

DECYZJA STAROSTY POWIATU IŁAWSKIEGO

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2 pkt: 1, 2, 3 i 5, ust. 2b pkt: 1, 2, 3, 4, 5 i 6, ust. 3 pkt: 1, 3, 4, 5, 6 i 7, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 6, art. 203 ust. 3, art. 204 ust. 1 i ust. 4, art. 211, art. 224 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.), art. 43 ust. 1 i art. 45 ust. 6, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 21 ze zm.), art. 35 ust. 3 pkt 1, art. 389 pkt 1, art. 403 ust. 1 i ust. 2 pkt: 1, 4, 6, 9, 12, 14 i 15 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (Dz.U. poz. 1566 ze zm.) oraz § 1 i pkt 6 ppkt 1 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku - spółki Zakład Poligraficzny POL-MAK Przemysław Makowiak, Danuta Makowiak Sp. J. w Przeźmierowie o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji – zakładu produkcji bibuły w Iławie, w oparciu o dokumentację „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla zakładu produkcji bibuły w Iławie” sporządzoną i uzupełnioną przez Jacka Masternaka oraz złożone wyjaśnienia

u d z i e l a m

**spółce Zakład Poligraficzny POL-MAK Przemysław Makowiak, Danuta Makowiak Sp. J.,
ul. Słoneczna 6, 62-081 Przeźmierowo,
NIP:7771026248 REGON:630421780**

p o z w o l e n i a z i n t e g r o w a n e g o

na prowadzenie instalacji do produkcji bibuły, sklasyfikowanej jako instalacja do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę – zakładu zlokalizowanego przy ul. Papierniczej 1 w Iławie, na działkach nr 180/7, 180/8, 180/9, 180/10 i 180/11 obręb 5 miasta Iławy, powiat iławski, województwo warmińsko-mazurskie,

na poniżej określonych warunkach:

I. Rodzaj prowadzonej działalności - charakterystyka instalacji

Instalacja do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę – zakład do produkcji bibuły. Przewidywana wielkość produkcji do 26 000 Mg/rok. Produkcja prowadzona w systemie ciągłym przez 24 godziny w ciągu doby i przez 365 dni w ciągu roku tj. przez 8760 godzin.

Zakład to kompleks złożony z pomieszczeń przeznaczonych do prowadzenia procesu technologicznego związanego z produkcją bibuły. W skład kompleksu wchodzi: magazyn kostek masy włóknistej z pomieszczeniem obsługi, hala produkcyjna z wydzielonymi pomieszczeniami sterowni i nadzoru, laboratorium i kotłownią, magazyn produktów ze spedycją oraz część administracyjno-socjalno-techniczna. Pozostałe instalacje i urządzenia znajdujące się na terenie zakładu to: portiernia, waga samochodowa, stacja transformatorowa, zbiornik przeciwpożarowy i ujęcie wody oraz agregat kogeneracji, zaprojektowany do wykonania w 2018 r.

Surowcem do produkcji papieru są kostki celulozy oraz woda do jej rozwłókniania. Do materiałów pomocniczych wykorzystywanych w toku produkcji należą: dodatki stabilizujące parametry procesu, utrwalające wyrób, polimer, flokulant oraz gaz ziemny jako źródło energii. Produktem finalnym jest bibuła.

Procesy produkcyjne obejmują: rozładunek surowca (gotowej, niebielonej masy celulozowej w postaci kostek materiałowych) dostarczanego transportem ciężarowym, magazynowanie kostek celulozy, produkcja bibuły, magazynowanie zwojów bibuły, spedycja do odbiorcy lub siedziby głównej firmy.

W skład instalacji IPPC wchodzi: magazyn kostek celulozy, rozwłókniacz celulozy, kadzie magazynowe celulozy krótkowłóknistej i długowłóknistej, kadzie mieszalne, młyn egalizujący, maszyna papiernicza, warstwownica, system kontroli.

Proces technologiczny zaczyna się od układu przygotowania masy, który ma za zadanie rozwłóknianie, mielenie, czyszczenie i sortowanie surowców wejściowych wraz z ich magazynowaniem i dozowaniem do części stałej maszyny. W układzie znajduje się rozwłókniacz dla celulozy. Jest on zasilany w surowiec w postaci kostek materiałowych celulozy. Rozwłóknianie celulozy odbywa się w systemie okresowym oddzielnie dla celulozy krótkowłóknistej i oddzielnie dla celulozy długowłóknistej. Następnie masa kierowana jest do kadzi magazynowej celulozy krótkowłóknistej i długowłóknistej wyposażonej w mieszadła. Masa celulozowa podawana jest do kadzi mieszalnej, a z kadzi mieszalnej przez młyn egalizujący (stosowany jest do ostatecznego zmielenia masy papierniczej oraz do ujednoczenia jej składu) do kadzi maszynowej wyposażonej w mieszadło. Tak przygotowana masa gotowa jest na zasilanie układu krótkiej pętli, która ma za zadanie ostateczne oczyszczenie i sortowanie masy, odpowietrzenie i ujednorodnienie jej przed podaniem na wlew maszyny papierniczej. Masa papiernicza kierowana jest do wlewu hydraulicznego, który zapewni równomierny przepływ masy o stałych własnościach, zapobiegnie flokulacji włókien i rozwarstwianiu się masy. Wlew ma również zadanie równomiernie rozprowadzić masę na całej szerokości maszyny bez zawirowań, kaskad i nierówności. Podstawowe odwodnienie masy następuje na walcu formującym między filcem a sitem, a następnie odśrodkowo wody odprowadzane są do wanny formera. Ważnym elementem konstrukcji formera jest wanna odpływowa odprowadzająca wodę do kanału odpowietrzającego z procesu odwadniania. Wstęga z formera przenoszona jest na wał ssący przez filc rozpięty na czterech wałach filcowych, z których jeden jest wałkiem napędowym. Wstęga po prasie suszona jest na powierzchni cylindra pod jego osłoną, do suchości około 94 % za pomocą powietrza ogrzewanego dwoma palnikami o mocy 2,5 MW każdy, opalonymi gazem ziemnym. Cylinder stalowy zasilany jest wewnątrz parą o ciśnieniu 10,0 bar dostarczaną ze źródła jakie stanowi kocioł parowy o mocy 4,836MW opalany gazem ziemnym. Następnie wstęga zdejmowana jest z powierzchni cylindra przy użyciu skrobaka krepującego. Nawijak ma za zadanie nawinięcie wysuszonego papieru w zwój w celu doprowadzenia go do formy ułatwiającej transport i dalszą obróbkę. Nawijanie odbywa się na tamborach. Tambory z maszyny transportowane są do dalszej obróbki na dziale przetwórstwa na warstwownicy. Warstwownica służy do przewijania zwojów papieru pochodzących z maszyny papierniczej na zwoje o kilku warstwach oraz dowolnej szerokości. Urządzenie z trzema owijkami zainstalowane jest zaraz za maszyną papierniczą, w jej osi. System cięcia złożony z kompletu noży wyposażony jest w precyzyjny układ pozycjonowania noży, aby możliwe było dokładne cięcie zwojów na wymiar co wymagane jest przez kolejne maszyny przetwórcze. Warstwownica wyposażona jest w precyzyjny system kontroli naciągów wstęgi oraz regulacji docisku wałka dociskowego, aby umożliwiać bardzo dobre, równe nawijanie zwojów. Ścinki papieru jako brak, transportowane są pneumatycznie do rozwłókniacza braku pod maszyną i dalej zwracane do procesu. Surowce i produkty są magazynowane w wydzielonych pomieszczeniach hal magazynowych oraz hali produkcyjnej o szczelnych technicznych posadzkach betonowych.

Niezbędnym elementem zapewniającym funkcjonowanie linii technologicznej jest dostarczenie wymaganej ilości wody. Zapewnia to układ wód obiegowych i sklarowanych. Układ wód obiegowych i sklarowanych ma za zadanie przygotowanie odpowiednich ilości i jakości wód do użycia ich w procesie technologicznym wytwarzania papieru. Woda pochodząca z natrysków sita i prasy oraz przelew ze zbiornika pierwszej wody obiegowej, zwana drugą wodą obiegową kierowana jest do zbiornika wody zawłóknionej. Część wody używana jest do rozcieńczania. Do kadzi zbiorczej wody zawłóknionej wprowadzona jest również woda z uszczelnienia pomp próżniowych. Woda zawłókniona oczyszczana jest w procesie flotacji i ma na celu odzysk włókien oraz oczyszczenie wody i użycie jej ponownie w procesie produkcji. Woda sklarowana po procesie flotacji kierowana jest do kadzi wody sklarowanej, a następnie przy pomocy pomp procesowych do układów technologicznych.

Nad całością procesu czuwa system sterowania i nadzoru obejmujący układy automatyki pomiarów, sterowania i sygnalizacji dla urządzeń obróbki masy, obiegów wodnych, paro-kondensatu, próżni. Podstawowy proces technologiczny jest kontrolowany przez centralny system komputerowy DCS. Całość nadzoru nad procesem realizowana jest z centralnej sterowni zlokalizowanej w hali, w której znajduje się maszyna papiernicza. W sterowni znajdują się stanowiska operatorskie systemu komputerowego. Z ważniejszych układów kontrolno-pomiarowych dla procesu technologicznego

występują: regulacja stężenia masy, pomiar i regulacja poziomu masy i wody w kadziach, regulacja i pomiar przepływu, pomiar ciśnień, sterowanie gramaturą, regulacja i pomiar temperatury, sygnalizacja pracy i pomiar prądu silników.

Zakład korzysta z energii elektrycznej dostarczanej z sieci energetycznej. Planowane jest zasilanie obiektu również (docelowo jako zasadnicze) z generatora kogeneracji. Zastosowanie jednostki wysokosprawnej kogeneracji o mocy 7,5 MW będzie dodatkową instalacją przewidzianą na terenie zakładu. Energia elektryczna oraz ciepła wytworzona za pomocą generatora będzie wykorzystywana na potrzeby własne zakładu. Urządzenie w trakcie eksploatacji będzie obsługiwane zdalnie i serwisowane przez dostawcę. Źródłem energii pierwotnej będzie gaz ziemny dostarczany istniejącą siecią gazową. Instalacja będzie wytwarzała energię przez około 350 dni w roku.

Potrzeby cieplne zakładu w ławie, w tym ciepło technologiczne zaspokajane są przez pracę jednej kotłowni, wyposażonej w kocioł parowy o mocy 4,836 MW opalany gazem ziemnym oraz dwa palniki o mocy 2,5 MW każdy oraz planowany kogenerator. Kocioł technologiczny, suszarki i agregat kogeneracyjny to źródła zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza.

Ciepło niezbędne do zabezpieczenia zakładu w ciepłą wodę użytkową pozyskiwane jest przez wymienniki ciepła pary technologicznej będącej ubocznym efektem procesu produkcji papieru.

Zakład posiada własne ujęcie wody podziemnej pokrywające całość jego zapotrzebowania oraz przyłączy do miejskiej sieci wodociągowej. Na terenie zakładu funkcjonuje stacja uzdatniania wody zapewniająca odpowiednią jakość wody pobieranej na cele technologiczne i produkcyjne. Woda świeża wykorzystywana jest do uzupełniania wody technologicznej oraz w miejscach, gdzie niemożliwe jest zastosowanie wód obiegowych. Woda z sieci miejskiej pobierana jest na potrzeby socjalno-bytowe pracowników.

Ścieki socjalno-bytowe z węzłów sanitarnych w zakładzie oraz ścieki przemysłowe z procesu produkcji bibuły wprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej i dalej do komunalnej oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe i roztopowe zbierane z terenu zakładu wprowadzane są do miejskiej kanalizacji deszczowej.

II. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Energia, surowce, materiał, paliwo	Zużycie
Gaz ziemny	10 738 400 m ³ /rok
Energia elektryczna	26 000 MWh/rok
Celuloza	30 000 Mg/rok
Woda	198 000 m ³ /rok
Preparaty do produkcji podstawowe np.: środki krepujące, wodotrwałające, odklejające, przeciwpieniące, flokulanty, koagulanty	440 Mg/rok
Preparaty do produkcji uzupełniające np.: środki regulujące powstawanie osadów, do klarowania wody	4,1 Mg/rok
Preparaty stosowane w kotłowni np.: inhibitory korozji i osadzania	900 kg/rok

III. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalacja jest źródłem zarówno zorganizowanych, jak i niezorganizowanych emisji do powietrza.

Potrzeby cieplne zakładu w ławie, w tym ciepło technologiczne zaspokajane są przez pracę kotłowni, wyposażonej w kocioł parowy o mocy 4,836 MW opalany gazem ziemnym i dwa palniki o mocy 2,5 MW każdy, zasilane gazem ziemnym oraz agregat kogeneracyjny o mocy 7,5 MW zasilany gazem ziemnym. Są to źródła emisji zorganizowanej do powietrza. Emisja

niezorganizowana pochodzi od pojazdów samochodowych poruszających się na terenie Zakładu. Emisja ta jest pomijalna w bilansie emisji substancji do powietrza. Nie ma ona wpływu na uciążliwość instalacji.

2. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Symbol emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]	Typ emitora	Czas pracy źródła [h/rok]
E-T	Kocioł parowy Dwa palniki	15	0,8	13,27	446	pionowy otwarty	8760
E-KOG	Agregat kogeneracyjny	13,5	0,6	17,94	446	pionowy otwarty	8760

3. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza

Stanowiska pomiarowe usytuowane są na emitorze E-T oraz emitorze E-KOG zgodnie z wymogami opisanymi w Polskiej Normie PN-Z-04030-7 dotyczącymi lokalizacji króćców pomiarowych.

