

OŚR.6222.3.11.2017

DECYZJA

Starosty Powiatu Iławskiego

Na podstawie art. 155 i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t.: Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA Oddziału w Lubawie o zmianę decyzji - pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, położonej przy ul. Wyzwolenia 3 w Lubawie

zmienia się

decyzję Starosty Iławskiego znak: OŚR.6222.3.1.2012 z 28 grudnia 2012 r. udzielającą Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA Oddziałowi w Lubawie, ul. Wyzwolenia 3, 14-260 Lubawa pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, położonej przy ul. Wyzwolenia 3 w Lubawie, zmienione decyzjami Starosty Iławskiego znak: OŚR.6222.3.9.2014 z 05 grudnia 2014 r., OŚR.6222.3.5.2014 z 30 stycznia 2015 r. i OŚR.6222.3.6.2015 z 28 stycznia 2016 r. w następujący sposób:

1. pierwsze zdanie sentencji decyzji brzmiące:

„Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA Oddziałowi w Lubawie, ul. Wyzwolenia 3, 14-260 Lubawa pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, z zachowaniem następujących parametrów i warunków:”

zastępuje się zdaniem w brzmieniu:

„Spółdzielni Mleczarskiej MLEKOVITA Oddziałowi w Lubawie, ul. Wyzwolenia 3, 14-260 Lubawa, NIP 7220002329, REGON 000437174, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, z zachowaniem następujących parametrów i warunków:”

2. w części I punkt 4 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, podpunkt 4.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, otrzymuje brzmienie:

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Czynniki powodujące emisję	Rodzaje zanieczyszczeń	Maksymalna emisja dopuszczalna	
				[mg/m ³]* (standardy emisyjne w zależności od zawartości tlenu w gazach odlotowych) / [kg/h]**	Mg/rok
kotłownia węglowa wyposażona w 2 kotły parowe z rusztem mechanicznym o nominalnej wydajności cieplnej 3,89 MW każdy	E1	spalanie węgla kamiennego	zawartość tlenu – 6 %		
			pył ogółem	200*	34,266
			w tym pył zawieszony	brak standardów	17,143
			SO ₂	1500*	32,13
			tenki azotu /NO ₂	400*	23,569
nagrzewnica gazowa powietrza procesowego (wytwornica gorącego powietrza)	E2	spalanie gazu ziemnego	zawartość tlenu – 3 %		
			pył ogółem	5*	0,051
			w tym pył zawieszony	brak standardów	0,051

o wydajności cieplnej 1,744 MW			SO ₂	35*	0,126
			tlenki azotu /NO ₂	150*	2,78
instalacja do produkcji mleka w proszku	E3	suszenie mleka i innych produktów mlekopodobnych	pył ogółem jako pył zawieszony PM10	0,1432**	1,044
instalacja do produkcji mleka w proszku: nagrzewnica gazowa powietrza procesowego (wytwornica gorącego powietrza) o wydajności cieplnej 2,4 MW	E4	spalanie gazu ziemnego	zawartość tlenu – 3 %		
			pył ogółem	5*	0,000975
			w tym pył zawieszony	brak standardów	0,000975
			SO ₂	35*	0,156
			tlenki azotu /NO ₂	150*	3,41
instalacja do produkcji mleka w proszku: wylot komory proszkowni	E5	suszenie mleka i innych produktów mlekopodobnych	pył ogółem jako pył zawieszony PM10	0,42**	3,066
kotłownia gazowa wyposażona w 1 kocioł parowy o nominalnej wydajności cieplnej 5,87 MW	E6	spalanie gazu ziemnego	zawartość tlenu – 3 %		
			pył ogółem	5*	0,0657
			pył zawieszony	brak standardów	0,0657
			SO ₂	35*	0,0272
			tlenki azotu / NO ₂	150*	5,31
Suma zanieczyszczeń z instalacji [Mg/rok]			pył ogółem	38,5	
			w tym pył zawieszony	21,38	
			w tym pył 2,5	7,31	
			SO ₂	32,42	
			tlenki azotu / NO ₂	35,1	

