

Ława, dnia 30 stycznia 2015 r.

OŚR.6222.3.5.2014

DECYZJA
Starosty Ławskiego

Na podstawie art. 155 oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA Oddziału w Lubawie, ul. Wyzwolenia 3, 14-260 Lubawa, w sprawie zmiany udzielonego decyzją znak: OŚR.6222.3.1.2012 z dnia 28 grudnia 2012 r. przez Starostę Ławskiego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę

zmienia się

punkt I. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę, udzielonego Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA Oddziałowi w Lubawie ul. Wyzwolenia 3, 14-260 Lubawa decyzją Starosty Ławskiego znak OŚR.6222.3.1.2012 z dnia 28 grudnia 2012 r., zmienionego decyzją znak: OŚR.6222.3.9.2014 z dnia 5 grudnia 2014 r. w następujący sposób:

1) pierwsze zdanie sentencji decyzji brzmiące:

„Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA Oddziałowi w Lubawie, ul. Wyzwolenia 3, 14-260 Lubawa pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę.”

zastępuje się zdaniem w brzmieniu:

„Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA Oddziałowi w Lubawie, ul. Wyzwolenia 3, 14-260 Lubawa pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę”

2) w punkcie 1.2. w części dotyczącej opisu instalacji pomocniczych dodaje się punkt 3, który otrzymuje brzmienie:

„3. Wytwornica gorącego powietrza LU-TVAL 2400 wytwarzająca gorące powietrze na potrzeby proszkowni mleka. Zainstalowana moc cieplna 2,55 MW przy sprawności 94%, opalana gazem ziemnym GZ 50.”

3) w punkcie 3.1 zmienia się wartości $Q_{\max h}$, $Q_{\text{sr}d}$, $Q_{\max r}$, w taki sposób, że:

$$\begin{aligned}Q_{\max h} &= 37,97 \text{ m}^3/\text{h} \\Q_{\text{sr}d} &= 704,50 \text{ m}^3/\text{d} \\Q_{\max r} &= 268\,092,00 \text{ m}^3/\text{r}\end{aligned}$$

4) tabela w punkcie 4.1 otrzymuje brzmienie:

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Miejsce emisji			Czas pracy [h/rok]	Urządzenia podczyszczające
		Emitor	Wysokość [m n. p. t.]	Średnica [m]		
kotłownia węglowa wyposażona w 2 kotły parowe z rusztem mechanicznym o nominalnej wydajności cieplnej 3,89 MW każdy	E1	otwarty stalowy	26,5	1,0	8 760	instalacja odpylająca złożona z koncentratora i cyklonu
nagrzewnica gazowa powietrza procesowego (wytwornica gorącego powietrza) o wydajności cieplnej 1,744 MW	E2	otwarty stalowy	19,5	0,45	7 300	_____
instalacja do produkcji mleka w proszku	E3	zadaszony	19,0	0,9	7 300	cyklony i filtr tkaninowy
nagrzewnica gazowa powietrza procesowego (wytwornica gorącego powietrza) o wydajności cieplnej 2,4 MW	E4	otwarty stalowy	23,5	0,5	7 300	_____
instalacja do produkcji mleka w proszku	E5	boczny	23,0	1,0	7 300	filtr tkaninowy

5) tabela w punkcie 4.2. otrzymuje brzmienie:

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Czynniki powodujące emisję	Rodzaje zanieczyszczeń	Maksymalna emisja dopuszczalna	
				mg/m ³ * / kg/h**	Mg/rok
kotłownia węglowa wyposażona w 2 kotły parowe z rusztem mechanicznym o nominalnej wydajności cieplnej 3,89 MW każdy	E1	spalanie węgla kamiennego	pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 SO ₂ tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	standardy emisyjne przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych: 700* do 31.12.2015r. 200* od 01.01.2016r. brak standardów 1500* 400*	34,286 17,143 32,13 23,569
nagrzewnica gazowa powietrza procesowego (wytwornica gorącego powietrza) o wydajności cieplnej 1,744 MW	E2	spalanie gazu ziemnego	pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 SO ₂ tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	standardy emisyjne przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych: 5* brak standardów 35* 150*	0,051 0,051 0,126 2,78
instalacja do produkcji mleka w proszku	E3	suszenie mleka i innych produktów mlekopodobnych	pył ogółem jako pył zawieszony PM10	0,1432**	1,044

instalacja do produkcji mleka w proszku: nagrzewnica gazowa powietrza procesowego (wytwornica gorącego powietrza) o wydajności cieplnej 2,4 MW	E4	spalanie gazu ziemnego	pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 SO ₂ tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	standardy emisyjne przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych: 5* brak standardów 35* 150*	0,000975 0,000975 0,156 3,41
instalacja do produkcji mleka w proszku: wylot komory proszkowni	E5	suszenie mleka i innych produktów mlekopodobnych	pył ogółem jako pył zawieszony PM10	0,42**	3,066
Suma zanieczyszczeń z instalacji			pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 w tym pył PM 2,5 SO ₂ tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂		38,448 21,305 7,25 32,412 29,759

6) w punkcie 4.3. dodaje się podpunkt 3, który otrzymuje brzmienie:

„4.3.3. Emitor E4 - na emitorze pionowym zgodnie z obowiązującą normą.”