4. Rodzaje i ilość gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

4.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla źródeł i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Emitor	Rodzaj emitowanych zanieczyszczeń	standardy emisyjne w mg/m ³ u przy zawartości 3 % tlenu w gazach odlotowych	wielkość emisji w kg/h
E-T	dwutlenek siarki	35	-
	dwutlenek azotu	150	-
	pył	5	-
	tlenek węgla	-	0,2896
E-KOG	dwutlenek siarki	-	0,0664
	dwutlenek azotu	190 od 1 stycznia 2025 r.	2,3305 do 31 grudnia 2024 r.
	pył	-	0,01203
	tlenek węgla	-	0,2240

4.2. Dopuszczalna wielkość emisji dla całej instalacji

Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja roczna [Mg]
dwutlenek siarki	4,207
tlenuki azotu jako NO ₂	33,71
pył ogółem	0,6202
tlenek węgla	4,254

5. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Rozruch instalacji nie będzie trwał dłużej niż to konieczne w celu np. uzyskania wymaganej temperatury do prowadzenia procesu produkcji. Wszelkie emisje występujące w warunkach rozruchu nie będą przewyższać emisji wywoływanych w czasie normalnej eksploatacji instalacji.

W przypadku wystąpienia awarii praca instalacji zostanie wstrzymana, tym samym emisje zanieczyszczeń do powietrza nie będą występowały. Podobnie w sytuacji wyłączenia lub likwidacji instalacji – wyłączenie z pracy spowoduje spadek emisji do zera.

IV. Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z nimi

1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Łączna ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 000	Źródło: Odpad powstały z procesu produkcyjnego, wyłączony poza część produkcyjną (np. pyły technologiczne). Skład: włókna celulozy, skrobia ziemniaczana, kaolin, talk, gips kreda. Właściwości: Odpad w postaci stałej zawierający włókna celulozowe powstający w procesie produkcji na linii technologicznej. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 500	Źródło: Odpad wytwarzany podczas segregacji wyrobów gotowych, wyroby nie spełniające norm jakości dla wyrobu końcowego. Skład: włókna celulozy, skrobia ziemniaczana, kaolin, talk, gips kreda. Właściwości: Odpad w postaci stałej zawierający bibulę, powstający na etapie kontroli jakościowej gotowego produktu. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych;
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150	Źródło: Odpad stanowią opakowania po dostarczanych materiałach różnego rodzaju. Odpad rozumiany zgodnie z ustawą o opakowaniach i odpadach opakowaniowych stanowią głównie; kartony, w których dokonuje się zakupu środków Skład: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne np. kreda. Właściwości: Odpad w postaci stałej zawierający papier i tekturę. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	18	Źródło: Odpadem opakowaniowym będzie przede wszystkim folia wykorzystywana do pakowania gotowych wyrobów. Odpad stanowią opakowania po środkach przeznaczonych do produkcji. Skład: polimery wykorzystywane do produkcji opakowań. Właściwości: Odpad w postaci stałej zawierający tworzywa sztuczne PE, PP, PVC, PET itp. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	50	Źródło: Są to głównie uszkodzone palety, na których kupowane są surowce do produkcji, stanowiące odpad w rozumieniu ustawy o opakowaniach i odpadach opakowaniowych. Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywica, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Właściwości: Odpad w postaci stałej zawierający drewno itp. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	15	Źródło: Odpad stanowią drut opakowaniowy bel celulozy oraz inne pojemniki z metalu nie nadające się do dalszego użytkowania, po zakupywanych surowcach nie zawierających substancji

				niebezpiecznych, stanowiące odpad w rozumieniu ustawy o opakowaniach i odpadach opakowaniowych. Skład: żelazo, aluminium, stal, miedź, żeliwo. Właściwości: Odpad w postaci stałej zawierający stal, żelazo itp. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5	Źródło: Są to rękawice, kombinezony, sorbenty zabrudzone lub uszkodzone w sposób uniemożliwiający ich dalsze stosowanie, odpad stanowią również zanieczyszczone płótna filtracyjne central wentylacyjnych. Skład: włókna bawełny, juta, włókna sztuczne. Właściwości: Odpad w postaci stałej zawierający włókna bawełniane, syntetyczne. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1	Źródło: Są to urządzenia elektryczne i elektroniczne sterowania użytkowanych maszyn technologicznych oraz osprzęt elektroniczny stanowiska sterowania procesem (sterownia), które na skutek uszkodzenia nie nadają się do dalszego użytkowania. Skład: metale, szkło, tworzywa sztuczne, drewno. Właściwości: Odpad w postaci stałej zawierający metale żelazne i metale nieżelazne. Odpady nie posiada właściwości niebezpiecznych.
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,1	Źródło: Są to cartridge drukarek na stanowiskach sterowania procesem (sterownia). Skład: tworzywo sztuczne, barwniki organiczne. Właściwości: Odpad w postaci stałej zawierający metale żelazne i metale nieżelazne. Odpady nie posiada właściwości niebezpiecznych.
10.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,1	Źródło: Są to płyty CD wykorzystywane na stanowisku sterowania procesem (sterownia). Skład: poliwęglan, materiał organiczny, aluminium, srebro, lakier. Właściwości: Odpad w postaci stałej zawierający metale żelazne i metale nieżelazne. Odpady nie posiada właściwości niebezpiecznych.
Odpady niebezpieczne				
11.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5	Źródło: Odpad wytworzony podczas bieżącej eksploatacji technicznej urządzeń i maszyn technologicznych linii produkcyjnej. Składają się z olejów bazowych, tlenków metali, węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, związków metali, siarki, cynku, wanadu, ołowiu. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP 4 (drażniące).
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5	Źródło: Odpad stanowią opakowania po wykorzystywanych substancjach niebezpiecznych do użytkowania maszyn. Składają się z węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, związków metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP 14 (ekotoksyczne).
13.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włacznie z pustymi	0,5	Źródło: Odpad stanowią opakowania po stosowanych preparatach w zbiornikach ciśnieniowych (areozole) wykorzystywanych do utrzymania technicznego linii technologicznej - pojemniki ciśnieniowe z metalu. Skład odpadu: żelazo, aluminium. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr

		pojemnikami ciśnieniowymi		1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP 14 (ekotoksyczne).
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5	Źródło: Odpad stanowią rękawice, kombinezony, sorbenty zabrudzone lub uszkodzone substancjami niebezpiecznymi w sposób uniemożliwiający ich dalsze stosowanie. Skład: bibuła celulozowa, materiały syntetyczne lub kompozytowe, tekstylia, tkaniny, zanieczyszczone węglowodorami. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP 14 (ekotoksyczne).
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1	Źródło: Odpad stanowią lampy fluorescencyjne zawierające rtęć, wykorzystywane do oświetlenia hali produkcyjnej. Skład: szkło, luminofor, rtęć, argon, zawiązki ołowiu, aluminium. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości: HP 6 (toksyczne), HP 14 (ekotoksyczne).

2. Miejsce, sposób magazynowania i rodzaj magazynowanych odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady wyłączone z procesu technologicznego zbierane i zamykane w workach lub w pojemnikach. Czasowo magazynowane w wydzielonej części magazynu surowca. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Odpady powstałe podczas prac mechanicznych obsługi instalacji (np. uszkodzone bele materiałowe). Czasowo magazynowane na wydzielonej części placu manewrowego w bezpośrednim sąsiedztwie doków załadunkowych. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych workach lub w zamykanych pojemnikach. Czasowo magazynowane na wydzielonej części placu manewrowego w bezpośrednim sąsiedztwie doków załadunkowych. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych workach lub w zamykanych pojemnikach. Czasowo magazynowane na wydzielonej części placu manewrowego w bezpośrednim sąsiedztwie doków załadunkowych. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane selektywnie na wydzielonej części placu manewrowego w bezpośrednim sąsiedztwie doków załadunkowych. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających

			stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze metalowym na utwardzonym podłożu, w wydzielonej części placu manewrowego. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonym podłożu, w wydzielonym, zadaszonym miejscu magazynu surowca. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane selektywnie w pojemniku lub kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu, w wydzielonym, zadaszonym miejscu magazynu surowca. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane selektywnie w pojemniku lub kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu, w wydzielonym, zadaszonym miejscu magazynu surowca. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
10.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady gromadzone selektywnie w workach, w wydzielonym, zadaszonym miejscu magazynu surowca. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
Odpady niebezpieczne			
11.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad magazynowany selektywnie, w zamykanych pojemnikach, ustawionych w wydzielonym, zadaszonym miejscu magazynu surowca. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach ustawionych, w wydzielonym, zadaszonym miejscu magazynu surowca. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie
13.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach ustawionych, w wydzielonym, zadaszonym miejscu magazynu surowca. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane selektywnie w oryginalnych opakowaniach zapobiegających przedostaniu się substancji niebezpiecznych do środowiska, umieszczonych dodatkowo w zamykanym pojemniku, w wydzielonym, zadaszonym miejscu magazynu surowca. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie w oryginalnych opakowaniach zapobiegających stłuczeniu i przedostaniu się substancji niebezpiecznych do środowiska, umieszczone dodatkowo w zamykanym pojemniku, w wydzielonym, zadaszonym miejscu magazynu surowca. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Transport odpadów środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.

Miejsca magazynowania odpadów znajdują się na terenie działek, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
- a) Ograniczanie wytwarzania odpadów.
 - b) Racjonalne wykorzystywanie surowców.
 - c) Utrzymywanie reżimu technologicznego w całym cyklu produkcyjnym.
 - d) Eksploatowanie urządzeń wysokiej jakości i długiej żywotności.
 - e) Przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji maszyn i urządzeń.
 - f) Zlecenie (w miarę możliwości) usług konserwacyjno-naprawczych maszyn i urządzeń specjalistycznym firmom.
 - g) Informowanie załogi o rodzajach i właściwościach wytwarzanych w zakładzie odpadów oraz sposobach postępowania z nimi.
 - h) Ponowne wykorzystanie, tam gdzie jest to możliwe, wytwarzanych odpadów.
 - i) Magazynowanie odpadów na terenie, do którego prowadzący posiada tytuł prawny.
 - j) Segregowanie i magazynowanie odpadów w sposób zapewniający ochroną środowiska poprzez ich selektywne gromadzenie w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem, rozlewaniem, na nieprzepuszczalnym podłożu, w wyznaczonych miejscach, utrzymanych w należytym porządku, a tam gdzie niezbędne w szczelnych pojemnikach.
 - k) Zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed dostępem osób nieupoważnionych.
 - l) Przestrzeganie czasu magazynowania odpadów.
 - m) Przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom - w pierwszej kolejności podmiotom prowadzącym odzysk, a jeżeli jest to niemożliwe podmiotom unieszkodliwiającym odpady.
 - n) Zlecenie transportu odpadów tylko przewoźnikom posiadającym wymagane przepisami prawa zezwolenie, za wyjątkiem kiedy takie zezwolenie nie jest wymagane.
 - o) Prowadzenie ewidencji jakościowej i ilościowej wytwarzanych odpadów.

V. Wielkość emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

1. Dopuszczalny poziom hałasu wynosi:

- a) dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i zabudowy związanej ze stałym lub czasowym (wtedy tylko dla dnia) pobytem dzieci i młodzieży:
 - równoważny poziom dźwięku L_{Aeq} dla pory dnia – 50 dB,
 - równoważny poziom dźwięku L_{Aeq} dla pory nocy – 40 dB,
- b) dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego oraz terenów mieszkaniowo-usługowych:
 - równoważny poziom dźwięku L_{Aeq} dla pory dnia – 55 dB,
 - równoważny poziom dźwięku L_{Aeq} dla pory nocy – 45 dB.

Obszar podlegający ochronie przed hałasem wokół zakładu stanowią:

- a) przy ul. Ziemowita - tereny zabudowy usług produkcyjnych i składów z mieszkaniem właściciela (E-UPM), zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i usługowej (E-MNU), zabudowy usługowej w zakresie usług oświaty i nauki (E-Uo), zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej (E-MW2),
- b) przy ul. Chrobrego, ul. Zielonej i ul. Dobrawy – tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (E-MN4 i E-MN5),
- c) przy ul. Mieszka I i ul. Żwirowej - tereny zabudowy usług produkcyjnych i składów z mieszkaniem właściciela (E-UPM i F-UPM),
- d) przy ul. Sosnowej i ul. Świerkowej - tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (F-MN2) oraz zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i usługowej (F-MNU1 i F-MNU2).

