s}$  i maksymalnej  $100 \text{ dm}^3/\text{s}$  (I zestaw urządzeń podczyszczających). Potrzeba zmiany pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie wyniknęła ze zwiększenia ilości wód opadowych i roztopowych odprowadzanych do rzeki. Podczas procesu rozbudowy Zakładu wykonano nowe powierzchnie utwardzone (parkingi), z których wody opadowe i roztopowe – po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych – są odprowadzane do istniejącego systemu kanalizacji deszczowej i dalej istniejącym wylotem do rzeki Szlazówka w km 0+480 jej biegu. Przed włączeniem nowego systemu sieci deszczowej do istniejącej kanalizacji deszczowej wody opadowe i roztopowe podczyszczane są w osadniku o objętości czynnej  $5 \text{ m}^3$  i separatorze lamelowym o przepustowości nominalnej  $15 \text{ dm}^3/\text{s}$  i maksymalnej  $150 \text{ dm}^3/\text{s}$  (II zestaw urządzeń podczyszczających). Zamontowano osadnik Ecol-Unicon typ OS-O 2000/05 i separator Ecol-Unicon typ ESL-Z 15/150, chociaż należy podkreślić, że mogą to być inne urządzenia byle nie o gorszych parametrach. Ilość wód opadowych i roztopowych wprowadzanych do rzeki wzrosła w wyniku zwiększenia powierzchni szczelnej stąd należało dokonać stosownych zmian w pozwoleniu. Zakres odprowadzania wód opadowych z części wschodniej zakładu, z której wody opadowe i roztopowe po podczyszczeniu w osadniku i separatorze, trafiają do miejskiego systemu kanalizacji deszczowej, nie zmienił się.

Ważne zmiany objęły pozwolenie zintegrowane w części dotyczącej wprowadzania gazów i pyłów do powietrza. W wyniku odbudowy i rozbudowy, ale także modernizacji Zakładu nastąpiły zmiany w źródłach emisji zanieczyszczeń do powietrza. Część kotłów ujętych w obowiązującej decyzji pozwolenia zintegrowanego została zlikwidowana lub wyłączona z funkcjonowania. Zakupiono również kilka nowych kotłów i tak np. kotłownia w budynku głównym instalacji IPPC, w której znajdowały się trzy kotły Veissmann Vitoplex 100, została zastąpiona nową kotłownią, w której pracują dwa nowe kotły Buderus GE515. Obecnie na terenie Zakładu łącznie znajduje się siedem instalacji energetycznych, w których następuje proces spalania paliw. Paliwem wykorzystywanym do spalania we wszystkich instalacjach jest lekki olej opałowy w ilości około  $846,5 \text{ m}^3/\text{rok}$ . Czas pracy każdego źródła nie przekracza  $7300 \text{ h}/\text{rok}$ . Poszczególne instalacje energetycznego spalania paliw przedstawiają się następująco:

L.p.	Źródło powstawania/miejsce wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza	Wydajność cieplna [kW]	Nominalna moc cieplna [kW]
źródła technologiczne instalacji IPPC			
1	Buderus GE515	455	491,4
2	Buderus GE515	455	491,4
źródła pomocnicze			
3	Buderus	35	37,1
4	Schafer Domobloc DCN	270	291,6
5	Buderus D-35573 Wetzlar	21	22,7
6	Kocioł Buderus	55	58,3
7	Veissmann VITOTRONIC 100 GC1B	225	243,0

Biorąc pod uwagę parametry istniejących źródeł spalania energetycznego, gdzie łączna moc wykorzystywana na potrzeby produkcyjne wynosi  $0,98 \text{ MW}$ , a na cele pomocnicze  $0,65 \text{ MW}$ , należy stwierdzić, że nie podlegają one obowiązkowi uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. nr 130 poz. 881 – dalej „r.w.g.p.p.”), wszystkie siedem kotłów przedstawionych we wniosku (nawet te wykorzystywane do produkcji), stanowią instalacje energetyczne. Obowiązujące przepisy stanowią, że parametry tego samego rodzaju charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji i odnoszące się do więcej niż jednej instalacji tego samego rodzaju

położonych na terenie jednego zakładu sumuje się - moc cieplna wszystkich źródeł na terenie zakładu po zsumowaniu wynosi 1,63 MW. Mając na uwadze treść pkt 1 załącznika r.w.g.p.p. oraz § 2 ust. 4 pkt 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (j.t. Dz.U. z 2019 r., poz. 1510), należy stwierdzić, że instalacje te podlegają obowiązkowi zgłoszenia. Mając na uwadze treść art. 202 ust. 1 ustawy z dnia 2 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz.U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.), z którego wyraźnie wynika, że w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych *tylko dla pozwoleń* (między innymi pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza), a przedmiotowe instalacje nie wymagają pozwolenia, a jedynie zgłoszenia, to nie można tego uregulować w pozwoleniu zintegrowanym. Przepisy Poś nie dają możliwości zamieszczenia tych informacji w pozwoleniu zintegrowanym jako dodatkowych informacji, tak jak ma się to w przypadku ścieków przemysłowych, o ile te nie są wprowadzane do wód lub do ziemi lub ilości wykorzystywanej wody, jeżeli wody te nie są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Skoro nie można określić w pozwoleniu zintegrowanym warunków wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza dla instalacji wymagających zgłoszenia, należało ten zakres uregulowań skreślić z sentencji decyzji. Jednocześnie w celu wyjaśnienia zaistniałej sytuacji instalacje te zostały opisane w uzasadnieniu. Należy nadmienić, że spółka Zakład Drobiarski LECH-DRÓB Sp. z o.o. w Zalewie dokonała już zgłoszenia przedmiotowych instalacji do Starosty Powiatu Iławskiego.

