

**DECYZJA**  
**w sprawie pozwolenia zintegrowanego**

Na podstawie art. 147, 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 188, 201 ust. 1, 202, 203 ust. 1, 204, 211, 216 i 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.), § 3 ust.1 pkt 81 i 84 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004r. w sprawie określenia rodzajów mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.) oraz § 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055 z 2002r.), pkt 6 ppkt 4 i 5 załącznika do w/w rozporządzenia oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. Nr 98, poz. 1071 z 2000r. ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Ławskich Zakładów Drobiarskich EKODROB S. A., ul. Składowa 8, 14 – 200 Ława o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- do uboju drobiu o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę,
- do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego (oprócz mleka) o zdolności produkcyjnej powyżej 75 ton wyrobów gotowych na dobę,

**orzeka się co następuje :**

**A. Udziela się pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:**

- do uboju drobiu o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę,
- do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego (oprócz mleka) o zdolności produkcyjnej powyżej 75 ton wyrobów gotowych na dobę,

**na okres 10 lat tj. do dnia 31.03.2016r. w zakresie:**

**I. Poboru wód**

1. Ustala się pobór wód z sieci miejskiej Ławskich Wodociągów Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Wodnej 2 w Ławie, zgodnie z umową nr 40/99 zawartą w dniu 01.06.1999r. pomiędzy Usługodawcą a Usługobiorcą, w ilości :

$$Q_{\max.h} = 220 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr. d}} = 2200 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

z przeznaczeniem na cele socjalno-bytowe i technologiczne zakładu.

- Zobowiązuje się właściciela do utrzymywania instalacji sieci wodociągowej na terenie zakładu w należyтым stanie technicznym.

## II. Wielkości dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

- Podstawa prawna:

Art. 180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 188 ust. 1 i 2, art. 222 ust. 1 pkt a, art. 224 ust. 1 i 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.), § 2 ust.1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003r. Nr 1, poz.12),

- Parametry techniczne źródeł emisji:

Źródło emisji	H (wysokość emitora n.p.t w m)	D Średnica wewn. wylotu w m)	Temp. spalin (K)	Czas pracy źródła (h/rok)
Komora parzelniczo – wędzarnicza typu Maurer 6 – wózkowa (emitor E-3)	8	0,30	320	1560
Komora wędzarnicza typu Maurer 4 – wózkowa (emitor E-4)	8	0,30	320	1560
Komora parzelniczo – wędzarnicza typu Begarat 3 – wózkowa (emitor E-5)	8	0,25	320	1560
Komora wędzarnicza typu Pek-Mont 3 – wózkowa (emitor E-6)	8	0,25	320	1560
Komora wędzarnicza typu Foodco 1– wózkowa (emitor E-8)	8	0,20	320	1560

- Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – wartości odniesienia:

Lp.	Źródło powstawania/miejs ce wprowadzania	Symbol emitora	Charakterystyka emisji			Wskaźnik emisji [kg/Mg <sub>zrebków</sub> ]
			Rodzaj substancji	[kg/h]	[Mg/rok]	
1.	Komora parzelniczo – wędzarnicza typu Maurer 6 – wózkowa	E-3	CO	-	-	38,00
			NO <sub>2</sub>	0,0052	0,008	1,30
			aceton	0,0112	0,017	2,80
			aldehydy alifatyczne	0,0054	0,008	1,34
			kwasy alifatyczne	-	-	0,80
			fenole	0,0023	0,004	0,58
2.	Komora wędzarnicza typu	E-4	CO	-	-	38,00
			NO <sub>2</sub>	0,0039	0,006	1,30

	Maurer 4 – wózkowa		aceton aldehydy alifatyczne kwasy alifatyczne fenole	0,0084 0,00402 - 0,00174	0,013 0,006 - 0,003	2,80 1,34 0,80 0,58
3.	Komora parzelniczo – wędzarnicza typu Begarat 3 – wózkowa	E-5	CO NO <sub>2</sub> aceton aldehydy alifatyczne kwasy alifatyczne fenole	- 0,0033 0,0070 0,0034 - 0,0015	- 0,005 0,011 0,005 - 0,002	38,00 1,30 2,80 1,34 0,80 0,58
4.	Komora wędzarnicza typu Pek-Mont 3 – wózkowa	E-6	CO NO <sub>2</sub> aceton aldehydy alifatyczne kwasy alifatyczne fenole	- 0,0033 0,0070 0,0034 - 0,0015	- 0,005 0,011 0,005 - 0,002	38,00 1,30 2,80 1,34 0,80 0,58
5.	Komora wędzarnicza typu Foodco 1 – wózkowa	E-8	CO NO <sub>2</sub> aceton aldehydy alifatyczne kwasy alifatyczne fenole	- 0,0013 0,0028 0,0013 - 0,0006	- 0,002 0,004 0,002 - 0,001	38,00 1,30 2,80 1,34 0,80 0,58