2. Rozkład czasu pracy źródeł emisji hałasu

Źródła hałasu:

- a) stacjonarne: punktowe (wszechkierunkowe) - wentylatory, klimatyzatory, centrale wentylacyjne zlokalizowane na dachu budynku oraz kominy i kubaturowe (wtórne) – budynek urządzenia do kogeneracji

L.p.	Źródło hałasu	Ilość źródeł	Czas pracy źródła [h]		Poziom mocy akustycznej [dB]		
			Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy	
1.	Wentylator dachowy 1 DAS(k) 630	8	16	8	82,0	82,0	
2.	Wentylator dachowy 2 DAS(k) 630	1	16	8	82,0	82,0	
3.	Wentylator dachowy 3 DHS630DS SILEO	1	16	8	72,0	72,0	
4.	Wentylator dachowy 4 DHS630DS SILEO	6	16	8	72,0	72,0	
5.	Jednostka zewnętrzna RX571F8	2	16	8	65,0	65,0	
6.	Jednostka zewnętrzna RXS50L	2	16	8	62,0	62,0	
7.	Jednostka zewnętrzna RXS35L	5	16	8	60,0	60,0	
8.	Centrala wentylacyjna NW1	1	16	8	54,5	54,5	
9.	Centrala wentylacyjna NW2	1	16	8	47,1	47,1	
10.	Centrala wentylacyjna NW3	1	16	8	54,5	54,5	
11.	Jednostka zewnętrzna RZQG71L8V1	2	16	8	64,0	64,0	
12.	Jednostka zewnętrzna RXS60L	1	16	8	62,0	62,0	
13.	Komin 1	1	16	8	104,0	104,0	
14.	Komin 2	1	16	8	104,0	104,0	
15.	Komin 3	1	16	8	93,0	93,0	
					Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz hali	Izolacyjność akustyczna ścian i stropu	Wysokość [m]

					1 m od ścian i dachu [dB]	[dB]	
16.	Budynek kogeneracji	1	16	8	80	30	6

b) ruchome: liniowe – pojazdy poruszające się po terenie zakładu i parking - samochody poruszające na parkingach

Lp.	Rodzaj pojazdu	Prędkość poruszania [ms ⁻¹]	Ilość przejazdów w ciągu czasu oceny 8h dnia	Ilość przejazdów w ciągu czasu oceny 1h nocy	Poziom mocy akustycznej pojazdu L _{WA,r} [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej odcinka 1m drogi	
						L _{WAeq,r} [dB]	
						Pora dnia	Pora nocy
1.	Osobowy	4,17	17	17	98,0	56,2	56,2
2.	Ciężarowy	4,17	7	2	100,0	58,2	58,2
	Ilość miejsc parkingowych	Liczba operacji w ciągu referencyjnego czasu oceny w porze dnia (8h)	Liczba operacji w ciągu referencyjnego czasu oceny w porze nocy (1h)	Powichrzenia parkingu	Typ parkingu	Poziom mocy odniesienia parkingu L _{W,ref} [dB A]	
3.	10	17	17	Jezdnia betonowa szczelna <= 3mm	Parkuj + Jedź	77,5	
4.	25					84,5	

VI. Ścieki przemysłowe

W Zakładzie powstają ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków technologiczne z instalacji do produkcji papieru, mycia hal i urządzeń oraz ścieków powstających w związku z funkcjonowaniem pomieszczeń biurowych i socjalnych. Ścieki wprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej, którą doprowadzane są do komunalnej oczyszczalni ścieków w miejscowości Dziarny koło Iławy. Wprowadzanie ścieków do kanalizacji odbywa się na warunkach określonych w zawartej umowie o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków.

L.p.	Źródło ścieków	Ilość ścieków		
		Q _{max} [m ³ /s]	Q _{dr} [m ³ /d]	Q _{dop} [m ³ /r]
1.	Ścieki technologiczne	0,0075	432	157 680
2.	Ścieki bytowe	0,0001	7,5	2 737,5
Łącznie		0,0076	439,5	160 417,5

Stan i skład wprowadzanych ścieków przemysłowych: fosfor ogólny – 17 mg P/l, BZT₅ – 1 100 mg O₂/l, ChZT_{Cr} – 1 900 mg O₂/l, zawiesiny ogólne – 750 mg/l, azot ogólny – 110 mg N/l.

Rozliczenie ilości wprowadzanych ścieków do kanalizacji komunalnej będzie następowało na podstawie odczytów urządzeń pomiarowych zainstalowanych na terenie zakładu.

VII. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe spływające z powierzchni szczelnych Zakładu wprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej. Przed wprowadzeniem podczyszczane są separatorze i osadniku. Charakterystyka zlewni: powierzchnia dachów ok. 9 958 m², powierzchnia dróg, placów, chodników i parkingów ok. 7 408 m², powierzchnia terenów zielonych ok. 38 111,52 m². Ilość wprowadzanych wód opadowych i roztopowych: $Q_{nom} = 22,89$ l/s, $Q_{max} = 178,8$ m³/h, $Q_{sr} = 22,4$ m³/d, $Q_{max} = 8 175,91$ m³/r.

VIII. Pobór wód

Zakład posiada własne ujęcie wody, z którego woda pobierana jest na cele technologiczne w związku z czym jej uzdatniania odbywa się tylko w takim zakresie jaki jest niezbędny do prawidłowego przebiegu procesu technologicznego. Jednocześnie zakład pobiera wodę z miejskiej sieci wodociągowej na potrzeby socjalno-bytowe pracowników w celu zapewnienia wody o jakości przeznaczonej do spożycia przez ludzi. Przyłącze wodociągowe do miejskiej sieci stanowi również zabezpieczenie w przypadku awarii własnego ujęcia wody.

1. Opis urządzenia wodnego

Zakład posiada własne ujęcie wód podziemnych z utworów czwartorzędowych złożone ze studni głębinowej Nr 1, będące źródłem wody do celów technologicznych instalacji IPPC. Ujęcie to służy zaspokajaniu potrzeb instalacji do produkcji papieru. Studnia położona na działce nr 180/9 obręb 5 miasta Ławy, odwiercona w 2016 r. do głębokości 94,0 m p.p.pt., składa się z obudowy wykonanej z betonowych kręgów przykrytych żelbetową płytą i aparatury w postaci wodomierza, zaworów zwrotnego i odcinającego oraz głowicy, pod którą zamontowana została pompa głębinowa z silnikiem 18,5 kW o wydajności do 40 m³/h. Ustalone zasoby ujęcia to $Q_e = 40$ m³/h przy depresji wynoszącej $S_e = 7,70$ m. Ujęcie wykonane zostało zgodnie z przepisami. Pobierana woda podziemna podlega uzdatnianiu tylko w zakresie wymaganym do produkcji papieru.

2. Ilość pobieranej wody

L.p.	Źródło pobieranej wody	Cele poboru wody	Ilość pobieranej wody		
			Q_{max} [m ³ /s]	Q_{sr} [m ³ /d]	Q_{dop} [m ³ /r]
1.	woda podziemna	technologiczne	0,011	542,46	198 000
2.	woda z sieci miejskiej	socjalno-bytowe	0,0001	7,5	2 737,5

3. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych

W przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych nastąpi ich niezwłoczna naprawa lub wymiana po wcześniejszym spisaniu stanu uszkodzonego wodomierza i czasu pracy ujęcia od momentu uszkodzenia urządzenia do momentu wymiany na sprawny.

W sytuacji, gdy zakres robót naprawczych będzie przekraczał możliwości właściciela ujęcia naprawy będą wykonywane przez stosowny serwis.

W przypadku awarii urządzeń na ujęciu istotnych dla realizacji pozwolenia zostanie wstrzymany pobór wody ze studni do czasu usunięcia awarii. W czasie usuwania awarii zakład będzie pobierał wodę z wodociągu miejskiego.

IX. Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

Instalacja IPPC nie jest wyposażona w specjalne urządzenia służące do redukcji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza. Ograniczanie emisji zanieczyszczeń do powietrza realizowane jest przez:

- poprawę sprawności stosowanych urządzeń,
- przestrzeganie warunków prowadzenia eksploatacji urządzeń zgodnie z dokumentacjami techniczno-ruchowymi dostarczonymi przez ich producentów lub dostawców,
- ciągłą konserwację i utrzymanie części składowych instalacji w odpowiednim stanie technicznym,
- system odpalania, w skład którego wchodzi separatory,
- wykorzystywanie niskoemisyjnego paliwa – gazu ziemnego o wysokiej jakości.

Instalacja została wyposażona w tłumiki akustyczne na kominach technologicznych i na czerpni powietrza głównego kompresora.

W przypadku, gdy stosowane działania okażą się niewystarczające prowadzący instalację będzie zmuszony podjąć dalsze działania mające na celu ograniczenie emisji do dopuszczalnego poziomu np. wymianę urządzeń hałasotwórczych na urządzenia o niższym poziomie hałasu, zastosowanie dodatkowych zabezpieczeń wytlumiających hałas, tj., osłon dźwiękochłonnych, ścian zabezpieczających, nasadzeń, instalacji do oczyszczania powietrza i ograniczania emisji i innych rozwiązań technicznych.

X. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Prowadzenie procesów produkcyjnych, magazynowanie surowców, produktów pomocniczych i wyrobów gotowych w pomieszczeniach zadaszonych na szczelnych powierzchniach.
2. Uszczelnienie terenu instalacji w miejscach związanych z emisją.
3. Selektywne magazynowanie odpadów w pojemnikach, beczkach, kontenerach, workach itp. na utwardzonym podłożu lub w pomieszczeniach.
4. Transportowanie odpadów po szczelnych nawierzchniach.
5. Prowadzenie ścieków w szczelnych, zamkniętych systemach kanalizacyjnych.
6. Podczyszczanie ścieków w urządzeniach i instalacjach na terenie zakładu – w sytuacji wymogu takiego podczyszczania wynikającego z przepisów prawa lub umów.
7. Lokalizowanie urządzeń podczyszczających ścieki w zamkniętym pomieszczeniu o szczelnej powierzchni lub zastosowanie innego rozwiązania gwarantującego szczelność urządzeń.
8. Posiadanie sorbentów lub innych materiałów w celu zabezpieczenia ewentualnych wycieków.
9. Monitorowanie instalacji, prowadzonych procesów technologicznych, wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw, energii i powstających produktów oraz substancji w zakresie ilości, jakości, stanu technicznego i funkcjonowania urządzeń oraz działania systemów zabezpieczających.
10. Opracowanie procedury postępowania w sytuacjach awarii i zagrożeń oraz sprawdzanie jej funkcjonowania – o ile zaistnieje taka potrzeba.
11. Doskonalenie kwalifikacji pracowników.

XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Instalacja nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii lub o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Zakład zabezpieczony jest przed dostępem osób nieupoważnionych, przestrzegane są reżimy technologiczne, przeprowadzane są szkolenia i instruktaże pracowników, prowadzony jest ciągły monitoring procesu produkcji, dokonywane są okresowe przeglądy i konserwacje instalacji i urządzeń, substancje chemiczne są oznakowane i przetrzymywane w wydzielonych i zabezpieczonych miejscach, wyznaczone są trasy poruszania

się po hali produkcyjnej i drogi ewakuacyjne, oznaczone są miejsca położenia sprzętu ratowniczego.

Biorąc pod uwagę możliwość wystąpienia awarii jak może mieć miejsce w zakładzie należy wymienić:

1. Awaria sieci energetycznej.

Zapobieganie: systematyczne, zgodnie z dokumentacją techniczną wykonywanie okresowych przeglądów technicznych urządzeń, wykonywanie przeglądów przez osoby lub podmioty posiadające aktualne uprawnienia stosowne do zakresu wykonywanych prac, wymiana zużytych oraz uszkodzonych elementów na nowe gwarantujące ich długotrwałą żywotność.

Ograniczanie skutków:

Sytuacja ta nie spowoduje zagrożenia dla ludzi i środowiska. Obecnie w przypadku wystąpienia zdarzenia nastąpi unieruchomienie instalacji. W III Kwartale 2018 r. zakład zostanie wyposażony we własne źródło wytwarzania prądu poprzez zastosowanie agregatu kogeneracyjnego zaspokajającego potrzeby energetyczne (i nie tylko) zakładu dla celów produkcyjnych. W przypadku jego awarii lub czasowej konieczności wyłączenia zasilanie zakładu w energię elektryczną będzie dokonywane z zewnętrznej sieci energetycznej.

2. Rozszczelnienie instalacji gazowej

Zapobieganie: bieżąca kontrola instalacji przez służby zakładowe, a w przypadku konieczności przez firmę zewnętrzną dostarczającą gaz.

Ograniczanie skutków:

Do rozszczelnienia instalacji gazowej może dojść na skutek mechanicznego uszkodzenia przewodów. W przypadku wycieku gazu niezwłocznie zostaną zawiadomione: firma dostarczająca gaz oraz właściwe służby, tj. Państwowa Straż Pożarna, Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska oraz Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska przy istotnym wpływie na środowisko oraz zdrowie ludzi. W przypadku wyczucia zapachu gazu będzie obowiązywał zakaz używania otwartego ognia i urządzeń, które mogą zaiskrzyć. Osoby przebywające na terenie zostaną skierowane w bezpieczne miejsce (usytuowane w kierunku pod wiatr od miejsca skąd dochodzi zapach). Po przybyciu na miejsce właściwych służb postępowanie będzie zgodne z dyspozycjami wydawanymi przez te służby.

3. Wyciek oleju napędowego ze zbiornika pojazdu

Zapobieganie: regularna kontrola stanu technicznego pojazdów, zwłaszcza zbiorników na paliwo oraz przestrzeganie przepisów BHP.

Ograniczanie skutków: Do wycieku oleju napędowego ze zbiornika może dojść na skutek mechanicznego uszkodzenia pokrycia zbiornika. W przypadku wycieku oleju napędowego niezwłocznie zostaną zawiadomione: firma serwisująca zbiornik oraz właściwe służby, tj. Państwowa Straż Pożarna, Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska oraz Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska przy istotnym wpływie na środowisko oraz zdrowie ludzi. Do czasu przybycia służb wyciek zostanie obsypany środkami neutralizującymi (sorbent uniwersalny, piasek itp.), w celu ograniczenia jego rozprzestrzenienia się. Dalsze postępowanie będzie zgodne z dyspozycjami wydawanymi przez służby.

4. Pożar

Zapobieganie: wprowadzenie zakazów palenia tytoniu, używania otwartego płomienia oraz wykonywania prac mogących spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej w pobliżu miejsc magazynowania preparatów chemicznych, wyposażenie zakładu w urządzenia i sprzęt przeciwpożarowy, wyposażenie instalacji elektrycznej w przycisk odcinający zasilanie na wypadek pożaru, systematyczny przegląd stanu technicznego instalacji dostarczającej gaz, a także instalacji służących do jego poboru.

