

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.), art. 42 ust. 2, art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku spółki Bioelektra Group S.A., ul. Książęca 15, 00-498 Warszawa

orzeka się:

- I. **udzielić spółce Bioelektra Group S.A., ul. Książęca 15, 00-498 Warszawa, NIP:7010243989, REGON:142487420 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów zlokalizowanej na działce nr 2/19 obręb Różanki, gmina Susz, powiat iławski, zaklasyfikowanej jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.**

1. Rodzaj prowadzonej działalności

1.1. Rodzaj instalacji

Instalacja do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów zlokalizowana jest na działce nr 2/19 obręb 31 Różanki, gmina Susz, powiat iławski.

Moc przerobowa instalacji wynosi 40 000 Mg/rok.

Czas pracy instalacji: 24 h/dobę przez 7 dni w tygodniu.

1.2. Charakterystyka instalacji

Proces technologiczny instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów polega na sterylizacji odpadów w autoklawach, a następnie na mechanicznym sortowaniu wysterylizowanych odpadów.

W skład linii technologicznej wchodzi:

- urządzenia (autoklawy) do sterylizacji odpadów wraz z linią załadowczo-odbiorczą (zespół podajników) i rozdrabniaczem wstępnym,
- linia separacji mechanicznej służąca do wydzielania frakcji organicznej biodegradowalnej oraz rozfrakcjonowania strumienia surowców wtórnych z materiału poddanego procesowi sterylizacji - zespół przesiewaczy mechanicznych, separatorów oraz sorterów magnetycznych, optycznych i optoelektrycznych,
- zespół kotłowy, wytwarzający parę technologiczną wykorzystywaną w procesie sterylizacji odpadów,
- część magazynowa - jedna przeznaczona na jednodniowy bufor surowca wejściowego oraz druga na odzyskane substancje i materiały oraz wydzieloną frakcję organiczną.

Zespół ciśnieniowy, w którym odpady poddawane są obróbce cieplnej składa się z 6 reaktorów (autoklawów). Każdy z nich pracuje niezależnie i przetwarza odpady

w cyklach, na które składa się załadunek odpadu, hermetyczne zamknięcie, proces obróbki cieplnej, otwarcie i wyładunek wsadu. Cykl taki trwa średnio około 3 godzin. W jednym cyklu pojedynczy autoklaw przetwarza średnio 3 tony odpadu w miesiącach marzec-październik oraz około 2,5 tony w miesiącach listopad-luty. Szczegółowe parametry procesu dobiera program sterujący. Uwzględniając potrzebę okresowego serwisowania reaktorów w zespole ciśnieniowym pracować może jednocześnie 5 autoklawów (jeden w tym czasie jest serwisowany). Przepustowość dobową zespołu wynosi około 113 Mg.

W skład obiektów zakładu oprócz instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów wchodzi również biuro, część socjalno-bytowa dla pracowników zakładu oraz zbiorniki paliwa propan-butan.

Wydzielona została również część magazynowa - wiata o powierzchni 500m².

Ponadto na terenie obiektu na zewnątrz hali, gdzie znajduje się instalacja wyodrębniono następujące obszary:

- waga najazdowa,
- parking na samochody osobowe,
- miejsce postojowe dla samochodów ciężarowych,
- powierzchnia magazynowa na kontenery surowcowe – plac 1000m²,
- droga komunikacyjna wraz z placem manewrowym.

1.3. Charakterystyka procesu technologicznego prowadzonego w instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów

Odpady trafiające do zakładu transportem samochodowym w pierwszej kolejności poddawane są ważeniu na wadze najazdowej. Podczas ważenia następuje klasyfikacja odpadu oraz jego ewidencja w systemie komputerowym. Następnie pojazdy z odpadami kierowane są do hali dostaw, gdzie następuje rozładunek odpadów.