4. Wielkość dopuszczalnej emisji rocznej z wędzarni:

Substancja emitowana	Emisja w Mg/rok
CO	-
NO <sub>2</sub>	0,026
Aceton	0,056
aldehydy alifatyczne	0,026
kwasy alifatyczne	-
Fenole	0,012

### III. Warunków wytwarzania i sposobów postępowania z odpadami.

1. Podstawa prawna:

Art. 17 ust. 2 i 3, art. 18 ust. 2 oraz art.63 ust. 1 i 6 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. Nr 62 poz. 628 z późn. zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112 poz. 1206 z 2001r.).

2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku:

Lp.	Nazwa odpadu	Rodzaj odpadu	Łączna ilość odpadów wytworzona w ciągu roku w Mg
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca	020202	12.000,0
2.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	020204	1.500,0
3.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno – kostnych inne niż wymienione w 020280	020281	800,0

4.	Inne nie wymienione odpady (solanki, roztwór peklosoli)	020299	20
5.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 080317	080318	0,2
6.	Cząstki i pyły żelaza i jego stopów	120102	2,0
7.	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	120104	3,0
8.	Opakowania z papieru i tektury	150101	50,0
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych	150102	25,0
10.	Zmieszane odpady opakowaniowe	150106	450,0
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	150203	3,0
12.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	160380	25,0
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	130208*	2,0
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	160213*	1,0
3.	Baterie i akumulatory ołowiowe	160601*	1,0

3. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania:
- Poszczególne odpady do czasu ich wywozu do miejsca unieszkodliwiania lub odzysku należy gromadzić w sposób selektywny i magazynować w sposób i w miejscu określonym w pkt III. 4. niniejszej decyzji. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych.
  - Transport odpadów należy zlecać przewoźnikowi posiadającemu wymagane przepisami prawa zezwolenie, za wyjątkiem kiedy takie zezwolenie nie jest wymagane.
  - Wytworzone odpady należy w pierwszej kolejności przekazywać podmiotom prowadzącym odzysk, a jeżeli jest to niemożliwe z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych należy przekazywać do unieszkodliwiania.

Lp.	Nazwa odpadu	Rodzaj odpadu	Kierunki dalszego gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca	020202	Odzysk R3; unieszkodliwianie D9
2.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	020204	Odzysk R3
3.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno – kostnych inne niż wymienione w 020280	020281	Odzysk R3; unieszkodliwianie D9
4.	Inne nie wymienione odpady(solanki, roztwór peklosoli)	020299	Unieszkodliwianie D10
5.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 080317	080318	Odzysk R4
6.	Cząstki i pyły żelaza i jego stopów	120102	Odzysk R4

7.	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	120104	Odzysk R4
8.	Opakowania z papieru i tektury	150101	Odzysk R15
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych	150102	Odzysk R3
10.	Zmieszane odpady opakowaniowe	150106	Unieszkodliwianie D5
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	150203	Unieszkodliwianie D5
12.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	160380	Unieszkodliwianie D10
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>			
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	130208*	Odzysk R9; unieszkodliwianie D10
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	160213*	Unieszkodliwianie D9
3.	Baterie i akumulatory ołowiowe	160601*	Odzysk R4; unieszkodliwianie D9

4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów:

Lp.	Nazwa odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca	020202	Pomieszczenie zbiórki odpadów poubojowych w wymiennych kontenerach oznakowanych
2.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	020204	Podczyszczania ścieków w wymiennych kontenerach
3.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno – kostnych inne niż wymienione w 020280	020281	Na zewnątrz budynku w wymiennych oznakowanych kontenerach
4.	Inne nie wymienione odpady (solanki)	020299	W podczyszczalni ścieków w plastikowych pojemnikach
5.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 080317	080318	Serwerownia, w tekturowym pojemniku
6.	Cząstki i pyły żelaza i jego stopów	120102	Na zewnątrz budynku w kontenerach lub pojemnikach
7.	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	120104	Na zewnątrz budynku w kontenerach lub pojemnikach
8.	Opakowania z papieru i tektury	150101	Magazyn kartonów na paletach
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych	150102	Pomieszczenie myjni pojemników, w pojemnikach lub kontenerach
10.	Zmieszane odpady opakowaniowe	150106	Na zewnątrz budynku, w workach foliowych umieszczanych w pojemnikach lub kontenerach
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	150203	Pomieszczenie wentylatorni, w workach foliowych umieszczone w pojemnikach
12.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	160380	Niecka przy warsztacie mechanicznym w plastikowych pojemnikach