3. w części I punkt 5 Wytwarzanie odpadów, otrzymuje brzmienie:

„5.Wytwarzanie odpadów

5.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
odpady niebezpieczne				
1	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	0,5	Związek syntetyczny otrzymywany poprzez połączenie amoniaku i wody. Skład: azot, wodór, tlen. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazać właściwości m.in.: - HP 4 – drażniące.
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2	Skład chemiczny zależy od rodzaju użytych olejów, m.in.: woda, tlenki metali, węglowodory, ropa naftowa, miedź, cynk, ołów. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazać właściwości m.in.: - HP 4 – drażniące - HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - HP 14 – ekotoksyczne
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5	Skład chemiczny zależy od rodzaju użytych olejów, m.in.: woda, tlenki metali, węglowodory, ropa naftowa, miedź, cynk, ołów. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazać

				<p>właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP 4 – drażniące - HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - HP 14 – ekotoksyczne
4	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i odwadniania olejów w separatorach	0,2	<p>Skład: wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, związki krzemoorganiczne, miedź, ołów, cynk.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP 3 - łatwopalne - HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - HP 14 – ekotoksyczne
5	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,2	<p>Skład: woda, tlenki metali, węglowodory, ropa naftowa, miedź, cynk, ołów.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP 4 – drażniące - HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - HP 14 – ekotoksyczne
6	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	0,05	<p>Skład: woda, tlenki metali, węglowodory, ropa naftowa, miedź, cynk, ołów.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP 4 – drażniące - HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - HP 14 – ekotoksyczne
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1	<p>Odpady te stanowią opakowania z tworzyw sztucznych po kwasach, ługach i środkach dezynfekujących oraz olejach silnikowych. Skład: celuloza, węgiel, sól, woda, tlenki metali, węglowodory, ropa naftowa.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP 3 - łatwopalne - HP 4 – drażniące - HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - HP 6 – ostra toksyczność - HP 14 – ekotoksyczne
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2	<p>Odpady te to głównie papier i tkaniny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, np. zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi ubrania robocze pracowników. Skład: celuloza, włókno bawełniane i wełniane, poliester, węglowodory, ropa naftowa.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP 4 – drażniące - HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - HP 7 – rakotwórcze - HP 11 - mutagenne - HP 14 – ekotoksyczne
9	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5	Odpady te stanowią obudowy z elementów stalowych,

				<p>stopów żelaza i stopów aluminium, celuloza, włókno bawełniane i wełniane.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP 4 – drażniące - HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spo wodowane aspiracją - HP 14 – ekotoksyczne
10	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1,2	<p>W grupie tych odpadów znajdują się urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Skład: fluor, chlor, węgiel, wodór.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP 14 – ekotoksyczne
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,2	<p>Odpady te to lampy fluorescencyjne, urządzenia elektryczne i elektroniczne oraz inne elementy zawierające substancje lub materiały kwalifikujące je do odpadów niebezpiecznych. Skład: szkło, glin, rtęć, argon.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP 4 – drażniące - HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - HP 14 – ekotoksyczne
12	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1	<p>Skład: ołów, tlenki ołowiu, woda, kwas siarkowy.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP 8 – żrące - HP 6 – ostra toksyczność - HP 14 – ekotoksyczne
odpady inne niż niebezpieczne				
13	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000	<p>Odpady powstałe w różnych etapach produkcji z procesów płukania, czyszczenia maszyn pakujących, zlewki z urządzeń i zbiorników linii technologicznych lub wycofanych z procesów technologicznych. Skład: białko, woda, kazeina, cukry mleczne, wapń, potas, fosfor, chlor, sód, magnez, witaminy, tłuszcz mleczny.</p> <p>Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.</p>
14	02 05 80	Odpadowa serwatka	25 000	<p>Skład: białko jako albuminy i globuliny, woda, cukry mleczne, laktoza, wapń, potas, fosfor, chlor, sód, magnez, witaminy.</p> <p>Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.</p>
15	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	0,1	<p>Odpady powstające w związku z obsługą nowoczesnych urządzeń drukujących. Skład: mielony węgiel w postaci sadzy, dyspergenty polimerowe (polistyrenowe lub poliakrylanowe), metale w postaci sproszkowanej, organiczne lub nieorganiczne substancje higroskopijne – węgiel, tlenki żelaza, polimery.</p> <p>Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.</p>
16	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1	<p>Odpad z drukarek używanych w procesie produkcyjnym – do wydruku etykiet na produktach, kartonach, oznaczeń, terminów przydatności do spożycia produktów. Skład: wodny roztwór grafitu, węgiel, pochodne żelazowe, szkło, żywica.</p> <p>Odpady nie wykazują właściwości określonych</p>