Przetwarzanie odpadów realizowane jest wewnątrz hali. Pierwszym etapem procesu technologicznego jest wstępna obróbka mechaniczna odpadów polegająca głównie na usunięciu odpadów wielkogabarytowych jak również na rozdrobieniu odpadów w rozdrabniaczu w celu ich homogenizacji. Następnie odpady za pomocą podajnika załadunkowego transportowane są do drugiej części zakładu – hali sterylizacji, gdzie ładowane są do komory reaktora (autoklawu). Po umieszczeniu odpadów w reaktorze i jego szczelnym zamknięciu, wstrzykiwana jest przegrzana para wodna pod ciśnieniem od 2 do 5 bar. Konstrukcja komory reaktora umożliwia mieszanie odpadów podczas obróbki cieplnej. Warunki takie utrzymywane są przez około 3 godziny, po czym ciśnienie jest obniżane, a odpady usuwane z komory. Ciepło i para niezbędne do sterylizacji odpadów wytwarzane są w części kotłowej wraz z układem dekompresyjnym. Podczas przetwarzania odpady różnych rodzajów nie są mieszane - wszystkie rodzaje odpadów przetwarzane są w instalacji oddzielnie.

Odpady po procesie sterylizacji są wyładowane w strefie tzw. bufora międzyprocesowego – powierzchni hali, gdzie następuje wyładunek surowca po sterylizacji oraz jego stabilizacja temperaturowa. Z tego miejsca odpady kierowane są do mechanicznego sortowania na linii odsiewającej - strefie, w której następuje proces segregacji i odsiewania poszczególnych frakcji z surowca posterylizacyjnego. Znajduje się tam zespół podajników i przesiewaczy, na których wydziela się poszczególne frakcje, które wsypywane są do odpowiednich kontenerów.

Technologie sortowania stosowane w instalacji:

- przesiewanie z zastosowaniem 2 sit schodkowych wibrujących, gdzie następuje separacja wielkościowa, a odpady dzielone są zazwyczaj na tzw. przesiew – frakcja mineralna, organiczna, odsiew – głównie frakcja lekka: tworzywa,
- magnetyczna separacja metali dzięki ich właściwościom magnetycznym,

- klasyfikacja powietrzna, gdzie odpady ze względu na swoją gęstość, klasyfikowane są na frakcje: lekką – tworzywa, papier i ciężką – szkło, kamienie.

1.4. Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela 1

	Jednostka	Zużycie
Masa odpadów przetwarzanych w instalacji	Mg/rok	40 000
Zużycie energii elektrycznej	kWh/rok	2 800 000
Zużycie LPG	m ³ /rok	2 000
Zużycie oleju napędowego	m ³ /rok	100
Zużycie wody	m ³ /rok	8 033,681

2. Warunki wprowadzania substancji lub energii do środowiska

2.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji zorganizowanej jest instalacja spalania paliwa gazowego w kotłach parowych i instalacja wentylacyjna z hali sterylizacji, sortowni i dostaw.

2.1.1. Parametry techniczne źródeł emisji

Tabela 2

Źródło emisji	Symbol emitora	Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazu [m/s]	Temp. gazu [K]	Czas pracy [h/rok]
Kocioł gazowy opalany gazem propan lub propan-butan Znamionowa moc kotła 650 kW	SK-1	10,8	0,3	4,09	403	8760
Kocioł gazowy opalany gazem propan lub propan-butan Znamionowa moc kotła 650 kW	SK-2	10,8	0,3	4,09	403	8760
Wentylacja mechaniczna hali sterylizacji Wydajność wentylatora 14000 m ³ /h	1-Wa emitor otwarty	11,0	0,45	24,5	293	8760
Wentylacja mechaniczna hali sterylizacji Wydajność wentylatora 14000 m ³ /h	1-Wb emitor otwarty	11,0	0,45	24,5	293	8760
Wentylacja mechaniczna hali sterylizacji Wydajność wentylatora 14000 m ³ /h	1-Wc emitor otwarty	11,0	0,45	24,5	293	8760

Wentylacja mechaniczna hali sortowni Wydajność wentylatora 14000 m ³ /h	2-Wa emitor otwarty	11,0	0,45	24,5	293	8760
Wentylacja mechaniczna hali sortowni Wydajność wentylatora 14000 m ³ /h	2-Wb emitor otwarty	11,0	0,45	24,5	293	8760
Wentylacja mechaniczna hali sortowni Wydajność wentylatora 14000 m ³ /h	2-Wc emitor otwarty	11,0	0,45	24,5	293	8760
Wentylacja mechaniczna hali dostaw Wydajność wentylatora 11900 m ³ /h	EW-1 emitor zadaszony	11,05	0,8	6,6	293	8760
Wentylacja mechaniczna hali sterylizacji Wydajność wentylatora 11900 m ³ /h	EW-2 emitor zadaszony	11,05	0,8	6,6	293	8760
Wentylacja mechaniczna hali sortowni Wydajność wentylatora 11900 m ³ /h	EW-3 emitor zadaszony	11,05	0,8	6,6	293	8760