<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	130208*	Warsztat mechaniczny, w beczkach metalowych
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	160213*	Warsztat elektryczny, w pojemniku na zużyte świetlówki
3.	Baterie i akumulatory ołowiowe	160601*	Warsztat elektryczny, w pojemniku

#### **IV. Dopuszczalnego poziomu hałasu.**

1. Podstawa prawna:  
Art. 211 ust. 2 pkt 3a, art. 113 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.), § 5 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu (Dz. U. Nr 178, poz. 1841).
2. Zakres ograniczenia emisji hałasu:  
Teren objęty ochroną przed hałasem - najbliższa zabudowa mieszkaniowa Osiedle Lubawskie położone przy ul. Lubawskiej, zakwalifikowano jako teren zabudowy mieszkaniowe jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi:

<b>Przeznaczenie terenu</b>	<b>Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w</b>	
	<b>Pora dnia</b>	<b>Pora nocy</b>
Teren zabudowy jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi	55	45

#### **V. Odprowadzania ścieków**

1. Podstawa prawna:  
Art. 9 ust. 1 pkt 14 lit.c i pkt 17, art. 37 pkt2, art. 122 ust.1 pkt 1 i pkt 10, art.123 ust.2, art. 127 ust. 3, art. 128 ust. 1 pkt 4, 5, 9, art.140 ust. 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (Dz. U. Nr 115, poz. 1229 z późn. zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U.04.168.1763 z późn. zm.), Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 20 lipca 2002r. (Dz. U. Nr 129, poz. 1108).
2. Ścieki przemysłowe i bytowe z *Ilawskich Zakładów Drobiarskich EKODROB S. A. w Ilawie* odprowadzane są do sieci kanalizacji miejskiej po podczyszczeniu mechanicznym zgodnie z umową nr 40/99 z dnia 01.06.1999r. zawartą z *Ilawskimi Wodociągami Sp. z o. o. w Ilawie* w ilości maksymalnej 2100 m<sup>3</sup>/dobę o stężeniach nie przekraczających:

- ChZT	- 6000 mg O <sub>2</sub> /l
- BZT <sub>5</sub>	- 3000 mg O <sub>2</sub> /l
- zawiesina ogólna	- 2500 mg/l
- azot ogólny	- 300 mg N/l
- fosfor ogólny	- 44 mg P/l

Pozostałe dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń nie powinny przekraczać:

- temperatura	- 35C°
- odczyn pH	- 6,5 – 9,5
- substancje ropopochodne	- 15,0 mg/l
- substancje ekstrahujące się eterem naftowym	- 100,0 mg/l
- substancje powierzchniowo czynne niejonowe	- 20,0mg/l
- substancje powierzchniowo czynne anionowe	- 15,0 mg/l
- chlorki	- 1000,0 mg Cl/l
- azot amonowy	- 200,0 mg N <sub>NH4</sub> /l
- azot azotynowy	- 10,0 mg N <sub>NO2</sub> /l
- siarczki	- 1,0 mg S/l.

3. Ścieki opadowe i roztopowe podczyszczane przez separator lamelowy Unicon o przepustowości od 40 dm<sup>3</sup>/s do 400 dm<sup>3</sup>/s, odprowadzać należy z terenu Zakładu w ilości nie przekraczającej 320,0 dm<sup>3</sup>/s o stężeniach zanieczyszczeń nie przekraczających wartości:

- zawiesina ogólna	- 100,0 mg/l
- substancje ropopochodne	- 15,0 mg/l

do rzeki Iławki po oczyszczeniu na:

- separatorze tłuszczów Envicon Np3 zainstalowanym przy dwupłaszczyznowych zbiornikach oleju opałowego, separator ten służy do usuwania awaryjnych rozlewów oleju podczas rozładunku autocystern z tacy przy studziencie zlewowej oleju opałowego,
- separatorze lamelowym Unicon 40/400 zainstalowanym na wylocie ścieków opadowych, separator ten służy do usuwania zanieczyszczeń z zawiesiny ogólnej i substancji ropopochodnych wód opadowych i roztopowych zbieranych systemem wewnątrzzakładowej kanalizacji deszczowej z terenu Zakładu o łącznej powierzchni 5,8 ha poprzez rury spustowe i wpusty kanalizacyjne z terenów zielonych i nawierzchni utwardzonych (placów, dróg i parkingów) oraz z połaci dachowych.