Ograniczanie skutków: Do pożaru może dojść na skutek zwarcia instalacji elektrycznej, w wyniku nieumyślnego zaprószenia ognia lub w wyniku zaistnienia bodźca energetycznego zdolnego spowodować zapłon gazu. Jeżeli zostanie stwierdzony pożar na terenie zakładu istotna będzie właściwa ocena stopień zagrożenia pożarem. W przypadku niskiego stopnia zagrożenia niezwłocznie podjęte zostaną działania przeciwpożarowe we własnym zakresie, przede wszystkim mające na celu ograniczenie rozprzestrzenienia się ognia. Działania prowadzone będą przez pracowników zakładu posiadających odpowiednie kwalifikacje w tym zakresie (odbyte szkolenie z zakresu ochrony przeciwpożarowej), przy zastosowaniu odpowiednich środków i sprzętu gaśniczego. W przypadku zdarzeń mogących stwarzać zagrożenie dla zdrowia i życia

ludzi oraz wykraczające poza możliwości organizacyjne i techniczne zakładu będzie miało miejsce:

- bezzwłoczne powiadomienie Państwowej Straży Pożarnej,
- ewakuowanie wszystkich osób znajdujących się na terenie zakładu,
- usunięcie urządzeń i materiałów łatwopalnych z zagrożonego terenu,
- przestrzeganie nakazów i wypełnianie poleceń Państwowej Straży Pożarnej.

W miarę potrzeb powiadomiony zostanie również Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska oraz Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska.

Każdorazowo po wystąpieniu zdarzenia monitorowane będzie miejsce wystąpienia pożaru w celu niedopuszczenia do powstania pożaru wtórnego.

5. Awaria ujęcia wody

Zapobieganie: wyposażenie ujęcia w urządzenie pompowe i zbiornik magazynowy wody, prawidłowa obsługa i eksploatacja urządzeń ujęcia, systematyczna kontrola urządzeń, wykonywanie okresowych badań wody, zabezpieczenie zakładu w dwa niezależne źródła wody.

Ograniczanie skutków:

Do awarii ujęcia wody może dojść na skutek normalnego zużycia się urządzeń lub zaniku energii elektrycznej. W przypadku awarii ujęcia wody niezwłocznie zostanie wezwana firma serwisująca. Do czasu usunięcia awarii podjęte zostaną również działania mające na celu ograniczenie do minimum zużycia wody. W trakcie awarii woda na potrzeby zakładu będzie dostarczana z sieci wodociągowej miasta Ławy.

XII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

W zakładzie – instalacji do produkcji bibuły w Ławie, zastosowano rozwiązania techniczne i technologiczne oraz organizacyjne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- sterowany automatycznie system wentylacji zapewniający utrzymanie odpowiedniej temperatury i wilgotności w budynku hali produkcyjnej,
- monitoring pracy całej instalacji wyposażony w systemy wykrywania awarii, zużycia surowców i osiąganych parametrów poszczególnych etapów produkcji,
- nadzór techniczny i bieżącą konserwację urządzeń z ewidencjonowaniem przeprowadzanych prac w książkach technicznych obiektów,
- prowadzenie ewidencji wytwarzanych i przekazywanych firmom zewnętrznym odpadów,
- czyszczenie hali wodą pod wysokim ciśnieniem celem oszczędności zużycia wody,
- stosowanie materiałów i surowców najwyższej jakości, posiadających uznane certyfikaty i gwarantujących bardzo niską awaryjność, długą żywotność, zmniejszenie zużycia surowców i energii, redukcję emisji i ilości wytwarzanych odpadów,
- racjonalne gospodarowanie materiałami, surowcami, paliwem i energią.

1. Metody ochrony powietrza:

- a) instalacje spalania paliw (kotły grzewcze) opalane wysokiej jakości paliwem ekologicznym (gazem ziemnym GZ 50),
- b) praca kotła sterowana automatycznie z dostosowaniem zużycie paliwa do rzeczywistego zapotrzebowania Zakładu,
- c) ciepło do zabezpieczenia zakładu w ciepłą wodę użytkową pozyskiwane poprzez wymienniki ciepła pary technologicznej będącej ubocznym efektem procesu,
- d) brak procesów i nie wykorzystywanie środków będących źródłem powstawania lotnych związków organicznych,
- e) konserwacja i utrzymywanie instalacji w odpowiednim stanie technicznym,
- f) przestrzeganie warunków prowadzenia eksploatacji instalacji i urządzeń, zgodnie z dokumentacjami techniczno-ruchowymi dostarczonymi przez producentów lub dostawców,
- g) stosowanie rozwiązań redukujących emisję pyłów,
- h) stosowanie połączonego wytwarzania energii i ciepła,
- i) zmniejszane w miarę możliwości odległości związanych z transportem oraz dostosowywanie prędkości pojazdów celem eliminacji zjawiska unosu.

2. Metody ochrony środowiska gruntowego:

- a) minimalizacja wytwarzania odpadów,
- b) selektywne gromadzenie odpadów,
- c) gromadzenie odpadów tylko w miejscach oznaczonych i do tego przeznaczonych,
- d) magazynowanie odpadów niebezpiecznych oraz innych niebezpiecznych materiałów i substancji w pomieszczeniach zamkniętych o ograniczonym dostępie i na nieprzepuszczalnych nawierzchniach,
- e) przekazywanie odpadów podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne uprawnienia do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów,
- f) ograniczanie strat (odzysk), włókien i wypełniaczy,
- g) odprowadzanie ścieków do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

3. Metody ochrony przed hałasem:

- a) systematyczne przeprowadzanie przeglądów i kontroli funkcjonujących urządzeń,
- b) bieżące usuwanie usterek,
- c) stosowanie urządzeń o niskim poziomie hałasu,
- d) stosowanie rozwiązań i urządzeń wyciszających np. tłumików, osłon dźwiękoszczelnych,
- e) utrzymywanie niewielkich prędkości pojazdów poruszających się po drogach wewnętrznych,
- f) preferowanie transportowania surowców, produktów i odpadów w porze dnia,
- g) zamykanie drzwi i okien w budynkach.

4. Metody ochrony wód powierzchniowych i podziemnych:

- a) racjonalne zużywanie wody poprzez zamykanie obiegów i recyrkulowanie wody tam, gdzie jest to możliwe,
- b) prawidłowa eksploatacja urządzeń do poboru i uzdatniania wody podziemnej,
- c) utrzymywanie urządzeń służących do poboru wody podziemnej w dobrym stanie technicznym i sanitarnym, zgodnie z instrukcją ich obsługi i eksploatacji,
- d) w miarę możliwości stosowanie urządzeń lub maszyn o wysokiej wydajności i niższym zużyciu wody,
- e) utrzymywanie w należytym stanie technicznym i czystości parkingów, placów i dróg zakładowych,
- f) magazynowanie odpadów niebezpiecznych oraz innych materiałów i substancji niebezpiecznych w pomieszczeniach zamkniętych o ograniczonym dostępie i na nieprzepuszczalnych powierzchniach,
- g) odprowadzanie ścieków oraz wód opadowych i roztopowych wyodrębnionymi systemami kanalizacyjnymi podłączonymi odpowiednio do miejskiej kanalizacji sanitarnej i miejskiej kanalizacji deszczowej.

XIII. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Zakończenie eksploatacji instalacji polegać będzie na odłączeniu źródeł zasilania oraz demontażu jej części składowych. Likwidacja przeprowadzona zostanie zgodnie z przepisami z zakresu bhp, prawa budowlanego oraz prawa ochrony środowiska.

XIV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Zakład zaopatrywany jest w energię elektryczną z sieci energetycznej. Docelowo poprzez zastosowanie układu kogeneracyjnego zakład będzie sam wytwarzał prąd w wyniku spalania gazu ziemnego.

Działania zmierzające do zapewnienia efektywnego wykorzystania energii elektrycznej:

- prawidłowy dobór mocy instalowanych urządzeń elektrycznych do potrzeb zakładu,
- stosowanie energooszczędnych źródeł światła,
- stosowanie źródeł ciepła o wysokiej sprawności działania,
- efektywne wykorzystywanie i oszczędzanie energii elektrycznej i paliw,
- ograniczanie biegu jałowego maszyn i urządzeń elektrycznych,
- prowadzenie kontroli zużycia i wytwarzania energii,
- instalacja agregatu kogeneracyjnego,
- stały nadzór nad pracą instalacji i urządzeń.

Zakład prowadzi monitoring ilości zużywanej energii elektrycznej i gazu. Pozwala to na wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia. Monitoring pozwala na: efektywne i racjonalne zużycie energii, kontrolę prawidłowego przebiegu procesów technologicznych, wyznaczenie charakterystyk energetycznych procesów, planowanie i weryfikację zużycia energii oraz analizę zużycia energii w przeszłości.

XV. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Skala instalacji i lokalizacja w dużym oddaleniu od granic kraju skutkuje brakiem oddziaływań transgranicznych na środowisko.

XVI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych

1. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić poprzez pomiar i rejestrację zużycia mediów:

- a) wody pobieranej z ujęcia za pomocą wodomierza,
- b) paliwa wykorzystywanego do celów transportowych na podstawie faktur,
- c) energii elektrycznej za pomocą liczników energii elektrycznej,
- d) gazu ziemnego,
- e) dodatków do produkcji.

Monitoring efektywności wykorzystania energii należy prowadzić poprzez porównanie wielkości produkcji ze zużyciem energii elektrycznej w danym cyklu.

Monitoring parametrów technicznych należy prowadzić dla:

- a) instalacji do produkcji papieru – na podstawie oględzin stanu technicznego urządzeń przed rozpoczęciem każdego cyklu produkcyjnego i okresowych przeglądów całej instalacji,
- b) instalacji grzewczej – na podstawie kontroli technicznej urządzeń dokonywanej dwa razy w roku,
- c) ujęcia wody - na podstawie kontroli stanu technicznego urządzeń przeprowadzanych w ramach przeglądów okresowych,
- d) środków transportu – w ramach ciągłego pomiaru stanu technicznego,
- e) pojemników na odpady – w ramach bieżącej kontroli stanu technicznego (szczelności).

2. Monitoring emisji do powietrza

Okresowe pomiary emisji do powietrza dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, pyłu i tlenku węgla, należy prowadzić z emitorów:

- E-T – pomiar dwa razy w roku - raz w sezonie zimowym (październik-marzec) i raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień),
- E-KOG – pomiar jeden raz na dwa lata w okresie do 31 grudnia 2024 r., od 01 stycznia 2025 r. pomiar dwa razy w roku - raz w sezonie zimowym (październik-marzec) i raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień).

Wyniki należy ewidencjonować w formie pisemnej.

3. Monitoring wytwarzanych odpadów

Monitoring wytwarzanych odpadów należy prowadzić na podstawie comiesięcznej ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów, zgodnie z wymaganiami i wzorami dokumentów ewidencji odpadów określonymi w obowiązujących przepisach.

Wyniki należy ewidencjonować w formie pisemnej.

4. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku wyrażonego wskaźnikami hałasu ($L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$), należy prowadzić raz na dwa lata w punktach P11 (działka nr 22/15 obręb 5 miasta Ławy) i P15 (działka nr 29/21 obręb 5 miasta Ławy), z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

Wyniki należy ewidencjonować w formie pisemnej.

5. Monitoring wprowadzanych ścieków

Zakres i sposób monitorowania ilości i jakości wprowadzanych z instalacji ścieków przemysłowych do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej należy prowadzić zgodnie z warunkami określonymi w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

Wyniki należy ewidencjonować w formie pisemnej.

6. Monitoring odprowadzanych wód opadowych i roztopowych

Zakres i sposób monitorowania odprowadzanych wód opadowych i roztopowych do miejskiej kanalizacji deszczowej należy prowadzić zgodnie z warunkami określonymi przez właściciela sieci deszczowej.

7. Monitoring pobieranej wody

Pomiary ilości pobieranej wody należy prowadzić za pomocą urządzeń pomiarowych spełniających wymagania prawnej kontroli metrologicznej w rozumieniu ustawy - Prawo o miarach.

Sposób i zakres prowadzenia pomiarów pobieranej wody podziemnej:

- a) pomiar ilości - za pomocą wodomierza zainstalowanego na rurociągu tłocznym wody surowej w budynku hydroforni z częstotliwością raz w miesiącu,
- b) pomiar jakości - z częstotliwością minimum jeden raz na pięć lat, na podstawie analizy wody pobranej z kurka probierczego na rurociągu wody surowej, w zakresie: odczyn, barwa, mętność, zapach, zasadowość ogólna, twardość ogólna, indeks nadmanganianowy, jon amonowy, azotyny, azotany, chlorki, przewodność elektryczna właściwa, wapń, magnez, mangan, żelazo,
- c) pomiar poziomu zwierciadła wody w studni - raz w roku,
- d) pomiar wydajności studni - raz w roku - zawsze w tym samym tygodniu roku,
- e) prowadzenia rejestru ilości i jakości pobieranej wody podziemnej,

Wyniki należy ewidencjonować w formie pisemnej.