2.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela 3

Symbol emitora	Rodzaje zanieczyszczeń	Emisja maksymalna [kg/h]
SK-1	Dwutlenek siarki	0,0024
	Tlenki azotu	0,1464
	Tlenek węgla	0,0976
	Pył PM 10	0,0012
	Pył PM 2,5	0,0012
SK-2	Dwutlenek siarki	0,0024
	Tlenki azotu	0,1464
	Tlenek węgla	0,0976
	Pył PM 10	0,0012
	Pył PM 2,5	0,0012
1-Wa	Pył PM-10	0,1102
	Pył PM-2,5	0,0399
1-Wb	Pył PM-10	0,1102
	Pył PM-2,5	0,0399
1-Wc	Pył PM-10	0,1102
	Pył PM-2,5	0,0399
2-Wa	Pył PM-10	0,1102

	Pył PM-2,5	0,0399
2-Wb	Pył PM-10	0,1102
	Pył PM-2,5	0,0399
2-Wc	Pył PM-10	0,1102
	Pył PM-2,5	0,0399
EW-1	Pył PM-10	0,1208
	Pył PM-2,5	0,0505
	Tlenek węgla	0,0355
	Tlenki azotu jako NO2	0,1157
	Węglowodory alifatyczne	0,0155
	Dwutlenek siarki	0,0112
EW-2	Pył PM-10	0,1102
	Pył PM-2,5	0,0399
EW-3	Pył PM-10	0,1102
	Pył PM-2,5	0,0399

Tabela 4

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja roczna z instalacji [Mg]
Pył ogółem	8,81
w tym pył do 2,5 µm	3,27
w tym pył do 10 µm	8,81
Dwutlenek siarki	0,1501
Tlenki azotu jako NO2	3,71
Tlenek węgla	2,075
Węglowodory alifatyczne	0,1516

2.1.3. Emisja niezorganizowana

Źródłem emisji niezorganizowanej jest emisja ze spalania paliw w silnikach pojazdów dowożących odpady i wywożących wysegregowane surowce oraz maszyn pracujących na terenie zakładu.

2.2. Emisja hałasu

2.2.1. Wielkość dopuszczalnego poziomu hałasu poza zakładem wynikającego z eksploatacji instalacji, wyrażona jako równoważny poziom dźwięku A, w każdych warunkach funkcjonowania instalacji, w odniesieniu do terenów wykorzystywanych jako tereny zabudowy zagrodowej:

- dla pory dziennej L_{AeqD} - 55 dB
- dla pory nocy L_{AeqN} - 45 dB

2.2.2 Czas pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela 5

L.p.	Źródło hałasu	ilość	Czas pracy źródła w ciągu doby [godz]	
			Pora dnia 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰	Pora nocy 22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰
1.	Hala sterylizacji	1	16	8
2.	Hala sortowni	1	16	8
3.	Kotłownia	1	16	8
4.	Centrala wentylacyjna	2	16	8
5.	Wentylator WD PLUS 40	6	16	8
6.	Wentylator HCTT/8-800-B EX	2	16	8
7.	Sprężarka (sprężarkowania)	1	16	8

8.	Wentylator (sprężarkowania)	1	16	8
9.	Wózek widłowy	1	16	8
10.	Ładowarka	1	16	8
11.	Ciągnik	1	16	8
12.	Rozdrabniacz	1	16	8
13.	Ruch pojazdów ciężarowych	-	2	0
14.	Rozładunek pojazdów ciężarowych (odpady przyjmowane)	-	5,5	0
15.	Załadunek pojazdów ciężarowych (przetworzone odpady)	-	5,5	0

2.3. Wytwarzanie odpadów

2.3.1. Źródła powstawania odpadów

1. Procesy podstawowe – przetwarzanie odpadów
2. Użytkowanie instalacji i utrzymywanie jej w sprawności.

2.3.2. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

Tabela 6 Odpady wytwarzane w instalacji:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
15 – Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	1 500
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	6 000
19 – Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych			
5.	19 12 01	Papier i tektura	10 000
6.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
9.	19 12 05	Szkło	15 000
10.	19 12 08	Tekstylia	10 000
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 400
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	30 000
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000