4. Zobowiązuje się uprawnionego do prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń służących do odprowadzenia i oczyszczenia ścieków.
5. Niniejsze pozwolenie w zakresie wprowadzania ścieków opadowych i roztopowych nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza praw własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych urządzeń i nieruchomości.
6. Pozwolenie może być cofnięte lub ograniczone w przypadku wystąpienia uzasadnionych przyczyn – zgodnie z art. 136 ust. 1, 2, 3 i 4 oraz art. 137 ustawy – Prawo Wodne.

## **VI. Rodzaju i parametrów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.**

1. Mechaniczna podczyszczalnia ścieków – ścieki technologiczne i bytowe wymagają wstępnego podczyszczenia i są kierowane do zakładowej mechanicznej podczyszczalni ścieków, wobec czego ścieki produkcyjne przepływają wydzieloną siecią technologiczną do przepompowni, na dopływie której znajduje się krata rzadka zabezpieczająca pompy przed zatkaniami, a części stałe oddzielone na podczyszczalni mechanicznej kierowane są transportem pneumatycznym do pojemników na odpady. Następnie ścieki z przepompowni wprowadzane są na sito obrotowe, po czym mieszają się ze ściekami bytowymi z zakładu i wprowadzane są do miejskiej kanalizacji ścieków sanitarnych, które skierowane są do mechaniczno – biologicznej oczyszczalni ścieków w Dziarnach.
2. Podczyszczanie wód opadowych i roztopowych – wody te podczyszczane są na separatorze lamelowym o skuteczności usuwania zanieczyszczeń przy przepływie nominalnym ok. 97% (zgodnie z normą DIN 1999 cz. 1-3)

## **VII. Rodzaju prowadzonej działalności:**

Drób jest dowożony do zakładu samochodami kontenerowymi. Przystosowanymi do transportu drobiu. W zadaszanej wentylowanej hali drób jest ręcznie rozładowywany z samochodów na dwustronnej rampie rozładunkowej. Przy rampie rozładunkowej znajduje się stanowisko kontroli weterynaryjnej. Zdrowy drób jest podawany na jedną z dwu linii technologicznych (indyków lub gęsi) i zawieszany w strzemionach przenośnika. Linia uboju gęsi pracuje sezonowo – od lipca do listopada.

Przenośnik transportuje ptaki do pomieszczenia oszałamiania. W zakładzie stosowane jest oszałamianie elektryczno – wodne. Oszołomiony drób kierowany jest do hal uboju. Ubój prowadzi się mechanicznie – gęsi przez cięcie wewnątrzdziobowe, a indyków przez ręczne cięcie z tyłu głowy. Po przecięciu naczyń krwionośnych następuje trwające minimum 180 sekund wykrwawianie do koryta o dwóch spustach (spust do pojemnika na krew i drugi do kanalizacji). Spust do kanalizacji jest otwierany tylko w okresie mycia koryta.

Następny etap to oparzenie drobiu, który odbywa się przy użyciu gorącej wody. Oparzalniki są izolowane termicznie, temperatura wody jest regulowana termostatycznie. Zbiorniki oparzalników są codziennie myte i dezynfekowane.

Po oparzeniu odbywa się skubanie przy użyciu skubarek mechanicznych. Pierze spod skubarek usuwane jest transportem hydraulicznym, a woda transportująca jest częściowo zwracana do ponownego użycia. Na linii technologicznej gęsi występuje dodatkowo woskowanie drobiu w celu dokładniejszego usunięcia pierza.

Patroszenie odbywa się na linii automatycznej. Płuca są usuwane próżniowo. Odpady poubojowe są przenoszone transportem pneumatycznym do pojemników, a następnie po zakończeniu uboju każdego dnia są przekazywane do unieszkodliwiania. Po wypatroszeniu tuszki są kierowane do wewnętrznego i zewnętrznego mycia z automatyczną regulacją zużytej wody. Natomiast podroby są przekazywane do oddzielnej hali obróbki i schładzania w wodzie.