Zmiany dotknęły również warunków związanych z wytwarzaniem odpadów. Generalnie zwiększona została ilość odpadów przewidziana do wytworzenia w ciągu roku. Zmieniły się ich sposób i miejsca magazynowania, ale i przepisy dotyczące odpadów, skutkujące potrzebą dostosowania treści pozwolenia w tej części, poprzez wskazanie źródła powstawania odpadów oraz ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, czy wyeliminowanie pozwolenia na transport odpadów. Zmiany zaszyły również w rodzajach wytwarzanych w instalacji odpadów - zaprzestano wytwarzania odpadów o kodzie 15 01 05 i 17 01 01, a pojawiły się nowe odpady o kodach 08 03 18, 15 01 06, 16 01 17 i 16 01 18 wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji. Należy nadmienić, że Spółka wniosowała o rozszerzenie wytwarzanych odpadów, ujętych w pozwoleniu zintegrowanym, o odchody zwierzęce (odpad o kodzie 02 01 06), jednak organ nie przychylił się do wniosku w tym zakresie z uwagi, że w złożonym wniosku wyraźnie wskazano, iż źródłem tego rodzaju odpadu nie jest instalacja IPPC: „*Odpad stanowi pomiot kurzy z pojazdów transportujących drób.*” Odchody zwierzęce stanowiące pomiot kurzy z pojazdów transportujących drób nie są odpadami wytwarzanymi w związku z funkcjonowaniem instalacji lub utrzymaniem jej w sprawności, zdefiniowanej w art. 3 pkt 6 Poś. Pojazd przewożący drób jest urządzeniem w rozumieniu art. 3 pkt 42 Poś - urządzeniem są niestacjonarne urządzenia techniczne, w tym środki transportu. Skoro ten rodzaj odpadu nie pochodzi z instalacji to nie może być uregulowany w pozwoleniu zintegrowanym.

Zakres zmian objął również część pozwolenia związaną z emisją hałasu. Obszar podlegający ochronie przed hałasem wokół Zakładu zmienił się na przestrzeni ostatnich lat, wymuszając wprowadzenie zmian w zakresie wielkości emisji wyznaczonej dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem. Zmienione przepisy Poś wymusiły również uzupełnienie tej części o rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby.

Odbudowa połączona z rozbudową i modernizacją Zakładu skutkowałą wprowadzaniem zmian w budowie i funkcjonowaniu instalacji, a to oznaczało potrzebę wprowadzenia zmian w punkcie pozwolenia określającym rodzaj prowadzonej działalności. Istotne zwiększenie zdolności produkcyjnej instalacji pociągnęło również wzrost zużycia wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, co także należało zmienić. Zmiany w poborze wody, emisji gazów i pyłów do powietrza oraz gospodarce odpadami spowodowały również zmiany w usytuowaniu stanowisk pomiarowych oraz zakresie i sposobie monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, poboru wody oraz kontroli eksploatacji instalacji, a także w sposobie i częstotliwości przekazywania informacji i danych. Tym samym należało zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego związane z: rodzajem prowadzonej działalności, sposobem zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, sposobem osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposobem zapobiegania, występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymogu informowania o awarii.

Przedstawione we wniosku informacje i obliczenia wykonane dla rozpatrywanej instalacji, po uwzględnieniu dokonanych w niej zmian, wykazały spełnianie warunków określonych prawem dla warunków pracy instalacji. Zgodnie z deklaracją prowadzącego instalację, w zakresie pozostałych zagadnień ujętych w pozwoleniu zintegrowanym nie nastąpiły zmiany. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja spełnia warunki dotrzymywania standardów jakości środowiska.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.



Na podstawie art. 378 ust. 1, w związku z art. 192 i art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2a i ust. 2aa tej ustawy. Instalacja do uboju zwierząt znajduje się w mieście Zalewo na terenie powiatu ławskiego, więc właściwym organem dla rozpatrzenia wniosku jest Starosta Powiatu Ławskiego. Do zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego stosuje się odpowiednio przepisy o wydawaniu pozwolenia, a decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami – art. 192 i art. 214 ust. 5 Poś.

### **Pouczenie**

Od decyzji niniejszej służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu za pośrednictwem Starosty Powiatu Ławskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że nie jest możliwe wniesienie od niej odwołania ani skargi do sądu administracyjnego.

### Otrzymują:

1. Zakład Drobiarski LECH-DRÓB Sp. z o.o., ul. Tartaczna 20B, 14-230 Zalewo
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej, ul. Fr. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk
3. a.a.

### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Olsztynie Delegatura w Elblągu, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82-300 Elbląg
3. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego, ul. Emilii Plater 1, 10-562 Olsztyn