Tabela 7 Odpady powstające w związku z funkcjonowaniem instalacji:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
13- Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,2
15 – Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach			
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,3
16 – Odpady nieujęte w innych grupach			
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1

*Odpady niebezpieczne

2.3.3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Tabela 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
13- Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Mieszanina węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu chloru azotu), konsystencja oleista, właściwości łatwopalne
15 – Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach			
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Biopolimery, polisacharydy (celuloza). Postać stała.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane polimery naturalne, wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne. Postać stała.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania wykonane ze stali, metali żelaznych lub nieżelaznych. Postać stała.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Krzemionka Postać stała.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane, poliestry. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne
16 – Odpady nieujęte w innych grupach			
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Żelazo, miedź, rtęć, argon. Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne i rakotwórcze
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Żelazo, miedź, polimery. Postać stała.
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Żelazo, miedź, polimery, związki ołowiu. Właściwości: żrące, mutagenne, ekotoksyczne.
19 – Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych			
10.	19 12 01	Papier i tektura	Biopolimery, polisacharydy (celuloza). Postać stała.
11.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazo. Postać stała.
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	Aluminium, cynk, miedź. Postać stała.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane polimery naturalne. Postać stała.
14.	19 12 05	Szkło	Krzemionka. Postać stała.
15.	19 12 08	Tekstylia	W zależności od rodzaju: poliester, wiskoza, bawełna (celuloza). Postać stała.
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Głównie związki krzemu, kwarcu, węglanu sodu i wapnia, związki humusowe i inne. Postać stała.
17.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Mieszanina substancji głównie zw. węglowodorowe, polimery, elastomery, zw. celulozowe, zw. humusowe i inne. Postać stała.

18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Mieszanina substancji mineralnych, zw. węglowodorowe, polimery, elastomery, zw. celulozowe, zw. humusowe i inne. Postać stała.
-----	----------	---	--

*Odpady niebezpieczne

2.3.4. Rodzaje odpadów magazynowanych oraz miejsce i sposób ich magazynowania

Tabela 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
13- Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	W szczelnych zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w beczkach w zamykanym magazynie.
15 – Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach			
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Pod wiatą, w hali lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Pod wiatą, w hali lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Pod wiatą, w hali lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Pod wiatą, w hali lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Pod wiatą, w hali lub na placu, w szczelnych pojemnikach lub workach zabezpieczonych przed działaniem czynników atmosferycznych.
16 – Odpady nieujęte w innych grupach			
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Pod wiatą, w hali lub na placu, w pojemnikach zabezpieczonych przed działaniem warunków atmosferycznych.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Pod wiatą, w hali lub na placu, w pojemnikach zabezpieczonych przed działaniem warunków atmosferycznych.
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Pod wiatą, w hali lub na placu, w pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach, osłoniętych przed działaniem warunków atmosferycznych.
19 – Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych			
10.	19 12 01	Papier i tektura	W hali, pod wiatą lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach.
11.	19 12 02	Metale żelazne	W hali lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem.
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	W hali lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W hali, pod wiatą lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach.
14.	19 12 05	Szkło	W hali, pod wiatą lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
15.	19 12 08	Tekstylia	W hali, pod wiatą lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach.
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	W hali, pod wiatą lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach.
17.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W hali, pod wiatą lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach.

18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W hali, pod wiatą lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem, sprasowane lub w kontenerach.
-----	----------	---	---

*Odpady niebezpieczne

2.3.5. Sposoby zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów,
- przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń,
- dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń pracujących na terenie obiektu,
- zapewnianie zagospodarowania wytworzonych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach,
- przyjmowanie rodzajów odpadów, które aktualnie będą wykorzystywane jako wsad do procesu przetwarzania oraz w ilości możliwej do wykorzystania,
- zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed dostępem osób postronnych,
- magazynowanie odpadów w wyznaczonych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający mieszanie się różnych rodzajów odpadów,
- przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom,
- preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów,
- transport odpadów z wykorzystaniem przystosowanego do tego celu sprzętem odpowiednio oznakowanym.

2.3.6. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami - przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie.

Fracje surowców wtórnych kierowane są do recyklingu.

Tworzywa sztuczne kierowane są do recyklingu w procesie R3, metale żelazne i nieżelazne do procesów recyklingu R4, natomiast szkło do recyklingu w procesie R5.