Wymyte tuszki są schładzane powietrzem lub wodą (schładzanie owiewowe lub natrysk). Następnie tuszki są przewieszane automatycznie i kierowane do hali dzielenia, gdzie drób jest dzielony mechanicznie na połówki, ćwiartki lub elementy kulinarne:

- indyki są dzielone ręcznie na elementy kulinarne lub po odkostnieniu kierowane do produkcji wędlin,

- gęsi są dzielone na elementy kulinarne, bądź pakowane jako tuszki.

Po podziale następuje pakowanie i konfekcjonowanie. Drób świeży jest transportowany do komory chłodniczej lub do ekspedycji.

Procesy przetwórcze obejmują głównie produkcję elementów świeżych i mrożonych, a także produkcję mięs półprzetworzonych, wędlin i wędzonek, produktów garmazeryjnych oraz dań gotowych.

Po wstępnej obróbce świeżego i rozmrożonego surowca, mięso jest kierowane do pekłowni suchej, a następnie mokrej. Pomieszczenie pekłowni znajduje się obok pomieszczenia soli. Wędliny po wyprodukowaniu poddawane są obróbce termicznej. Chłodzenie sparzonych wędlin powietrzem odbywa się w komorach intensywnego schładzania. Po wychłodzeniu następuje pakowanie i przekazywanie wyrobów do chłodni.

Większość przetworów mięsnych produkowanych w zakładzie to wyroby wędzarnicze. Wędzarnia zakładowa wyposażona jest w zespół 6 komór wędzarniczych (6-wózkowa – 1 szt., 4-wózkowa – 1 szt., 3-wózkowa – 3 szt., 1-wózkowa – 1 szt.). Dym wędzarniczy wytwarzany jest w atmosferze ubogiej w tlen przez pirolizę wiórków drzew liściastych w dymogeneratorze, w który wyposażona jest komora.

W celu zachowania wymaganych warunków sanitarnych stosuje się mycie i dezynfekcję pomieszczeń ubojni. Mycie pomieszczeń ubojni polega na usunięciu krwi i skrawków drobiu z posadzki na sucho do pojemników na odpady poubojowe przed spłukaniem posadzki. Pierwsze płukanie jest przeprowadzane zimną wodą, natomiast mycie posadzki i urządzeń wykonywane jest przy pomocy myjki ciśnieniowej. Przewody elastyczne do mycia i spłukiwania powierzchni wyposażone są w końcówki z samozamknięciem.

### VIII. Rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców, paliw.

Surowce, materiał, energia, paliwo	Zużycie
Zrębki	24 Mg/rok
Indyki	900 szt./h
Indyczki	1700 szt./h
Gęsi	650 szt./h
Woda	500 000 m <sup>3</sup> /rok
<i>Czynniki pomocnicze</i>	
Sól ważona	150 Mg/rok
Sól tabletkowana	11 Mg/rok
Hamina S	30 Mg/rok
Tworzywa sztuczne	2000 Mg/rok
Papier i tektura	2500 Mg/rok
Aluminium	2 Mg/rok

Peklosól (węglan sodu)	500 Mg/rok
Amoniak	11,4 Mg/rok
EMO-A-04 (węglan sodu)	5 Mg/rok
KUTERMIX (węglan sodu)	10 Mg/rok

### **IX. Sposobu zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:**

1. Minimalizacja strat zimna w układach chłodniczych,
2. Kontrola szczelności instalacji sprężonego powietrza,
3. Wymiana urządzeń napędzanych silnikami elektrycznymi na bardziej energooszczędne,
4. Optymalizacja pracy odbiorników energii elektrycznej w celu minimalizacji ilości zamawianej energii elektrycznej.

### **X. Sposobu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

1. Utrzymywanie wszystkich urządzeń we właściwym stanie technicznym i eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje,
2. Prowadzenie okresowych kontroli sprawności i kontroli technicznych wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji,
3. Prowadzenie działań zmierzających do optymalizacji zużycia wody,
4. Prowadzenie regularnej kontroli stanu zabezpieczeń przed awaryjnymi wyciekami substancji niebezpiecznych do środowiska,
5. Prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów,
6. Prowadzenie doskonalenia kwalifikacji w zakresie potencjalnych zagrożeń dla środowiska i metod likwidacji szkód w środowisku,
7. Podczyszczanie ścieków wstępne, mechaniczne,
8. Monitoring ilości pobieranej wody,
9. Monitoring ilości i składu ścieków odprowadzanych do kanalizacji – okresowo zgodnie z umową z odbiorcą,
10. Monitoring składu ścieków opadowych wprowadzanych do wód powierzchniowych – okresowo zgodnie z warunkami niniejszego pozwolenia,