				w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.
17	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	600	Odpad stanowią odpady paleniskowe z kotłowni węglowej i składowania węgla. Skład chemiczny zależy od rodzaju użytego węgla, głównie są to związki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, fosforu i potasu oraz węgiel. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.
18	10 01 02	Popioły lotne z węgla	20	Powstają głównie z procesów spalania węgla. Mają strukturę drobnoziarnistą, zawierają składniki niepalne i niewielkie ilości węgla (koksiku). Skład: związki krzemu, glinu, żelaza, sodu, potasu, magnezu, siarki. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.
19	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150	Odpady z opakowań zbiorczych dostarczanych towarów i materiałów oraz z samego przygotowania części opakowań. Skład: masa włóknista pochodzenia roślinnego – celuloza (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus), wypełniacze organiczne typu: skrobia i nieorganiczne typu: kaolin, talk, gips, kreda oraz substancje typu hydrosulfit i barwniki. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.
20	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30	Odpady z produkcji opakowań do produktów mleczarskich, głównie to odpady kubków i folii oraz opakowania po środkach myjących i dezynfekujących złożone z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych i dodatków takich jak wypełniacze proszkowe, włókniste stabilizatory, uniepalniacze, środki antystatyczne, spieniacze, barwniki, itp. takie jak: polimery (polistyren, poliwęglan, polietylen, poliamid), celuloza, węgiel, sól, ropa naftowa. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5	Odpady powstające w procesie pakowania własnego mlecznego, głównie są to odpady worków papierowych wielowarstwowych wykonane z co najmniej dwóch różnych materiałów nie rozdzielających się ręcznie jak kartony do płynnej żywności, zamknięcia koronowe, torebki po przyprawach. Skład: celuloza, polietylen, aluminium. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.
22	16 01 03	Zużyte opony	2,5	Odpady powstające z wymiany ogumienia własnego transportu. Skład: kauczuk, węgiel w postaci sadzy, żelazo. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.
23	16 01 17	Metale żelazne	70	Odpady stanowią elementy z demontażu części konstrukcyjnych, napraw i wymiany części maszyn. Skład: żelazo, tlenki żelaza, aluminium, miedź i jej stopy typu mosiądz i brąz. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.
24	16 01 18	Metale nieżelazne	1	Odpady stanowiące elementy z demontażu części konstrukcyjnych, napraw i wymiany części maszyn. Skład: żelazo, tlenki żelaza, aluminium, miedź i jej stopy typu mosiądz i brąz. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.
25	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1	Odpady z urządzeń związanych z obsługą niektórych procesów produkcyjnych. Skład: szkło, glin, rtęć, argon. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.
26	17 04 02	Aluminium	5	Odpady stanowiące elementy z demontażu części konstrukcyjnych, napraw i wymiany części maszyn. Skład: żelazo, tlenki żelaza, stopy żelaza, aluminium, tlenki aluminium, duraluminium, miedź i jej stopy typu mosiądz