XVII. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

1. Wyniki pomiarów wielkości emisji i pomiarów ilości pobieranej wody należy przekazywać Staroście Powiatu Ławskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie zgodnie ze sposobem ich prezentacji oraz terminami wskazanymi w obowiązujących przepisach prawa.
2. Coroczną informację w zakresie:
 - a) rodzajów i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw,
 - b) wielkości emisji rocznej gazów i pyłów do powietrza z kotłowni,
 - c) ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów,
 - d) pomiaru jakości wody podziemnej pobieranej z własnego ujęcia,
 - e) pomiaru zwierciadła wody,
 - f) obserwacji wydajności eksploatowanej studni,

należy przekazywać Staroście Powiatu ławskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie Delegaturze w Elblągu, w formie pisemnej, w terminie do 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

XVIII. Zobowiązuje się spółkę Zakład Poligraficzny POL-MAK Przemysław Makowiak, Danuta Makowiak Sp. J. w Przeźmierowie do:

1. Zlecenia wykonywania pomiarów wielkości emisji lub innych warunków korzystania ze środowiska, w tym pobierania próbek, tylko akredytowanemu laboratorium w rozumieniu ustawy o systemie oceny zgodności lub certyfikowanej jednostce badawczej, o których mowa w ustawie o substancjach chemicznych i ich mieszaninach w wymaganym zakresie.
2. Przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z instalacji, z dodatkowym pomiarem poziomu hałasu w punkcie pomiarowym wyznaczonym przy budynku usytuowanym na działce nr 50/57 obręb 6 miasta Ławy, w terminie 14 dni od dnia, w którym niniejsza decyzja stanie się ostateczna.
3. Przekazania Staroście Powiatu ławskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie wyników pomiarów, o których mowa w pkt 1 i 2, w formach i układach określonych dla pomiarów okresowych, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
4. Wykonanie pomiarów poziomu hałasu w środowisku w punktach wymienionych w pkt XVI ppkt 4 niniejszej decyzji w terminie 14 dni od oddania do użytkowania agregatu kogeneracyjnego i przekazania wyników w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
5. Przedkładania Staroście Powiatu ławskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie wyników pomiarów oraz innych danych w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.
6. Ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów oraz ich przechowywania przez okres 5 lat licząc od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

XIX. Okres obowiązywania pozwolenia zintegrowanego
Pozwolenie niniejsze wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Spółka Zakład Poligraficzny POL-MAK Przemysław Makowiak, Danuta Makowiak Sp. J. w Przeźmierowie (dalej „POL-MAK”), działając za pośrednictwem pełnomocnika Pana Jacka Masternaka, złożyła w dniu 11 września 2017 r. wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji – zakładu produkcji bibuły w Ławie. Do wniosku dołączono dokumentację zatytułowaną „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla zakładu produkcji bibuły w Ławie” sporządzoną przez Jacka Masternaka – EKOPAR we wrześniu 2017 r. z zapisem w wersji elektronicznej, pełnomocnictwo, oświadczenie o rodzaju przedsiębiorcy oraz dowody uiszczenia opłaty rejestracyjnej i opłaty skarbowej.

Wstępna analiza wniosku wykazała, że na podstawie pkt 6 ppkt 1 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 poz. 1169), instalacja do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, stanowi instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, tzn. kwalifikuje się do instalacji, dla których wymagane jest pozwolenie zintegrowane. Instalacje do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 29 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (j.t. Dz. U. z 2016, poz. 71), zaliczane są do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz.U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.), organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest starosta. Z uwagi, że instalacja znajduje się w mieście Ława, powiat ławski, województwo warmińsko-mazurskie, właściwym w sprawie jest Starosta Powiatu ławskiego. Wnioskodawca jest prowadzącym instalację.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm. – dalej „Poś”), wniosek w postaci elektronicznej został przedstawiony Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej. Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 litera k) ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz.U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.– dalej „Uioś”), informacja o wniosku została zamieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie (www.ekoprtal.pl) pod numerem 71/2017. Wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych. Wniosek uzupełniono pismem z dnia 25 lutego 2018 r. Zawiadomieniem z 12 marca 2018 r. poinformowano o przedłużeniu postępowania w sprawie o wydanie Spółce pozwolenia zintegrowanego. Po otrzymaniu ostatecznej wersji wniosku, uwzględniającej poprawki i uzupełnienia poczynione w wyniku zastrzeżeń i uwag zgłoszonych przez Organ, pismem z dnia 10 kwietnia 2018 r. zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania w sprawie o wydanie spółce POL-MAK, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, tj. zakładu produkcji bibuły przy ul. Papierniczej 1 w Łławie. Również 10 kwietnia 2018 r., zgodnie z art. 218 Poś w związku z art. 33 Uioś, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji, informację o wszczęciu postępowania w sprawie o wydanie pozwolenia zintegrowanego i o możliwości zapoznania się z niezbędną dokumentacją sprawy oraz możliwości składania uwag i wniosków, podano do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie jej na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Łławie oraz tablicy ogłoszeń Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa tut. Urzędu. Ta sama informacja w formie obwieszczenia została również wywieszona przy wejściu na teren Zakładu w terminie od 12 kwietnia do 11 maja 2018 r. Dnia 24 kwietnia 2018 r. zostały przeprowadzone oględziny instalacji do produkcji bibuły. Tego samego dnia na podstawie art. 36 i art. 33 Uioś, zawiadomiono strony i podano do publicznej wiadomości informację o rozprawie administracyjnej otwartej dla społeczeństwa. Informację o rozprawie zamieszczono na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Łławie oraz tablicy ogłoszeń Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa tut. Urzędu. Obwieszczenie o rozprawie zostało wywieszane również przy wejściu na teren Zakładu. Rozprawa administracyjna otwarta dla społeczeństwa odbyła się 07 maja 2018 r. W wyznaczonym trzydziestodniowym terminie zapewniającym udział społeczeństwa złożono uwagi i wnioski pismami z: 07.05.2018 r. (podczas rozprawy), 08.05.2018 r. i 10.05.2018 r. Dnia 14 maja 2018 r. zgodnie art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j. t. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm. – dalej „Kpa”), przed wydaniem decyzji, powiadomiono strony o możliwości zapoznania się ze zgromadzonym materiałem w sprawie i możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strony skorzystały z przysługującego im prawa nie wnosząc żadnych uwag i żądań.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji ustalono co następuje.

Przedmiotem wniosku jest instalacja do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, która jest instalacją IPPC służącą do produkcji bibuły. Wydajność instalacji określono na poziomie do 26 000 Mg/rok bibuły, zgodnie z zaprojektowaną przez inwestora technologią. W konsekwencji w instalacji produkcja bibuły w zależności od jej gramatury może wynosić 70-80 Mg/dobę.

Instalację IPPC stanowią wyłącznie urządzenia do produkcji bibuły oraz powiązana technologicznie instalacja energetycznego spalania paliw, tj. kocioł do produkcji pary wodnej o mocy 4,836 MW opalany gazem ziemnym oraz dwa palniki do produkcji ciepłego powietrza zasilane gazem ziemnym o mocy 2,5 MW każdy.

Prowadzący instalację zawniósł o objęcie pozwoleniem zintegrowanym instalacji niewymagających takiego pozwolenia, tj. generatora kogeneracji i ujęcia wód podziemnych. Zgodnie z art. 203 ust. 3 Poś *„Na wniosek prowadzącego instalacje, o których mowa w art. 201 ust. 1, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2–4, oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód.”* Instalacje objęto pozwoleniem.

Instalacja zlokalizowana jest na terenie działek nr 180/8, 180/9 i 180/10 obręb 5 miasta Łławie, o łącznej powierzchni 23119 m² będących własnością spółki POL-MAK. Na terenie tych działek znajduje się zakład złożony z: magazynu kostek masy włóknistej z pomieszczeniem obsługi, hali produkcyjnej z wydzielonymi pomieszczeniami sterowni i nadzoru, laboratorium i kotłowni, magazynu

produktów ze spedycją oraz z części administracyjno-socjalno-technicznej. Pozostałe instalacje i urządzenia znajdujące się na tym terenie to: portiernia, waga samochodowa, stacja transformatorowa, zbiornik przeciwpożarowy i ujęcie wody oraz docelowo agregat kogeneracyjny. Znajdujące się w bezpośrednim sąsiedztwie działki nr 180/7 i 180/11 o łącznej powierzchni 28926 m² również stanowią własność Spółki.

Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego, zatwierdzonym uchwałą nr XXII/228/12 Rady Miejskiej w Łławie z dnia 11 maja 2012 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego całego obszaru miasta Łławie (Dz. Urz. Woj. Warm.-Mazur. poz. 1907), instalacja do produkcji bibuły zlokalizowana jest w strefie zabudowy produkcyjno-składowej, w terenie przeznaczonym pod zabudowę usług produkcyjnych i składów oznaczonym symbolem E-UP. Zakład zlokalizowany jest niemal w centrum tej strefy. Po północno-zachodniej przez północną do północno-wschodniej stronie strefy, za ul. Ziemowita znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i mieszkaniowej wielorodzinnej (ul. Chrobrego, Odnowiciela, Piastowska, Księżnej Dobrawy). Od strony południowej i południowo-wschodniej przebiega linia kolejowa. Pozostałe strony stanowią obszar pod zabudowę usługami produkcyjnymi i składami z mieszkaniem właściciela. W kierunku północno-zachodnim od zakładu między zabudową mieszkaniową jednorodziną, a wielorodziną znajduje się niezagospodarowany teren przeznaczony pod zabudowę usługową w zakresie usług oświaty i nauki. Obecnie instalacja w przeważającej większości otoczona jest terenami inwestycyjnymi jeszcze niezagospodarowanymi.

Teren, na którym znajduje się instalacja, na mocy rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 15 grudnia 2008 r. znalazł się w specjalnej strefie ekonomicznej zwanej Warmińsko-Mazurską Specjalną Strefą Ekonomiczną ustanowioną w 1997 r.

Burmistrz Miasta Łławie wydał decyzję znak OŚ.6220.19.2016 z 26 października 2016 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie zakładu produkcyjnego z częściami magazynowymi, zapleczem socjalno-technicznym oraz infrastrukturą towarzyszącą na terenie działek nr 180/7, 180/8, 180/9, 180/10, 180/11 w obrębie 5 miasta Łławie orzekając brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

W niniejszym pozwoleniu ustalono:

- dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza,
 - ilość odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku i warunki postępowania z nimi,
 - dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska,
 - ilość wody pobieranej z własnego ujęcia na potrzeby instalacji IPPC,
- oraz określono:
- tylko ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, gdyż ścieki te są wprowadzane do miejskiej kanalizacji sanitarnej,
 - tylko ilość wykorzystywanej wody na cele socjalno-bytowe, gdyż woda na te cele jest pobierana z miejskiej sieci wodociągowej,
 - tylko ilość wprowadzanych wód opadowych i roztopowych, gdyż wody te wprowadzane są do miejskiej kanalizacji deszczowej.

Źródło emisji z instalacji IPPC stanowią powiązane technologicznie instalacje energetycznego spalania paliw, na którą składają się: kocioł do produkcji pary wodnej dostarczanej do wnętrza cylindra Yankee oraz dwa palniki do produkcji ciepłego powietrza dostarczanego do wysokowydajnej osłony. Oba źródła zasilane są gazem ziemnym i posiadają jeden wspólny emitor spalin E-T. Dodatkowym źródłem emisji (emitorem E-KOG) zanieczyszczeń do powietrza będzie agregat kogeneracyjny zaplanowany do wybudowania jeszcze w tym roku. Instalacja ta to wysoce wyspecjalizowane urządzenie do skojarzonej produkcji energii elektrycznej i ciepła z wykorzystaniem energii zawartej w paliwie nawet w 95%. Elektryczność i ciepło wytwarzane przez agregat kogeneracyjny zużywane będą na własne potrzeby zakładu. Powiązane z instalacją IPPC instalacje energetycznego spalania paliw podlegają standardom emisyjnym określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. poz. 680). Standardy emisyjne określa się dla źródeł spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW. Zarówno kocioł parowy, jak i oba palniki przekraczają moc 1 MW więc podlegają pod standardy emisyjne. Zaplanowany do wykonania agregat kogeneracyjny, zgodnie z obowiązującymi przepisami będzie podlegał pod standardy emisyjne dopiero od 1 stycznia 2025 r. i tylko w zakresie dwutlenku azotu. Z tego też powodu dla tego źródła określono dopuszczalną wielkość emisji w kg/h. Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykonano zgodnie z referencyjnymi metodami

modelowania poziomów substancji w powietrzu określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87), które wykonano programem Operat FB firmy ProEko Ryszard Samoć. Na podstawie przeprowadzonego modelowania dla przyjętych wielkości i warunków emisji wnioskowanych jako dopuszczalne, nie stwierdzono przekroczeń norm czystości powietrza poza terenem należącym do spółki POL-MAK. Najlepsze Dostępne Techniki (BAT) dla tej branży stanowią, że w papierniach emisje do atmosfery pochodzą głównie z wytwarzania energii przez urządzenia energetyczne, a nie z procesu produkcji papieru. Poziomy emisji zanieczyszczeń do atmosfery z papierni eksploatującej urządzenia energetyczne są bezpośrednio związane ze zużywaniem energii, zatem jej oszczędzanie będzie powodować obniżenie wskaźników emisji do atmosfery. Niezwiązane z wytwarzaniem energii emisje do atmosfery, to głównie lotne związki organiczne i pyły z operacji wykańczania papieru. Jednak substancje z grupy LZO oznacza się w niskich stężeniach w powietrzu odlotowym z papierni, stosujących w procesie produkcyjnym dodatki zawierające lotne substancje organiczne – zgodnie z wnioskiem Zakład w ławie nie stosuje dodatków zawierających LZO. Podobnie z części suszącej maszyny mogą być emitowane niewielkie ilości pyłów papierniczych. Emisja ta ma jednak większe znaczenie z punktu widzenia warunków bhp na hali produkcyjnej. Z uwagi na zanieczyszczenie powietrza jej wpływ jest marginalny. Standardowo w papierniach nie stosuje się specjalnych technik ograniczania tych emisji, ponieważ emitowane ładunki zanieczyszczeń są niewielkie. Większość krajowych papierni nie prowadziła badań emisji pyłów z produkcji papieru. W punkcie XVI.2. niniejszej decyzji spółka POL-MAK została zobowiązana do prowadzenia pomiarów okresowych emisji (zgodnie z tabelą w punkcie III. 4.1.) z emitorów E-T i E-KOG – raz na dwa lata.

W pozwoleniu zgodnie z art. 202 ust. 4 Poś określono odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku eksploatacji i utrzymania w sprawności instalacji IPPC i instalacji pomocniczych. Gospodarka odpadami prowadzona jest w sposób mało uciążliwy dla środowiska, wytwarzane odpady gromadzone są selektywnie w miejscach oznaczonych i wydzielonych, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko, tj. w zamkniętych, szczelnych pojemnikach, w pomieszczeniach, bez dostępu osób postronnych. Odpady nie są poddawane odzyskowi, ani unieszkodliwianiu w miejscu ich powstania. Zgromadzone odpady po zebraniu określonej ilości przekazywane są odbiorcom posiadającym stosowne decyzje na prowadzenie działalności w zakresie transportu lub przetwarzania odpadów. Do czasu zebrania i przekazania odbiorcy odpady przechowywane są na terenie zakładu.