### **XII. Sposobu zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogu informowania o wystąpieniu awarii.**

Instalacja nie jest zakładem o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Posiada zabezpieczenia przed skutkami rozszczelnienia instalacji chłodniczej i wycieku amoniaku:

W celu ostrzeżenia o wystąpieniu awarii w pomieszczeniach zainstalowane są czujniki wykrywania amoniaku. W przypadku wycieku amoniaku z instalacji chłodniczej, gdy następuje przekroczenie dopuszczalnego stężenia  $\text{NH}_3$  w korytarzach technicznych oraz pomieszczeniach bez obsługi, włącza się automatycznie sygnalizacja dźwiękowa i świetlna. Następuje awaryjne odcięcie pomieszczeń lub odcinka instalacji i włącza się wentylacja mechaniczna dla usunięcia nadmiaru  $\text{NH}_3$ . W przypadku zagrożenia dla

zdrowia i życia ludzi zawiadamia się zakładową Drużyną Ratownictwa Chemicznego oraz Dyrekcję Zakładu.

### **XIII. Maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych (rozruch, itp.).**

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

### **XIV. Usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji.**

1. Pomiary ilości wody dostarczanej do Zakładu z sieci miejskiej prowadzi się w sposób ciągły na podstawie odczytu z wodomierza znajdującego się na przyłączy głównym do wodociągu miejskiego, odczyty należy rejestrować 1 raz na dobę,
2. Punktem poboru prób służących do analizy ścieków technologicznych jest ostatnia studzienka kanalizacyjna przed miejskim kolektorem,
3. Punktem poboru prób służących do analizy wód opadowych jest studzienka za separatorem UNICON 40/400 na wylocie do rzeki Ławki,
4. Monitoring z emisji wędzarni należy prowadzić na podstawie zużycia zrębków drewna w komorach wędzarniczych.
5. Punkty do pomiaru hałasu zlokalizować zgodnie z kryteriami określonymi w załączniku nr 8 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842) – w punktach pomiarowych w pobliżu dwóch posesji prywatnych, położonych w odległości ok. 400m w kierunku południowo – wschodnim od granicy Zakładu.

### **XV. Zakresu i sposobu monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

1. Monitoring procesów technologicznych obejmuje:
  - monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii,
  - monitoring parametrów technicznych poszczególnych instalacji i urządzeń.
2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić w oparciu o:
  - ewidencje przerabianego drobiu,
  - ewidencję ilości produkowanych wyrobów,
  - ewidencje poboru wody z miejskiej sieci wodociągowej i ewidencję zużycia wody w Zakładzie.
3. Należy prowadzić pomiary ilości i jakości ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji miejskiej co najmniej 1 raz w ciągu roku.  
W celu obserwacji jakości odprowadzanych ścieków należy wprowadzić obowiązek wykonywania analiz następujących grup wskaźników zanieczyszczeń:
  - grupa I – wskaźniki określone w umowie na odprowadzanie ścieków do urządzeń kanalizacyjnych,

- grupa II – wskaźniki substancji z wykazu II (azot amonowy, azot azotynowy) rozporządzenia Ministra Środowiska z 10 listopada 2005r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga pozwolenia wodnoprawnego.
- 4. Należy prowadzić przeglądy eksploatacyjne i badania w zakresie normowanych wskaźników zanieczyszczeń, wykonanych w czasie trwania opadu, co najmniej dwa razy w roku, w okresie wiosny i jesieni – zgodnie z §21 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 168, poz. 1763 z 2004r.)
- 5. Należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów zgodnie z art. 36 ustawy o odpadach, z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów, których wzory zawarte są w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30, poz. 213 z 2006r.).
- 6. Należy prowadzić aktualizowaną co pół roku ewidencję zawierającą informacje o ilości i rodzajach gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z emitorów komór wędzarniczych.
- 7. Należy prowadzić pomiary hałasu raz na 2 lata począwszy od 2007r. zgodnie z metodyką referencyjną określona w załączniku nr 8 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkość emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842) w punktach pomiarowych w pobliżu dwóch posesji prywatnych położonych w odległości ok. 400m w kierunku południowo – wschodnim od granicy Zakładu.