				i brąz. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.
27	17 04 05	Żelazo i stal	50	Odpady stanowiące elementy z demontażu części konstrukcyjnych, napraw i wymiany części maszyn. Skład: żelazo, tlenki żelaza, stopy żelaza, aluminium, tlenki aluminium, duraluminium, miedź i jej stopy typu mosiądz i brąz. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.
28	17 04 07	Mieszanki metali	10	Odpady stanowiące elementy z demontażu części konstrukcyjnych, napraw i wymiany części maszyn. Skład: żelazo, tlenki żelaza, stopy żelaza, aluminium, tlenki aluminium, duraluminium, miedź i jej stopy typu mosiądz i brąz. Odpady nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikujących je jako odpad niebezpieczny.

5.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów ze wskazaniem miejsca i sposobu ich magazynowania oraz dalszego zagospodarowania:

- Odpady do czasu ich przekazania należy gromadzić w sposób selektywny i magazynować w sposób i w miejscach określonych w decyzji, zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi.
- Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować.
- Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych.
- Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu magazynowania odpadów.
- Transport odpadów należy zlecać przewoźnikom posiadającym wymagane przepisami prawa zezwolenia, za wyjątkiem kiedy takie zezwolenia nie są wymagane.
- Wytworzone odpady należy w pierwszej kolejności przekazywać podmiotom prowadzącym odzysk, a jeżeli jest to niemożliwe należy przekazywać je do unieszkodliwiania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego zagospodarowania odpadów
odpady niebezpieczne			
1	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	Gromadzony w zbiorniku magazynowym przy maszynowni chłodniczej. Przekazywany uprawnionym podmiotom.
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowane w szczelnych pojemnikach na utwardzonym podłożu w pobliżu ich powstawania (warsztat, stacja paliw), w zamkniętym pomieszczeniu. Przekazywane uprawnionym odbiorcom.
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane w szczelnych pojemnikach ustawianych przez odbiorców na utwardzonym podłożu w pobliżu ich powstawania (separator, piaskownik, stacja paliw), w zamkniętym pomieszczeniu. Przekazywane uprawnionym odbiorcom.
4	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i odwadniania olejów w separatorach	Magazynowane w szczelnych pojemnikach ustawianych przez odbiorców w pobliżu ich powstawania (separator, piaskownik, stacja paliw). Przekazywane uprawnionym odbiorcom.
5	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Magazynowane w szczelnych pojemnikach ustawianych przez odbiorców w pobliżu ich powstawania (stacja paliw). Przekazywane uprawnionym odbiorcom.
6	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w szczelnych pojemnikach ustawianych przez odbiorców w pobliżu ich powstawania (stacja paliw). Przekazywane uprawnionym odbiorcom.
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Gromadzone w szczelnych pojemnikach w magazynie technicznym. Przekazywane uprawnionym podmiotom.
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	Gromadzone w szczelnych workach i pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w pobliżu ich powstawania (warsztat, stacja paliw). Przekazywane uprawnionym podmiotom.