Emisja hałasu do środowiska jako kolejny aspekt oddziaływania związany z eksploatacją instalacji IPPC została określona w niniejszym pozwoleniu. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 Poś i rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (j.t. Dz.U. z 2014 r. poz. 112), określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu $L_{Aeq,D}$ i $L_{Aeq,N}$, w odniesieniu do terenów objętych ochroną akustyczną, tj. terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, wielorodzinnej, mieszkaniowo-usługowej i związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży znajdujących się w sąsiedztwie zakładu. Źródła hałasu, można podzielić na wewnętrzne, położone wewnątrz budynków oddziałują przede wszystkim na środowisko pracy (poziom ciśnienia akustycznego w halach produkcyjnych) i zewnętrzne mogące pogarszać klimat akustyczny w otoczeniu zakładu. Dla środowiska większe znaczenie mają te drugie. W papierni największe zewnętrzne źródła hałasu stanowią: wentylacja technologiczna, wentylacja hali maszyny, wyciągi pomp próżniowych, wyciągi i upusty, wszelkie otwory w drzwiach i ścianach oraz poruszające się pojazdy. We wniosku złożonym w pierwszej wersji dokonano analizy emisji hałasu w dwóch wariantach. W pierwszym wariantcie przeprowadzono analizę urządzeń związanych z instalacją pozwolenia zintegrowanego. W drugim wariantcie przedstawiono źródła związane z instalacją pozwolenia zintegrowanego oraz pozostałe źródła występujące na terenie Zakładu m.in. uwzględniono agregat kogeneracyjny. Rozważania akustyczne polegały na analizach obliczeniowych związanych z wykonaniem symulacji komputerowych rozprzestrzeniania się dźwięku w środowisku i zaprezentowaniu wyników w postaci izolinii na załącznikach graficznych. Badanie wykonano z wykorzystaniem oprogramowania SoundPLAN 7.4. Prognozowanie emisji hałasu przemysłowego wykonane zostało w oparciu o metody obliczeniowe dla hałasu przemysłowego zgodnie z normą PN-ISO 9613-2:2002 „Akustyka. Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej. Ogólna metoda obliczeń”. Otrzymane na podstawie analiz akustycznych wyniki poziomów dźwięku przy obszarach chronionych akustycznie nie wykazały przekroczeń wartości dopuszczalnych. Okazało się jednak, że komputerowa symulacja nie pokrywa się z rzeczywistym hałasem emitowanym przez Zakład. Wskutek zgłaszanych przez mieszkańców okolicznych terenów uciążliwości hałasowych od funkcjonującego Zakładu zostały wykonane pomiary hałasu przemysłowego przez akredytowaną

jednostkę. Otrzymane wyniki z pomiaru poziomu hałasu potwierdziły zgłaszaną przez mieszkańców uciążliwość – przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu wystąpiły w porze nocy dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (w punkcie pomiarowym przy ul. Księżnej Dobrawy). W następstwie tego spółka POL-MAK podjęła działania zmierzające do wyeliminowania potwierdzonych badaniami przekroczeń poziomu hałasu montując tłumiki akustyczne na kominach technologicznych, tj. upustu pary i odciągu powietrza z linii technologicznej oraz na czepni powietrza głównego kompresora. Wyniki symulacji komputerowej wskazywały na skuteczność tego rozwiązania. W rzeczywistości skuteczność ta została potwierdzona pomiarami przeprowadzonymi przez niezależną jednostkę posiadającą stosowną akredytację Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Olsztynie Delegaturę w Elblągu. Tylko w punkcie pomiarowym przy ul. Księżnej Dobrawy odczytano równoważny poziom dźwięku $A_{L_{A,eq}}$ dla pory nocy o wartości dopuszczalnej. W pozostałych punktach pomiarowych (sieci punktów rozbudowanej w stosunku do pierwszego pomiaru o punkt przy ul. Chrobrego 2), nie uzyskano wyników z uwagi na brak możliwości rozróżnienia źródła i tła (różnicę mniejszą niż 3 dB). Stosowanie tłumików dźwięku, obok rezonatorów rurowych i osłon dźwiękoszczelnych jest jednym z rozwiązań Najlepszych Dostępnych Technik (BAT) w zmniejszaniu emisji dźwięku dla ochrony klimatu akustycznego.

Woda do celów socjalno-bytowych pobierana będzie z wodociągu miejskiego, a do celów technologicznych z własnego ujęcia stanowiącego studnię nr 1 wykonaną na działce nr 180/9 obręb 5 miasta Ławy w 2016 r. na podstawie przepisów ustawy Prawo geologiczne i górnicze. Z uwagi, że woda z własnego ujęcia będzie wykorzystywana tylko do celów technologicznych zakładu to jej jakość nie musi spełniać wymagań dotyczących jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi. Woda podlega uzdatnianiu tylko pod kątem wymagań urzędzeń ciągu technologicznego, a powstające wody popłuczne wprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej. Pobór wody podziemnej został uregulowany w pozwoleniu wodnoprawnym wydanym decyzją OŚR.6341.41.2017 z 09 czerwca 2017 r., z uwagi jednak, że woda ta wykorzystywana jest wyłącznie na potrzeby instalacji IPPC to zgodnie z art. 202 ust. 6 Poś, warunki poboru wód podziemnych muszą zostać ustalone w pozwoleniu zintegrowanym. Stąd znalazły się stosowane zapisy w sentencji decyzji. Pobór tej wody nie naruszy ustaleń planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły. Obszar znajduje się w jednolitej części wód podziemnych o europejskim kodzie JCWPd PLGW200039, dla którego stan ilościowy i jakościowy wód określono jako dobry, a ocenę ryzyka jako niezagrażoną. Nie zostaną również naruszone ustalenia warunków korzystania z wód regionu wodnego Dolnej Wisły, ustalenia krajowego programu oczyszczania ścieków komunalnych, ustalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Ławy, ani ustalenia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia. Według *Planu zagrożenia ryzykiem powodziowym dla obszaru dorzecza Wisły* przedmiotowe ujęcie znajduje się w obszarze niezagrażonym powodzią i ryzykiem powodziowym. Kwestii naruszenia ustaleń planu przeciwdziałania skutkom suszy i ustaleń krajowego programu ochrony wód morskich nie badano z uwagi na brak tych dokumentów. Przy dotrzymanywaniu parametrów i warunków poboru wody eksploatacja ujęcia spełni wymagania ochrony zdrowia ludzi, środowiska oraz dóbr kultury wpisanych do rejestru zabytków i form ochrony przyrody (dwóch ostatnich brak w zasięgu oddziaływania urządzenia i korzystania z wód). Korzystanie z wód nie stoi w sprzeczności z zasadą zrównoważonego rozwoju, a w szczególności z zachowaniem dobrego stanu wód i charakterystycznych dla nich biocenoz, potrzebą zachowania istniejącej rzeźby terenu oraz biologicznych stosunków w środowisku wodnym, czyli nie powinno negatywnie wpływać na środowisko.

Powstające ścieki przemysłowe w tym ścieki bytowe z pomieszczeń socjalnych odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej należącej do innego podmiotu na podstawie zawartej umowy. Siecią tą trafiają do komunalnej oczyszczalni ścieków. Z uwagi, że ścieki te nie są wprowadzane do wód lub do ziemi nie ustalono w pozwoleniu ich dopuszczalnych wielkości, jakości i warunków wprowadzania, a jedynie określono ich ilość, stan i skład zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 Poś. Ponieważ we wprowadzanych do miejskiej kanalizacji sanitarnej ściekach przemysłowych występują substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego – między innymi powszechnie występujący fosfor ogólny – to dopuszczalne wielkości wprowadzania tych ścieków oraz dopuszczalne wartości substancji, w tym warunki wprowadzania, pomiarów i monitorowania zostaną określone w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu zebrane zostały w sieć kanalizacji deszczowej i po przejściu przez urządzenia podczyszczające wprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej. Takie rozwiązanie eliminuje negatywny wpływ instalacji na środowisko w tym zakresie. W pozwoleniu nie ustalono warunków dla tych wód z uwagi na brak wprowadzania do środowiska.

Powierzchnia Zakładu związana z produkcją bibuły jest szczelna. Stosowane w procesie środki chemiczne ustawione są na szczelnej nawierzchni z wymurówką zabezpieczającymi przed wyciekami i rozlaniem. Miejsca te wyposażono w spusty umożliwiające przejęcie wycieków do zbiorników o wystarczającej pojemności magazynowej na wypadek awarii lub zakłóceń w procesach technologicznych. W wyznaczonych miejscach usytuowane są pojemniki z sorbentem. W obrębie Zakładu będą stosowane i magazynowane substancje niebezpieczne jednak ich rodzaj i ilości nie kwalifikują go do zaliczenia do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie ze stosownym rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r.

Z wniosku i treści decyzji środowiskowej wynika, że dla instalacji do produkcji bibuły nie jest wymagane utworzenie obszaru ograniczonego oddziaływania.

Eksploracja instalacji IPPC odbywać się będzie w sposób ograniczający negatywny wpływ zakładu na środowisko, a stosowane technologie gwarantują brak takiego wpływu na otaczającą przyrodę.

Teren Zakładu zlokalizowany jest poza obszarami europejskiej sieci Natura 2000 oraz poza obszarami objętymi w Polsce ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 142 ze zm.).

Przedstawiona analiza wymagalności sporządzenia raportu początkowego wykazała, że mimo, iż eksploatacja przedmiotowej instalacji obejmuje wykorzystanie i wytwarzanie substancji powodujących ryzyko to nie istnieje ryzyko zanieczyszczenia nimi gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Zastosowany system zabezpieczeń technicznych, organizacyjnych oraz monitorowania instalacji pod kątem możliwości powstawania uwolnień substancji szkodliwych do środowiska jest wystarczający dla zabezpieczenia gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem. Wobec powyższego, nie stwierdzono konieczności wykonywania raportu początkowego i odstąpiono od nałożenia obowiązku wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko, wynikającego z art. 211 ust. 6 pkt 4 Poś.

Omówione we wniosku i stosowane w praktyce techniki prewencyjne w zakresie stosowanych rozwiązań technologicznych, technicznych i organizacyjnych powodują, że oddziaływanie instalacji na środowisko jest ograniczone i nie powoduje przenoszenia uciążliwości pomiędzy poszczególnymi komponentami środowiska oraz nie jest przyczyną oddziaływań transgranicznych.

Eksploracja instalacji nie powoduje naruszenia obowiązujących przepisów z zakresu ochrony środowiska, gdyż:

- emisja zanieczyszczeń pyłowo-gazowych, określona na poziomie standardów jakości środowiska, gwarantuje dochowanie poziomów odniesienia (dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym),
- rozwiązania w zakresie gospodarki opadami są zgodne z obowiązującymi przepisami,
- emisja hałasu mieści się w dopuszczalnych normach,
- w zakresie gospodarki wodno-ściekowej instalacja nie będzie stanowiła uciążliwości dla środowiska.

Zakres monitoringu oraz częstotliwość prowadzenia pomiarów ustalono na podstawie obowiązujących przepisów.

W ramach postępowania zapewniającego udział społeczeństwa (w trybie ustawy Uioś), pismami z: 07.05.2018 r. (podczas rozprawy), 08.05.2018 r. i 10.05.2018 r. złożono następujące uwagi i wnioski:

Traktowanie zakładu we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jako obiektu, który ma dopiero rozpocząć działalność, rozbieżność w informacjach dotyczących terminu uruchomienia zakładu, gdy zakład „bez wymaganych pozwoleń, pracuje nieprzerwanie”, zamieszczenie sprzecznych informacji dotyczących trwania rozruchu zakładu i świadome zatajenie we wniosku informacji o tym, że zakład już pracuje „wobec czego wniosek jest wadliwy i jako taki podlega odrzuceniu.”

Uwagi nie mające znaczenia w postępowaniu o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Organ prowadzi postępowanie na wniosek, a orzeczenie w sprawie nie zależy od faktu czy instalacja jest już eksploatowana, czy dopiero będzie eksploatowana. Takie informacje są istotne dla organów kontrolnych, które będą wyciągać konsekwencje z tytułu eksploatacji instalacji bez wymaganych pozwoleń.

Wydanie przez Burmistrza Miasta Iławy decyzji środowiskowych z naruszeniem przepisów.

Każdy organ działa zgodnie ze swoją właściwością. Starosta nie nadzoruje orzeczeń wójtów i burmistrzów i nie przysługuje mu prawo weryfikowania procesu ich wydawania. Starosta o ile przepis szczególnie tak stanowi, a decyzja pozostaje w obrocie prawnym jest zobowiązany respektować

orzeczenie wydawane przez inny organ nawet jeśli zostało wydane z naruszeniem prawa. Ta uwaga jest swobodną oceną nie popartą orzeczeniem II instancji.

Brak we wniosku certyfikatów europejskich CE i deklaracji zgodności WE zamontowanych maszyn do produkcji bibuły celem potwierdzenia ich dostosowania do wymogów BHP i zgodności z zasadami „Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE”, brak dokumentu z odbioru technologicznego przeprowadzonego przez „Państwowy Powiatowy Inspektorat Sanitarny w Łławie”, brak informacji o pochodzeniu produktu celulozowego pozyskiwanego do przerobu i spełnianiu przez niego unijnych wymogów bezpieczeństwa i norm oraz posiadaniu atestów i certyfikatów, brak sprecyzowania „zdolności samooczyszczania się środowiska sąsiadującego z zakładem”, nieuwzględnienie awaryjnego zrzutu pary do obliczeń emisji hałasu, brak danych o częstotliwości i cykliczności czyszczenia urządzeń oraz wpływie na środowisko.