#### **XVI. Sposobu i częstotliwości przekazywania informacji i danych określonych w punkcie XV organowi wydającemu pozwolenie.**

Wyniki pomiarów należy przekazywać Staroście Iławskiemu zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529).

#### **XVII. Sposobu ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.**

Nie występuje transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

#### **XVIII. Sposobu postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji w tym sposobu usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji,**

W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

## **XIX. Definicji istotnej zmiany, informowania organu o zmianach.**

1. Ze względu na rodzaj technologii stosowanej w instalacji nie jest możliwe wprowadzenie istotnej zmiany w jej działaniu.
2. Przed dokonaniem zmian w instalacji polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować Starostę Iławskiego o planowanych zmianach.
3. Niniejsze pozwolenie będzie analizowane z częstotliwością raz na 5 lat.

**B. Uchyła się decyzję Wojewody Olsztyńskiego znak: OSI-6210/35/98 z dnia 18.02.1998r. w sprawie zezwolenia Iławskim Zakładom Drobiarskim na odprowadzanie ścieków deszczowych z terenu nowoprojektowanego Zakładu Drobiarskiego w Iławie.**

**C. Uchyła się decyzję Starosty Iławskiego znak: OŚR. 7647/25/2004 z dnia 30.06.2004r. w sprawie udzielenia Iławskim Zakładom Drobiarskim EKODROB S.A., ul. Składowa 8, 14 – 200 Iława, pozwolenia na wytwarzanie odpadów.**

## **UZASADNIENIE**

Iławskie Zakłady Drobiarskie EKODROB S. A., ul. Składowa 8, 14 – 200 Iława wystąpiła do Starosty Iławskiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju drobiu o wydajności powyżej 50 Mg/rok oraz instalacji do przetwórstwa mięsa surowego o wydajności powyżej 75 Mg/rok, zlokalizowanych w Iławie przy ul. Składowej 8. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w wysokości 8.355,39 zł, wniesionej na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki wodnej w Warszawie. Wniesienie opłaty rejestracyjnej jest warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego – art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Stosownie do zapisów art. 32 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska zostało wszczęte postępowanie w sprawie oceny oddziaływania na środowisko, podając do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni w siedzibie Starostwa Iławskiego przy ul. Andersa 2A w Iławie. Informacja została zamieszczona na stronie internetowej Starostwa i wywieszona na tablicy ogłoszeń w siedzibie urzędu. W terminie 21 dni nie wpłynął do Starostwa żaden wniosek w sprawie prowadzonego postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Iławskich Zakładów Drobiarskich EKODROB S.A. w Iławie, ul. Składowa 8, 14 – 200 Iława.

Dnia 06.03.2006r. przeprowadzono oględziny z udziałem strony, w trakcie których ustalono potrzebę złożenia dodatkowych informacji do wniosku. Wniosek, po uzupełnieniu, spełnia wymogi określone art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 ze zm.).

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że oddziaływanie instalacji na środowisko nie narusza warunków określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12 z 2003r.), rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 20 lipca 2002r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 129, poz. 1108),

rozporządzeniem Ministra środowiska z dnia 8 lipca 2004r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 168, poz. 1763 ze zm.), rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841). Przedstawiony sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z wymaganiami ustawy o odpadach.

Pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Jak wynika z pkt 6 ppkt 4 i 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055 z 2002r. ze zm.), działalność Iławskich Zakładów Drobiarskich „Ekodrob” S.A. w Iławie, polegająca na uboju drobiu i przetwórstwie mięsa surowego wymaga pozwolenia zintegrowanego – „instalacje do uboju drobiu o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę oraz do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego (oprócz mleka) o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę”. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego powinny spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych – art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska. Treść niniejszej decyzji przygotowano w oparciu o art. 188, art. 211, art. 224 ust. 1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 18 ust. 2 i art. 63 ust. 6 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 ze zm.) oraz art. 123 ust. 2, art. 128 ust. 1 pkt 4, 5, 9 i 11 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (Dz. U. Nr 115, poz. 1229 z 2001r.).