		niebezpiecznymi (np. PCB)	
9	16 01 07*	Filtry olejowe	Gromadzone w szczelnych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w pobliżu miejsca ich powstawania (warsztat, stacja paliw). Przekazywane uprawnionym podmiotom.
10	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Gromadzone na utwardzonym placu przy garażach samochodowych. Przekazywane uprawnionym podmiotom.
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Gromadzone w opakowaniach producenckich, w wyznaczonym miejscu w podręcznym magazynku elektrycznym. Przekazywane uprawnionym podmiotom.
12	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Gromadzone w pojemnikach zabezpieczających przed wyciekami elektrolitu, w blaszanym garażu przy stacji paliw. Przekazywane uprawnionym podmiotom.
odpady inne niż niebezpieczne			
13	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Gromadzone w zbiornikach magazynowych na terenie hal produkcyjnych. Przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym.
14	02 05 80	Odpadowa serwatka	Gromadzona w zbiornikach magazynowych przy twarożkarni zakładowej. Przekazywana uprawnionym podmiotom.
15	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	Gromadzone w pojemniku, w wyznaczonym miejscu, w magazynie technicznym. Przekazywane uprawnionym podmiotom.
16	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Gromadzony w wydzielonym miejscu (regał magazynowy) w magazynie technicznym. Przekazywany uprawnionym podmiotom.
17	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Gromadzone w wyznaczonych miejscach placu żużlowego i pomieszczeń żużlowni. Żużel po zabiegach płukania i gaszenia przeznaczony do dalszego zagospodarowania zgodnie z zatwierdzonymi procedurami. Popioły paleniskowe i pyły z kotłów przekazywane uprawnionym podmiotom.
18	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Gromadzone w pomieszczeniu żużlowni przy kotłowni. Przekazywane uprawnionym podmiotom.
19	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Gromadzone w kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu o wygradzonej powierzchni przy kotłowni gazowej. Przekazywane uprawnionym podmiotom.
20	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Gromadzone w wyznaczonym i zadaszonym miejscu wygradzonym siatką na utwardzonym podłożu przy kotłowni gazowej. Przekazywane uprawnionym podmiotom.
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Gromadzone w wyznaczonym i zadaszonym miejscu wygradzonym siatką na utwardzonym podłożu przy kotłowni gazowej. Przekazywane uprawnionym podmiotom.
22	16 01 03	Zużyte opony	Gromadzone na placu utwardzonym przy garażach samochodowych. Sprzedawane do punktów skupu lub utylizacji odpadów gumowych.
23	16 01 17	Metale żelazne	Gromadzone na utwardzonym placu przy garażach samochodowych. Sprzedawane w punktach skupu złomu.
24	16 01 18	Metale nieżelazne	Gromadzone na utwardzonym placu przy garażach samochodowych. Sprzedawane w punktach skupu złomu.
25	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Gromadzone w opakowaniach producenckich, w wyznaczonym miejscu w podręcznym magazynku elektrycznym. Przekazywane uprawnionym podmiotom.
26	17 04 02	Aluminium	Gromadzone na utwardzonym placu przy garażach samochodowych. Sprzedawane w punktach skupu złomu.
27	17 04 05	Żelazo i stal	Gromadzone na utwardzonym placu przy garażach samochodowych. Sprzedawane w punktach skupu złomu.
28	17 04 07	Mieszanki metali	Gromadzone na utwardzonym placu przy garażach samochodowych. Sprzedawane w punktach skupu złomu.

5.3. Sposoby zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawania i ograniczanie ilości odpadów realizowane jest poprzez racjonalne gospodarowanie surowcami i materiałami, właściwą eksploatację urządzeń, stosowanie urządzeń, materiałów i surowców o wysokiej jakości gwarantujących dłuższą ich eksploatację i wykorzystanie. Stosuje się między innymi urządzenia oświetleniowe o długiej żywotności, czyszczyki i sorbenty o wysokiej chłonności oraz materiały z recyklingu, narzędzia wielokrotnego użytku, o wysokich parametrach wytrzymałościowych.

Ograniczanie negatywnego oddziaływania na środowisko powstających odpadów realizowane jest poprzez zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych lub wielokrotnego użytku, selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach na terenie eksploatowanej

instalacji, przy czym odpady niebezpieczne przechowywane są w szczelnych pojemnikach lub na szczelnym podłożu, przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom, preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów oraz monitorowanie i optymalizacja parametrów procesu produkcyjnego.”