7) tabela w punkcie 5. otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Sposób magazynowania
02 - odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności				
1	020501	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000	zbiornik magazynowy w wyznaczonym miejscu
2	020580	Odpadowa serwatka	25 000	Tanki magazynowe w wyznaczonym miejscu
06 - odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii nieorganicznej				
3	060203*	Wodorotlenek amonowy	0,5	zbiornik magazynowy w wyznaczonym miejscu
08 - odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich				
4	080307	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	0,1	Pojemniki w wyznaczonym miejscu w magazynie
5	080318	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1	Wyznaczone miejsce w magazynie technicznym
10 - odpady z procesów termicznych				
6	100101	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104)	600	Wyznaczone miejsce na placu i w pomieszczeniu żużlowni
7	100102	Popioły lotne z węgla	5	Wyznaczone miejsce na placu i w pomieszczeniu żużlowni
13 - oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05,12 i 19)				
8	130205*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych Skład chemiczny: pochodne ropy naftowej z dodatkami (głównie nasycone węglowodory parafinowe, węglowodory oleinowe, nasycone węglowodory cykliczne, węglowodory aromatyczne). Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne.	2	Szczelne pojemniki na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu

9	130208*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5	Szczelne pojemniki na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu
10	130501*	Odpady stałe z piaskowników i odwadniania olejów w separatorach	0,2	Szczelne pojemniki w wyznaczonym miejscu
11	130703*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) - odpady paliw ciekłych	0,2	Szczelne pojemniki w wyznaczonym miejscu
12	130899	Inne niewymienione odpady - osady z czyszczenia zbiorników paliw	0,05	Szczelne pojemniki w wyznaczonym miejscu
15 – odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach				
13	150101	Opakowania z papieru i tektury	150	Kontener w wyznaczonym miejscu
14	150102	Opakowania z tworzyw sztucznych	30	Kontener w wyznaczonym miejscu
15	150105	Opakowania wielomateriałowe	5	Pojemniki w wyznaczonym miejscu
16	150110*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) - opakowania po substancjach niebezpiecznych	1	Szczelne pojemniki w wyznaczonym miejscu
17	150202*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	2	Pojemniki na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu
16 – odpady nieujęte w innych grupach				
18	160103	Zużyte opony	2,5	Wyznaczone miejsce na utwardzonym podłożu
19	160107*	Filtry olejowe	0,5	Pojemniki w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu
20	160117	Metale żelazne	70	Wyznaczone miejsce na utwardzonym podłożu
21	160118	Metale nieżelazne	1	Wyznaczone miejsce na utwardzonym podłożu
22	160211*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1	Wyznaczone miejsce na utwardzonym podłożu
23	160213*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	1,2	Wyznaczone miejsce w magazynie
24	160214	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213	1	Wyznaczone miejsce w magazynie
25	160601*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1	Błaszczane zadaszone pomieszczenie na utwardzonej posadzce
17 - odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)				
26	170402	Aluminium	5	Wyznaczone miejsce na utwardzonym podłożu
27	170405	Żelazo i stal	50	Wyznaczone miejsce na utwardzonym podłożu
28	170407	Mieszanki metali	10	Wyznaczone miejsce na utwardzonym podłożu

8) tabela w punkcie 12.1. otrzymuje brzmienie:

Potrzeby, na które zużywana jest energia	Zużycie energii [kWh/rok]
Zakład - procesy technologiczne, oświetlenie	9 000 000
Kotłownia	800 000
Całkowite zużycie energii elektrycznej	9 800 000

9) tabela w punkcie 12.2. otrzymuje brzmienie:

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych niezawierających substancje niebezpieczne	
Surowiec/materiał pomocniczy	Zużycie w ciągu roku
Mleko surowe	277 400 m ³
Mleko odtuszczone	140 000 m ³
Podpuszczka	50 kg
Serwatka	70 000 m ³
Woda	600 000 m ³
Kubki	60 000 000 szt.
Planki, przykrywki	60 000 000 szt.
Kartoniki (tacki, paletki)	5 500 000 szt.
Worki typu BIG BAG	6 000 szt.
Worki papierowe	600 000 szt.
Folia PA/PE/OPP	20 000 kg
Wsad warzywny, mięsny, rybny	30 000 kg
Wsad owocowy	100 000 kg
Zużycie surowców i materiałów pomocniczych zawierających substancje niebezpieczne [kg/rok, l/rok]	
Kwas azotowy	300 000 kg
Ług sodowy	400 000 kg
Podchloryn sodu	7 000 kg
Inne kwaśne preparaty myjące	30 000 kg
Inne zasadowe preparaty myjące	120 000 kg
Inne substancje dezynfekcyjne	30 000 kg
Preparaty wspomagające proces mycia	10 000 kg
Preparaty myjące stosowane do mycia membran	30 000 kg