Jak wynika z art. 222 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, „w razie braku standardów emisyjnych i dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ustala się na poziomie nie powodującym przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu i wartości odniesienia substancji zapachowych w powietrzu”. Z uwagi na brak standardów emisyjnych określonych dla procesów zachodzących w związku z eksploatacją komór wędzarniczych, graniczne wielkości emisji przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12, z 2003r.). Zgodnie z art. 224 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, który mówi, iż „w pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów lub pyłów, które wprowadzone do powietrza nie powodują przekroczenia 10% dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10% wartości odniesienia; w takim przypadku w pozwoleniu wskazuje się rodzaje gazów i pyłów, których wielkości emisji nie określono”. Wobec w/w zapisu nie określono wielkości emisji dla tlenu węgla oraz kwasów alifatycznych, emitowanych z emitorów komór wędzarniczych.

Rodzaje odpadów określono według załącznika do rozporządzenia Ministra środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206 z 2001r.). Odpady wytwarzane przez Iławskie Zakłady Drobiarskie „Ekodrob” S.A. w Iławie magazynowane będą na terenie, do którego Posiadacz ma tytuł prawny – zgodnie z art. 63 ust. 1 ustawy o odpadach. Według powiatowego rejestru gruntów, Iławskie Zakłady Drobiarskie „Ekodrob” S.A. w Iławie jest właścicielem prawa wieczystego użytkowania nieruchomości (działka geodezyjna nr 16/34, obręb nr 7 – ul. Składowa 8 w Iławie).

Maksymalna ilość odprowadzanych z terenu Zakładu wód opadowych i roztopowych wynosi 320 dm<sup>3</sup>/s. wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu o powierzchni 5,8 ha przed wprowadzeniem do odbiornika jakim jest rzeka Iławka, są podczyszczane przez separator lamelowy Unicon 40/400, który zainstalowany jest na wylocie do odbiornika oraz dodatkowo podczyszczane są przez separator tłuszczów Envicon Np3, zlokalizowany przy zbiornikach magazynowych oleju opałowego. Podczyszczone wody opadowe i roztopowe z zanieczyszczeń stałych i substancji ropopochodnych nie będą przekraczać dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń określonych w rozporządzeniu Ministra środowiska z dnia 8 lipca 2004r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 168, poz. 1763 ze zm.). natomiast ścieki przemysłowe i bytowe w ilości 2100 m<sup>3</sup>/dobę przed wprowadzeniem do miejskiej sieci kanalizacyjnej są podczyszczane mechanicznie na zakładowej podczyszczalni. Wskaźniki i ich ilości w ściekach przemysłowych wprowadzanych do sieci kanalizacyjnej zostały określone w umowie z Iławskimi Wodociągami Sp. z o.o. w Iławie, zawartej w dniu 1 czerwca 1999r.

Wprowadzanie ścieków (wód opadowych) do wód lub do ziemi jest szczególnym korzystaniem z wód, w związku z art. 37 pkt 2 oraz wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, określone w przepisach wydanych na podstawie art. 45a ust. 1, wymaga pozwolenia wodnoprawnego zgodnie z art. 122 ust. 1 pkt 1 i pkt 10, art. 9 ust. 1 pkt 14 lit. c i pkt 17 ustawy Prawo wodne. Pozwolenie wodnoprawne wydaje starosta w drodze decyzji na czas określony zgodnie z art. 127 ust. 3 oraz art. 140 ust. 1 Prawa wodnego.

Zgodnie z § 3 ust.1 pkt 81 i 84 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004r. w sprawie określenia rodzajów mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczególnych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.), Iławskie Zakłady drobiarskie „Ekodrob” S.A. w Iławie nie stanowi przedsięwzięcia mogącego znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu art. 51 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska i w ten sposób, zgodnie z art. 378 ust. 1 i ust. 2 organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Starosta.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu za pośrednictwem Starosty Iławskiego, w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

**Otrzymują:**

1. Iławskie Zakłady Drobiarskie EKODROB S.A. w Iławie  
ul. Składowa 8, 14 – 200 Iława.
2. A/a

**Do wiadomości:**

1. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku  
ul. F. Rogaczewskiego 9/19, 80 – 804 Gdańsk
2. Ministerstwo Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Olsztynie  
Delegatura w Elblągu  
ul. Powstańców warszawskich 10, 82 0 300 Elbląg
4. Marszałek województwa warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie  
Al. Marsz. J. Piłsudskiego 7/9, 10 – 575 Olsztyn

Opłatę skarbową za niniejsze pozwolenie w wysokości 2000 zł (słownie zł: dwa tysiące 00/100) pobrano zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 9 września 2000r. o opłacie skarbowej (Dz. U, Nr 86, poz. 960 z późn. zm.) - część IV pkt 38 ppkt 1.