4. w części I punkt 6 Wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ w odniesieniu do rodzaju terenów przeznaczonych pod zabudowę mieszkaniową i na cele mieszkaniowo-usługowe oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby wraz z przewidywanymi wariantami, otrzymuje brzmienie:

„6. Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ w odniesieniu do terenów przeznaczonych pod zabudowę mieszkaniową i mieszkaniowo-usługową oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby wraz z przewidywanymi wariantami

6.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku dla terenów objętych ochroną akustyczną, a pozostających bądź mogących pozostawać pod akustycznym oddziaływaniem instalacji wynosi:

- a) dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oznaczonych T-13 i T-14 w obowiązującym miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego miasta Lubawa – zabudowa za południową granicą zakładu wzdłuż ul. Przemysłowej (punkty pomiarowe R3 - dwukondygnacyjny budynek mieszkalny nr 18A i R2 - budynek nr 16) oraz zabudowa za północną granicą zakładu przy ul. Wyzwolenia (punkt pomiarowy R1 - budynek nr 2F):
 - równoważny poziom dźwięku $L_{Aeq D}$ dla pory dnia (6:00 – 22:00) – 50 dB,
 - równoważny poziom dźwięku $L_{Aeq N}$ dla pory nocy (22:00 – 6:00) – 40 dB,
- b) dla terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej oznaczonych 1.3. UM w obowiązującym miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego miasta Lubawa – teren za północną granicą zakładu przy ul. Wyzwolenia:
 - równoważny poziom dźwięku $L_{Aeq D}$ dla pory dnia (6:00 – 22:00) – 55 dB,
 - równoważny poziom dźwięku $L_{Aeq N}$ dla pory nocy (22:00 – 6:00) – 45 dB.

6.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby z przewidywanymi wariantami

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł dla doby [h]			
		Wariant podstawowy*		Wariant ewentualny	
		Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy
1	Proszkownia mleka	16	8	8	8
2	Kotłownia technologiczno-grzewcza	16	8	8	8
3	Dział serków	16	8	8	8
4	Aparatownia	16	8	8	8
5	Maszynownia chłodnicza	16	8	8	8
6	Mieszadła tanków zewnętrznych	16	8	8	8
7	Wentylatory dachowe	16	8	8	8
8	Instalacje klimatyzacyjno-wentylacyjne	16	8	8	8
9	Wózki widłowe	16	8	8	8
10	Samochody ciężarowe	16	8	8	8

* - instalacja pracuje w układzie ciągłym we wszystkie dni roku”

UZASADNIENIE

Spółdzielnia Mleczarska MLEKOVITA Oddział w Lubawie wystąpiła do Starosty Powiatu Iławskiego z wnioskiem o zmianę wydanego jej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, położonej przy ul. Wyzwolenia 3 w Lubawie. Dołączono do niego dokumentację oraz dowód dokonania zapłaty należnej opłaty skarbowej. Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm. – dalej „Poś”), wniosek w postaci elektronicznej został przedstawiony Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej. Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 litera k) ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie

środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz.U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.– dalej „Uioś”), informacja o wniosku została zamieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie (www.ekoportal.pl) pod numerem 70/2017. Następnie zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania w sprawie o zmianę pozwolenia zintegrowanego i poinformowano o przedłużeniu postępowania. Zgodnie z art. 218 Poś w związku z art. 33 Uioś, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu o zmianę pozwolenia zintegrowanego, informację o wszczęciu postępowania w tej sprawie i o możliwości zapoznania się z niezbędną dokumentacją sprawy oraz możliwości składania uwag i wniosków, podano do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie jej na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Łławie oraz tablicy ogłoszeń Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa urzędu. Ta sama informacja w formie obwieszczenia została wysłana do wnioskodawcy i Urzędu Miasta Lubawa z prośbą o jej wywieszenie na okres 30 dni odpowiednio na terenie zakładu i na tablicy urzędu. Jednocześnie wezwano wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień i uzupełnienia merytorycznego wniosku. Po ponownym wezwaniu do wyjaśnień i ponownym przedłużeniu postępowania w dniu 14 maja 2018 r. wpłynęły uzupełnienia jednak analiza wykazała braki i niejasności przez co wzywano wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień. Kolejny raz przedłużono postępowanie. Po otrzymaniu uzupełnień pismami z 03 lipca 2018 r., na podstawie art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j. t. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.), przed wydaniem decyzji, powiadomiono strony o możliwości zapoznania się ze zgromadzonym materiałem w sprawie i możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strony nie skorzystały z przysługującego im prawa. W wyznaczonym terminie zapewniającym udział społeczeństwa nie złożono żadnych uwag i wniosków.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji ustalono co następuje.