10) tabela w punkcie 12.3. otrzymuje brzmienie:

Zużycie paliw na potrzeby produkcji ciepła, pary technologicznej i energii elektrycznej oraz na potrzeby transportu wewnętrznego zakładu	
Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa [Mg/rok] lub [m ³ /rok]
Olej napędowy	60 000
Gaz ziemny	3 527 300
Węgiel kamienny	7 000
Etylina	2 000

11) w punkcie 13.2.1 litera b) otrzymuje brzmienie:

„b) pomiar jakości – z częstotliwością raz na rok, na podstawie analizy wody pobranej z kurka probierczego na rurociągu tłocznym wody surowej w budynku stacji uzdatniania wody, w zakresie: fizyko-chemicznym - odczyn, utlenialność, zasadowość, twardość ogólna, przewodność elektryczna właściwa, amoniak, azotany, azotyny, żelazo, mangan, chlorki.”

12) w punkcie 13.3.1 lit a) i b) otrzymuje brzmienie:

- „ a) pomiar ilości – wody popłuczne za pomocą wodomierza w stacji uzdatniania wody raz na dobę, wody chłodnicze wyliczane jako różnica między ilością pobranej wody, a ilością odprowadzonych wód popłucznych i ścieków wprowadzonych do miejskiej kanalizacji sanitarnej,
- b) pomiar jakości – raz na dobę w zakresie temperatury, a raz na dwa miesiące w zakresie: zawiesiny ogólne i żelazo ogólne określone w próbkach średnich dobowych, punkt poboru próbek ścieków oczyszczonych do badań jakościowych – ostatnia studzienka zlokalizowana na rurociągu Ø500 na terenie zakładu.”

UZASADNIENIE

Spółdzielnia Mleczarska MLEKOVITA Oddział w Lubawie, ul. Wyzwolenia 3, 14-260 Lubawa, wystąpiła do Starosty ławskiego z wnioskiem o zmianę, udzielonego decyzją znak: OŚR.6222.3.1.2012 z dnia 28 grudnia 2012 r. przez Starostę ławskiego, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę zmienioną decyzją Starosty ławskiego znak: OŚR.6222.3.9.2014 z dnia 5 grudnia 2014 r. Stosownie do zapisów art. 209 ust. 1 w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) Starosta ławski przedstawił Ministrowi Środowiska w Warszawie zapis wniosku o dokonanie zmian przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w postaci elektronicznej za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Na podstawie treści złożonego wniosku ustalono, że większość zmian zaproponowanych przez wnioskodawcę wynika z uruchomienia dodatkowej linii do produkcji mleka w proszku. W związku z nową linią wnioskodawca wniósł o zwiększenie emisji rocznej zanieczyszczeń z instalacji, dodanie kolejnych dwóch emitatorów emitujących gazy i pyły do powietrza,

zwiększenie zużycia energii elektrycznej oraz gazu ziemnego. Zainstalowanie nowej linii miało również wpływ na zmiany w zakresie zużycia surowców i materiałów. Ponadto wnioskodawca zawniósł o: dodanie do listy odpadów wytwarzanych odpadu o kodzie 130205 powstającego w procesie obsługi technicznej maszyn i urządzeń, zmianę ilości wprowadzanych ścieków przemysłowych do wód wynikającą z wcześniej popełnionych błędów matematycznych oraz zmianę zapisów dotyczących monitoringu pobieranej wody podziemnej i monitoringu ścieków. Dokonano również zmiany nazwy instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego zgodnie z nazewnictwem wprowadzonym przez rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169).

Zakres zmian pozwolenia zintegrowanego, o który wnioskowano został w całości uwzględniony przez Starostę Ławskiego. Zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest następstwem dokonania istotnych zmian w instalacji.

Na podstawie przedstawionych we wniosku obliczeń należy uznać, że po uruchomieniu dodatkowej linii do produkcji mleka w proszku, stężenia substancji emitowane z instalacji do powietrza będą dotrzymane.

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.), decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu za pośrednictwem Starosty Ławskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji.

Za zmianę pozwolenia dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 1.005,50zł (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy), na podstawie art. 1 oraz części III poz. 46 pkt 1) ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2014 r. poz. 1628 ze zm.).



z up. STAROSTY
[Signature]
mgr Włodzimierz Harmaciński
DYREKTOR
Wydziału Ochrony
Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Spółdzielnia Mleczarska MLEKOVITA Oddział w Lubawie, ul. Wyzwolenia 3, 14-260 Lubawa.
2. aa

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Olsztynie Delegatura w Elblągu, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82 – 300 Elbląg
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej, ul. F. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk
4. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie, ul. Emilii Plater 1, 10 – 562 Olsztyn