Przepisy dotyczące wydawania pozwoleń zintegrowanych wyraźnie określają jakie informacje zawiera wniosek o wydanie takiego pozwolenia. Brak jest w nich wskazania o przedstawienie podnoszonych danych. Dla wydania orzeczenia uwagi te są nieistotne tym bardziej, że obowiązek posiadania dokumentów do obrotu i dopuszczenia do eksploatacji maszyn, urządzeń, produktów itp. regulowany jest przez inne przepisy i podlega kontroli innych organów w toku odrębnych postępowań.

Podanie we wniosku informacji o „awaryjnym upuszczaniu pary”, a następnie informacji „że nie występuje zwiększone ryzyko awarii przemysłowej, ani duże ryzyko awarii”, „że nie ma możliwości wystąpienia awarii” i niezgodność tych informacji z informacjami podawanymi w mediach przez właściciela Zakładu.

Trudno oceniać wypowiedzi innych. Podstawą wydania orzeczenia jest zgromadzona dokumentacja i przepisy prawa, a z tych wynika, że Zakład nie zalicza się do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Uwaga ta to efekt niewłaściwej interpretacji informacji zawartych we wniosku i niezajomości przepisów. Terminy „zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej” oraz „zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej” są zastrzeżone dla zakładów, na terenie których znajdują się ściśle określone rodzaje i ilości substancji niebezpiecznych - para wodna nie znajduje się na liście substancji niebezpiecznych. Awaryjny upust pary jest związany z zabezpieczeniem instalacji przed zniszczeniem z tytułu nagromadzenia się pary i wzrostu ciśnienia w układach, a tym samym wyeliminowaniem zagrożenia dla pracowników.

Odczuwanie dyskomfortu, zaburzenie zdrowia emocjonalnego i psychicznego mieszkańców sąsiadujących terenów, obawa o życie, zdrowie i wartość nieruchomości oraz oszpecenie okolicy terenu, na którym powstał zakład w związku z hałasem, spalinami, gazami i oparami poprodukcyjnymi zagrażającymi życiu pochodzącymi od zakładu oraz możliwością wystąpienia poważnej awarii lub wybuchu i przedostania się do atmosfery substancji szkodliwych.

Organy orzekają na podstawie przepisów prawa, a nie przekonań lub doznań. Odczucia, obawy i wrażenia są związane z subiektywnym postrzeganiem. Wyrażają wyłącznie punkt widzenia konkretnej osoby/grupy osób kierujących się osobistymi przekonaniem, upodobaniami, tendencjami. Nie stanowią narzędzia w procesie orzekania i jako takie nie mogą być brane pod uwagę.

Wskazanie na powinność sporządzenia raportu oddziaływania zakładu na środowisko.

Raport oddziaływania na środowisko, o ile zostanie orzeczony obowiązek jego sporządzenia, powstaje w procedurze wydawania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, w ściśle określonym momencie postępowania, tj. przed wydaniem decyzji środowiskowej. O obowiązku jego sporządzeniu nie można orzekać na etapie postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego, gdy już została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach. Z tego powodu uwaga nie mogła być uwzględniona.

Brak akredytacji i kompetencji na pomiar hałasu przez „firmę EKOPAR Jacek Masternak”, a w następstwie wnioskowanie o nie uwzględnianie w toczącym się postępowaniu wyników pomiarów wykonywanych przez tę firmę.

Pan Jacek Masternak prowadzący firmę EKOPAR nie wykonywał żadnych pomiarów, a więc w postępowaniu nie brano pod uwagę wykonywanych przez niego pomiarów. Wniosek ten więc został spełniony.

Podanie sprzecznych informacji dotyczących obecności z zakładzie skrubarów i uzupełnienie dokumentacji o informację o zamontowanych skrubarach z podaniem ich ilości i skuteczności oczyszczania potwierdzonej badaniami.

Rzeczywiście w dokumentacji nie wykazano obecności skrubarów jako odrębnych absorberów, natomiast informacja o skrubarce została podana podczas otwartej rozprawy administracyjnej. Przedstawiciel zakładu skrubarem nazwał separator będący elementem systemu odpylania na maszynie papierniczej. Zapyłone powietrze trafia do małych separatorów, gdzie natryskami wodnymi jest zbijany pył. Następnie oczyszczone, wilgotne powietrze trafia do urządzenia układu zraszania wodą na ostatni separator przed wentylatorem (nazwany na rozprawie skrubarem), żeby powietrze wylatujące do atmosfery pozbawić jakichkolwiek zanieczyszczeń. Skuteczność oczyszczania układu separatorów wynosi do 99 %, a skuteczność oczyszczania została potwierdzona pomiarami. Uwaga ta została uwzględniona i stosowny zapis znalazł się w dokumentacji sprawy i sentencji decyzji.

Zawnioskowano o oddalenie wniosku o pozwolenie zintegrowane i cofnięcie sprawy do organu I instancji w celu aktualizacji decyzji środowiskowej i w związku z oczekiwaniem mieszkańców na odpowiedź od WIOŚ Delegatury w Elblągu na skierowane do nich pismo.

Jak już wcześniej wyjaśniano organy działają na podstawie przepisów prawa. Prawo nie przewiduje „oddalenia wniosku” z powodu oczekiwania mieszkańców na informacje od Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, a już tym bardziej nie przewiduje możliwości cofnięcia sprawy przez Starostę do organu wydającego decyzję środowiskową w celu jej aktualizacji. Starosta nie pełni roli organu odwoławczego w stosunku do burmistrza więc wniosek ten nie mógł zostać uwzględniony.

Zawnioskowano o wezwanie „Zakładu Polmak” do złożenia oświadczenia o pracujących instalacjach i urządzeniach w dniu 28.04.2018 r. od godziny 22.00 do godziny 23.00, kiedy to były przeprowadzane na zlecenie mieszkańca pomiary hałasu emitowanego przez zakład.

Nie jest zabronione wykonywanie jakichkolwiek pomiarów na zlecenie osób trzecich. Jednak dla stwierdzenia przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu, zgodnie z przepisami Poś, mogą zostać wzięte pod uwagę tylko pomiary dokonane przez organ ochrony środowiska (starostę), przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska lub przez podmiot obowiązany do prowadzenia takich pomiarów (spółkę POL-MAK). Tylko badania tych podmiotów gwarantują ich poprawność wykonania. Ważne bowiem jest przeprowadzanie pomiarów przy aktywnych wszystkich źródłach hałasu. Wykonywanie pomiarów przez osoby trzecie, w sytuacji braku współpracy z zakładem będącym źródłem hałasu nie gwarantuje spełnienia tego warunku. Zgłoszony wniosek jest ewidentnym potwierdzeniem zaistniałej sytuacji Wynika z niego, że pomiary zostały przeprowadzone, ale nie wiadomo w jakich warunkach pracy zakładu, gdyż po ich wykonaniu żąda się oświadczenia o pracujących instalacjach i urządzeniach w momencie wykonywania pomiarów. Wniosku nie uwzględniono. W pozwoleniu nałożono na spółkę POL-MAK obowiązek systematycznego wykonywania pomiarów emisji hałasu, obowiązek wykonania pomiarów hałasu w ramach pomiarów wstępnych po wydaniu pozwolenia oraz obowiązek dodatkowy pomiarów po uruchomieniu jednostki kogeneracyjnej. Należy podkreślić, że tak przyjęty system kontroli emisji hałasu nie wyczerpuje możliwości kontrolowania zakładu pod kątem hałasu w innych zgłaszanych sytuacjach.

Zawnioskowano o dostosowanie urządzeń zakładu do współczesnych standardów środowiskowych montując najnowocześniejsze urządzenia eliminujące do maximum substancje wydobywające się z kominów i innych zakładowych wylotów celem uniemożliwienia przedostawania się emisji spalin, poprodukcyjnych gazów i oparów oraz pyłów poza teren, do którego Zakład posiada tytuł prawny.

Analiza wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego i przepisów z nim związanych wykazała, że instalacja do produkcji papieru spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z Najlepszych Dostępnych Technik (BAT). Zostało to opisane w niniejszej decyzji i w tym zakresie zgłoszony wniosek został spełniony. Należy jednak podkreślić, że nie są znane urządzeń uniemożliwiających przedostawanie się spalin, gazów, oparów i pyłów poza teren, do którego posiada się tytuł prawny, więc w tym zakresie wniosek należy uznać za spełniony. Cyrkulacja tego co znajduje się w powietrzu zależy od wielu czynników: składu powietrza, jego temperatury, ciśnienia, wilgotności, kierunku i prędkości wiatru i Zakład nie posiada możliwości sterowania nimi. Zakład nie ma możliwości „zamykania” tego co wypuszcza kominami w granicach terenu będącego jego własnością. Z wniosku tego wynika niezrozumienie prawa, które stanowi wyraźnie, że granicach własności ma zamykać się negatywne oddziaływanie, a to oznacza dokładnie tyle, że Zakład może emitować do powietrza gazy

i pyły, które będą się rozprzestrzeniały niezależnie od niego, ale istotna jest (i na to podmiot ma wpływ), wielkość tej emisji, a dokładnie ilość gazów i pyłów jaką może wprowadzić by nie przekroczyć dopuszczonych prawem wielkości poza swoimi granicami.

Zawnioskowano o wyciszenie zakładu w celu wyeliminowania odbierania przez mieszkańców uciążliwych, stałych, monottonnych dźwięków oddziaływujących niekorzystnie na odczucia i komfort życia. Nie zgadzanie się mieszkańców na przekraczanie wobec nich ustawowych norm.

Jak już wcześniej wyjaśniono sposób odbierania dźwięków i ich wpływ na odczucia lub komfort życia jest cechą indywidualną każdego człowieka. To co dla jednej osoby jest niezauważalne, dla drugiej może być męczące i trudne do zniesienia. W procesie orzekania organy opierają się jednak na tym co zostało udowodnione i znajduje oparcie w przepisach prawa. Zakład po wykonanych pierwszych (niekorzystnych dla niego), pomiarach dopuszczalnych poziomów hałasu przeprowadził działania zmierzające do wyeliminowania przekroczeń. Informacje na ten temat znajdują się we wniosku poddanemu wglądowi. Pomiar wykonany przez WIOŚ stanowią dowód na skuteczność zastosowanych rozwiązań i brak potrzeby dalszych działań. O ile zostaną ponownie stwierdzone przekroczenia w emisji hałasu spółka POL-MAK zostanie zobowiązana do podjęcia kolejnych kroków celem wyciszenia źródeł hałasu. Spółka POL-MAK w ramach monitorowania oddziaływania akustycznego musi prowadzić samokontrolę (pkt XVI i XVIII decyzji). Ponadto będzie podlegała systematycznej kontroli WIOŚ i Starosty Powiatu ławskiego. Niedopuszczalne jest przekraczanie norm hałasu na terenach objętych ochroną, dlatego też wielkości poziomów hałasu będą szczególnie sprawdzane i weryfikowane. W tym zakresie wniosek ten wzięto pod uwagę.

Należy zwrócić uwagę, że na zlecenie mieszkańca położonej w sąsiedztwie zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zostały wykonane pomiary poziomu hałasu w dniu 28 kwietnia 2018 r. dla pory nocy przez jednostkę posiadającą akredytację. Pomiar wykazał niewielkie przekroczenie dopuszczalnego poziomu hałasu w punkcie na granicy działki przeznaczonej pod zabudowę mieszkaniową jednorodziną. Jednak zgodnie z art. 113 pkt 2 Poś w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie *dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku ustalone zostały dopuszczalne poziomy hałasu dla rodzajów terenów faktycznie zagospodarowanych*. Przedstawione wyniki pomiarów z kwietnia 2018 r. (sprawozdanie nr 5/2018), wykonano w odniesieniu do zabudowy będącej w trakcie realizacji (objektu w budowie), zatem w okresie, w którym prowadzone jest postępowanie o wydanie pozwolenia zintegrowanego danego terenu nie można potraktować jako terenu już podlegającego ochronie akustycznej. Zabudowa ta nie została uznana jako teren chroniony w trakcie kontroli przeprowadzonej przez WIOŚ w lutym 2018 r. (sprawozdanie nr 1/2018/PE1/H), a pomiary z tej kontroli nie wykazały wówczas przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na najbliższych terenach wymagających komfortu akustycznego. Nie ma zatem podstaw do analizy tego terenu już teraz jako chronionego akustycznie. Ponadto w sprawozdaniu nr 5/2018 r. wykonano niewłaściwego przeliczenia średniego poziomu hałasu z zmierzonych poszczególnych próbek. Średnia z poziomu 43,4; 43,3 ;43,6 nie może dać średniego oddziaływania na poziomie 43,1 (dokładnie takie samo oddziaływanie co w pkt P1 pomimo innych zmierzonych poziomów). Błędne przeliczenie najistotniejszej kwestii badań – wyników pomiaru hałasu jest błędem merytorycznym rzutującym na wiarygodność i bezstronność wykonanych badań. Dodatkowo pomiary przeprowadzone w kwietniu 2018 roku oprócz przytoczonych powyżej kwestii obarczone są szeregiem nieścisłości, które wpływają na ich miarodajność i zastosowanie w postępowaniu administracyjnym. Podczas wykonywania pomiaru nie był obecny przedstawiciel właścicieli instalacji, co poddaje pod wątpliwość bezstronność pomiarów, wykonujący pomiar nie mógł wykonać właściwej lustracji terenowej w celu opisu źródła hałasu (systemu pracy, obciążenia instalacji itp. w danym dniu pomiarowym). Sytuacja miarodajna pod właściwym nadzorem laboratorium nad pracą źródła miała miejsce podczas pomiarów hałasu na poczet kontroli WIOŚ w lutym 2018 w którym nie wskazano przekroczeń. W sprawozdaniu tym zarejestrowano wyższy poziom tła akustycznego $L_{tla}=38,2$ (poziom porównywalny z poziomem emisji), niż w późniejszych pomiarach z kwietnia 2018 r $L_{tla}=36,3$. Zgodnie z zapisami metodyki rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody - zał. nr 7 pomiar tła akustycznego należy wykonać w miejscu: "W sytuacji kiedy nie jest możliwe wyłączenie źródła(-eł) hałasu dopuszcza się przeprowadzenie pomiaru poziomu tła akustycznego w innym miejscu, lecz porównywalnym do tego, w którym był usytuowany punkt pomiarowy hałasu emitowanego przez badane źródło, przykładowo w cieniu akustycznym najbliższego obiektu budowlanego lub przegrody terenowej." Wykonanie pomiaru w głębokim cieniu akustycznym bloku (na wysokości 1,5 m), znacząco oddalonego od budynku mieszkalnego (w budowie) nie można potraktować jako miejsce porównywalne do miejsca wykonania pomiaru. Cień akustyczny bloku powoduje "odcięcie" sygnałów zakłócających w porównaniu do miejscu, gdzie wykonano pomiar. W przestrzeni otwartej bez ekranowania przez

duży obiekt jakim stanowi blok, wpływ tła jest znacznie większy (hałas od dróg i bytowy od otoczenia). Zważywszy na fakt, że wielkość przekroczenia wystąpiła w jednym z dwóch punktów pomiarowych o 2,1 dB przy niepewności pomiarowej równej +/- 1,4 dB nieodpowiednie umiejscowienie punktu tła akustycznego (jego zaniżenie) może w znaczący sposób zaważyć o wystąpieniu i rozmiarze przekroczeń.