Spółdzielnia Mleczarska MLEKOVITA Oddział w Lubawie posiada pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, położonej przy ul. Wyzwolenia 3 w Lubawie. Pozwolenie zostało wydane decyzją Starosty Łławskiego znak: OŚR.6222.3.1.2012 z 28 grudnia 2012 r. i ulegało zmianom decyzjami Starosty Łławskiego znak: OŚR.6222.3.9.2014 z 05 grudnia 2014 r., OŚR.6222.3.5.2014 z 30 stycznia 2015 r. i OŚR.6222.3.6.2015 z 28 stycznia 2016 r.

W roku 2017 Starosta Powiatu Łławskiego zgodnie z art. 216 Poś dokonał analizy pozwolenia zintegrowanego wydanego Spółdzielni. Analiza wykazała zmiany w informacjach zawartych w decyzji – pozwoleniu zintegrowanym, nie mające charakteru zmian istotnych. Między innymi decyzja nie uwzględniała wszystkich aktualnych wymagań co do zawartości pozwolenia zintegrowanego. Stwierdzono więc konieczność jego zmiany i wezwano prowadzącego instalacje do wystąpienia w określonym terminie z wnioskiem o zmianę, wskazując zakres wniosku. Spółka zastosowała się do wezwania i został złożony wniosek o zmianę pozwolenia. Wniosek obejmował dane mające związek ze zmianami wskazanymi w wyniku przeprowadzonej analizy. Jak już wcześniej zaznaczono zmiany te nie stanowiły istotnej zmiany, o której mowa art. 214 ust. 3 Poś. Dotyczyły one określonych w pozwoleniu warunków emisji oraz dostosowania treści pozwolenia do aktualnych wymagań prawa. Należało np.: uzupełnić pozwolenie o numery NIP i REGON prowadzącego instalacje, uzupełnić podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów, doprecyzować i uzupełnić miejsca i sposób magazynowania odpadów wraz z dalszym sposobem gospodarowania nimi, wskazać sposoby zapobiegania ich powstawania lub ograniczania ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko oraz wskazać tereny akustycznie chronione zgodnie z obowiązującymi przepisami. Wprowadzone zmiany pozwolenia zintegrowanego nie są następstwem dokonania istotnych zmian w instalacji.

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz.U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.), decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie decyzji. Za zmianą przemawia słuszny interes strony polegający na uwzględnieniu w decyzji zmian jakie zaszły w przepisach prawa oraz w eksploatowanej instalacji.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Za wydanie decyzji - zmianę pozwolenia - dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł, zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. a) oraz częścią I ust. 53 załącznika ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (j.t. Dz.U. z 2018 r. poz. 1044 ze zm.).

POUCZENIE

Od decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu za pośrednictwem Starosty Powiatu Iławskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna – art. 127a Kpa.



STAROSTA
Marek Polański
Marek Polański

Otrzymują:

1. Spółdzielnia Mleczarska MLEKOVITA Oddział w Lubawie, ul. Wyzwolenia 3, 14-260 Lubawa
2. a.a.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
2. Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Olsztynie Delegatura w Elblągu, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82-300 Elbląg
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne WODY POLSKIE Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej, ul. F. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk
4. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie, ul. Emilii Plater 1, 10 – 562 Olsztyn