W toku postępowania zakład przeprowadził działania ograniczające emisję hałasu do środowiska w odniesieniu do terenów aktualnie faktycznie zagospodarowanych. Na rozprawie przedstawiciel spółki POL-MAK zobowiązał się do przeprowadzenia kolejnych pomiarów hałasu wraz z udziałem przedstawicieli mieszkańców oraz do wykonania pomiaru w dodatkowym punkcie tj. przy budynku w zabudowie mieszkaniowej jednorodzinnej przy ul. Sosnowej, zgodnie z uwagą wniesioną przez właścicielkę domu podczas rozprawy. Uzyskanie pozwolenia zintegrowanego nie zwalnia zakładu z obowiązku przestrzegania dopuszczalnych poziomów hałasu względem nowo pojawiających się terenów wymagających ochrony przed hałasem, a co więcej narzuci obowiązek wykonywania pomiarów automonitoringowych w miejscach pozwalających na wyznaczenie hałasu o największej intensywności.

W zakresie emisji wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza nie występują przekroczenia dopuszczalnych wartości co zostało dokładniej opisane wcześniej w uzasadnieniu, w części poświęconej oddziaływaniu zakładu na ten komponent środowiska.

Poproszono o podanie ilości zużywanego gazu w m³/h, odparowywanej wody w ciągu godziny i pyłów wprowadzanych do atmosfery w kg/h.

Ilości te znajdują się we wniosku, który był wyłożony do wglądu, część z nich zgodnie z przepisami znalazła się również w pozwoleniu. Wyjątkiem jest wielkość odparowywanej wody – informacja ta nie znalazła się we wniosku i pozwoleniu, gdyż jako nieistotna dla wydania pozwolenia nie jest wymagana przepisami prawa. Wniosek został uwzględniony w części.

Zakład nie przestrzega prawa, a zatem istnieje ryzyko, że w przyszłości też nie będzie przestrzegał.

Przestrzeganie prawa musi być respektowane przez spółkę POL-MAK i jeżeli zajdzie taka potrzeba to będzie wymuszane sankcjami. Przyszłe zachowanie spółki na tym etapie pozostaje w sferze domysłów, a ta sfera nie jest instrumentem orzekania.

Niezgodność danych zamieszczonych we wniosku dotyczących ilości zużywanego celulozy, produkowanego bibuły, brak danych zużywanego energii elektrycznej i środków produkcji w jednej z tabel, niezgodność ilości zużywanego wody, gazu ziemnego i energii elektrycznej podanymi we wniosku z „KIP IX.2016”, brak ekranów akustycznych wymienionych w KIP, a pojawienie się tłumików, brak w „Schemacie procesu technologicznego” dwóch emitorów i wentylatorów.

W obszernych opracowaniach mogą pojawiać się błędy wynikające z podawania dużej ilości informacji, tak jak mogą występować parametry w różnych zestawieniach w zależności od treści przedstawianego zagadnienia i tak było w przypadku ilości zużywanego celulozy, czy braku pewnych danych w jednej z tabel i na schemacie. Wielkości podawane są w kilku miejscach wniosku, w różnych kombinacjach i błędy pisarskie się zdarzają, ale nie stanowi to istotnej wady wniosku, szczególnie w sytuacji jeśli odmienna dana wystąpiła tylko w jednym na kilka miejsc. Błąd został wyjaśniony przez autora wniosku. Natomiast Karta Informacyjna Przedsięwzięcia nie jest wymagana w postępowaniu o wydanie pozwolenia zintegrowanego i zawartość przytoczonej jako „KIP IX.2016”, tak jak i inne dane tam zawarte nie są istotne dla sprawy, nawet jeśli występują rozbieżności (głównie niższe we wniosku niż w „KIP IX.2016” lub wykonanie innych urządzeń ograniczających hałas – ważny jest efekt, a nie sposób). Na podstawie Karty Informacyjnej Przedsięwzięcia wydawane są decyzje środowiskowe i treść tej decyzji, a nie KIP-u jest ważna dla organu. Decyzja Burmistrza Miasta Ławy OŚ.6220.19.2016 z 26 października 2016 r. nie zawiera wielkości zużywanego wody, gazu ziemnego i energii elektrycznej, a wśród wskazanych rozwiązań ochrony akustycznej nie wymienia ekranów akustycznych. Wielkości charakteryzujące Zakład zostały określone w decyzji i są obowiązujące.

Dokumentacja nie precyzuje, czy w zakładzie ma się odbywać produkcja i barwienie (biel jest również kolorem) włókniny, gotowych serwetek i innej galanterii.

W Zakładzie nie występują procesy bielenia i barwienia, nie jest produkowana galanteria papiernicza i dlatego we wniosku nie można znaleźć informacji dotyczących tych procesów. Produktem finalnym jest bibuła nawinięta na tamborach. Biel bibuły pochodzi od koloru włókien roślinnych masy włóknistej. Zakupywana (certyfikowana) masa jest biała i jest to jej naturalny kolor. Informacje te zostały przekazane na rozprawie administracyjnej.

Zakład nie spełnia wymogów zgodnych z art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 o odpadach... w zakresie przetwarzania odpadów oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów...

Spółka POL-MAK na terenie Zakładu w ławie nie zajmuje się przetwarzaniem odpadów. Gospodarowanie odpadami jest wiązane tylko z ich wytwarzaniem i tylko taki rodzaj procesu został określony we wniosku i taki sposób postępowania z odpadami, tj. wytwarzanie odpadów został uregulowany w niniejszym pozwoleniu.

Zakres oddziaływania przedsięwzięcia wskazywany jest na podstawie analiz komputerowych (symulacji), a nie rzeczywistych pomiarach.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są między innymi dla nowych instalacji i opracowywanie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego odbywa się tylko w oparciu o przepisy prawa i analizy oraz wyliczenia przeprowadzane za pomocą między innymi modelowania komputerowego. Metodyki te są określone w przepisach. Nawet jeśli Zakład podjął pracę we wrześniu to wniosek nie mógł być inaczej opracowany. Złożony został we wrześniu, a to oznacza, że powstał wcześniej.

W dokumentacji brak odniesienia oddziaływania Zakładu na okoliczną glebę, którą uprawiają mieszkańcy zabudowy jednorodzinnej. Brak we wniosku informacji w jakim stopniu spożywanie produktów rolniczych z tych terenów jest bezpieczne dla konsumentów tych produktów.

Informacje te znajdują się we wniosku. Zostały przedstawione jako „analiza ryzyka”, która stanowi element wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Zakład do zabezpieczenia wyrobu stosuje nanosrebro, które coraz częściej w naukowych opracowaniach występuje jako związek szkodliwy dla ryb i ssaków.

Wniosek zawiera informacje o stosowaniu nanosrebra, tak jak i decyzja środowiskowa, jednak w Zakładzie nie będzie wykorzystywane nanosrebro. Spółka POL-MAK odstąpiła od zabezpieczenia bibuły przy wykorzystaniu nanosrebra, gdyż ta technologia przestała być postrzegana jako innowacyjność. Informacje takie zostały przekazana na otwartej rozprawie administracyjnej.

Zakład powinien odnieść się do spalin, pyłów i oparów poprodukcyjnych i do terenu Natura 2000 w dokumentacji oraz podać jakie ustawowo najnowocześniejsze techniki stosuje w celu eliminacji uciążliwości.

Wniosek zawiera podnoszone informacje zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów Poś. Emisja gazów i pyłów do powietrza stanowi obszerną część opracowania wraz z obszernym załącznikiem graficznym i tabelarycznym obrazującym rozprzestrzenianie się substancji w powietrzu. W przypadku zastosowanych technik we wniosku dokonano zestawienia i porównania stanu w Zakładzie z zapisami dokumentów referencyjnych BAT (zapisami BREF) prezentującymi wyniki wymiany informacji pomiędzy państwami UE, przedstawicielami gałęzi przemysłu celulozowo-papierniczego, organizacjami pozarządowymi działającymi na rzecz ochrony środowiska, a Komisją UE. Informacje dotyczące oddziaływania na formy ochrony przyrody również zostały przedstawione zarówno w części opisowej wniosku, jak i na załączniku graficznym.

W punkcie V.3.3. określono punkty pomiarowe dla jakich będzie prowadzona kontrola poziomu hałasu, gdzie wskazano punkt 10, zawnioskowano o zmianę tego punktu pomiarowego na punkt 11 znajdujący się bliżej zakładu.

Wniosek został uwzględniony. Stosowny zapis znalazł się w pkt XVI ppkt 4 sentencji decyzji.

Wskazane w dokumentacji źródła hałasu nie obejmują dodatkowych elementów zamontowanych na dachu obiektu w miesiącu kwietniu 2018 r., co prowadzi do przekłamania obliczeń w tym zakresie.

Zamontowane elementy (koloru czerwonego) nie są elementami dodatkowymi. W miejscu, w którym są widoczne znajdowały się wentylatory o innej konstrukcji (niższe i w srebrnym kolorze). Pełnią tą samą funkcję co poprzednie. Wstępne pomiary emisji hałasu nałożone na spółkę POL-MAK zweryfikują obliczenia i wykażą rzeczywiste oddziaływanie zakładu w zakresie emisji hałasu do środowiska.

W złożonych wnioskach i uwagach znalazły się również pytania:

- Czy Zakład dostarczył w wymaganym terminie „Raporty o emisjach” do Marszałka i Krajowej Bazy o Emisjach Gazów Ciepłarnianych za rok 2017?
- Czy w Zakładzie będą barwione produkty i jakimi środkami chemicznymi jest lub będzie zabezpieczona produkowana bibuła?
- Czy podczas awarii, oprócz hałasu do atmosfery mogą przedostawać się również substancje szkodliwe dla ludzi?
- Jakie jest prawdopodobieństwo wystąpienia sytuacji poważnej awarii lub wybuchu w zakładzie oraz jakie środki i procedury zostały wdrożone w celu im zapobieżenia?
- Który proces może spowodować wybuch, do jakiego może dojść skażenia środowiska i o jakim zasięgu?
- Jakie zamontowano tłumiki oraz czy posiadają stosowne notyfikacje i dopuszczenia do stosowania na terenie Polski?
- Jaki rodzaj chemii będzie stosowany do bielienia, barwienia?
- Czy zakład będzie informował ludzi w formie pisemnej, internetowej, czy inny sposób o czyszczeniu urządzeń? Jaki rodzaj chemii będzie wówczas stosował?

Organ rozpatruje tylko uwagi i wnioski zgłoszone w postępowaniu z udziałem społeczeństwa. Powyższe nie stanowią ani wniosku, ani uwagi więc nie zostały wzięte pod uwagę.

Przed udzieleniem niniejszego pozwolenia przeanalizowano przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej, zabezpieczeniu środowiska przed skutkami awarii oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji i urządzeń. Analizując rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez prowadzącego przedmiotową instalację uznano, że spełnia ona wymagania najlepszych dostępnych technik. Porównując rozwiązania techniczne stosowane w instalacji objętej wnioskiem wykazano, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania wynikające z DECYZJI WYKONAWCZEJ KOMISJI z dnia 26 września 2014 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury (2014/687/UE).

Tym samym prowadzący instalację wykazał, że zapewnia wypełnianie podstawowych zobowiązań określonych w obowiązujących przepisach, warunkujących możliwość prowadzenia przedmiotowej instalacji i uzyskania na jej prowadzenie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 188 Poś i złożonym wnioskiem niniejsze pozwolenie wydano na czas nieoznaczony. Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu za pośrednictwem Starosty Powiatu Iławskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



STAROSTA
Marek Polański
 Marek Polański

Otrzymują:

1. Zakład Poligraficzny POL-MAK Przemysław *Makowiak, Danuta Makowiak Sp. J., ul. Słoneczna 6, 62-081 Przeźmierowo, za pośrednictwem pełnomocnika Pana Jacka Masternaka, Os. Przylesie 5, Studzieniec, 64800 Chodzież
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne WODY POLSKIE Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku, ul. Fr. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk
3. a.a.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Olsztynie Delegatura w Elblągu, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82 – 300 Elbląg
3. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie, ul. Emilii Plater 1, 10 – 562 Olsztyn