Fracja organiczna biodegradowalna kierowana jest do procesu odzysku energii w instalacjach do produkcji biogazu. Może być także stosowana w procesie spalania z odzyskiem energii oraz do wykorzystania w produkcji środków poprawiających właściwości gleby.

Fracja preSRF – kierowana jest do dalszego przetwarzania i odzysku w instalacji do wytwarzania paliwa alternatywnego.

Postępowanie z wytworzonymi odpadami musi być zgodne z obowiązującymi przepisami prawa.

2.4. Przetwarzanie odpadów

2.4.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania:

Tabela 10

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]
02 - Odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	10000
2.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10000
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	5000
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	2000
6.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	10000
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10000
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10000
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	10000
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10000
11.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10000
12.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 020381)	10000
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	10000
14.	02 03 82	Odpady tytoniowe	10000
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	10000
16.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10000
17.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwórstwa	10000
18.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10000
19.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10000
20.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwórstwa	10000
21.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10000
03 – Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury			
22.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa, fornir inne niż wymienione w 030104	10000
23.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10000
15 – Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach			
24.	15 01 01	Odpady z papieru i tektury	20000
25.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	40000
26.	15 01 03	Opakowania z drewna	20000
27.	15 01 04	Opakowania z metali	10000
28.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	40000
29.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	40000
30.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10000
31.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10000
16 – Odpady nieujęte w innych grupach			
32.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	20000
17 – Odpady z budowy, remontów, demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)			
33.	17 02 01	Drewno	10000
34.	17 02 02	Szkło	10000

35.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20000
19 - Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych			
36.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	40000
37.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	40000
38.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20000
39.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	10000
40.	19 12 01	Papier i tektura	40000
41.	19 12 02	Metale żelazne	10000
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	10000
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	40000
44.	19 12 05	Szkło	10000
45.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	10000
46.	19 12 08	Tekstyli	10000
47.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10000
48.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	40000
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	40000
20 – Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie			
50.	20 01 01	Papier i tektura	40000
51.	20 01 02	Szkło	10000
52.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	40000
53.	20 01 38	Drewno i inne niż wymienione w 200137	10000
54.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	40000
55.	20 01 40	Metale	10000
56.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	40000
57.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	20000
58.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20000
59.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10000
60.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	40000

- Z rodzajów odpadów wymienionych w tabeli 10 wyłącza się odpady zielone oraz przeznaczone do składowania pozostałości z sortowania odpadów komunalnych i pozostałości z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.
- Ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania to maksymalna masa odpadów danego rodzaju możliwa do przetworzenia w instalacji z zastrzeżeniem, że maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetworzenia w ciągu roku nie może przekroczyć 40 000 Mg.
- Rodzaj i ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku określa tabela 6.

2.4.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu

Tabela 11

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
02 - Odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności			
1.	020103	Odpadowa masa roślinna	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach
2.	020104	Odpady z tworzyw sztucznych	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, lub sprasowane w kontenerach

3.	020107	Odpady z gospodarki leśnej	W hali, pod wiatą lub na placu luzem lub w kontenerach
4.	020110	Odpady metalowe	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach
5.	020183	Odpady z upraw hydroponicznych	W hali, pod wiatą, na placu luzem lub w kontenerach
6.	020199	Inne niewymienione odpady	W hali, pod wiatą, na placu luzem lub w kontenerach
7.	020203	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W hali, pod wiatą, na placu luzem lub w kontenerach
8.	020204	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Kontenery na placu
9.	020301	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Kontenery lub pojemniki na placu
10.	020304	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W hali, pod wiatą, na placu luzem lub w kontenerach
11.	020305	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Kontenery na placu
12.	020380	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 020381)	Kontenery na placu
13.	020381	Odpady z produkcji pasz roślinnych	W hali, pod wiatą, na placu luzem lub w kontenerach
14.	020382	Odpady tytoniowe	W hali, pod wiatą, na placu luzem lub w kontenerach
15.	020501	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	W hali, pod wiatą, na placu luzem lub w kontenerach
16.	020502	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Kontenery na placu
17.	020601	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwórstwa	W hali, pod wiatą, na placu luzem lub w kontenerach
18.	020603	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Kontenery na placu
19.	020701	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	W kontenerach lub pojemnikach na placu w hali lub pod wiatą
20.	020704	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwórstwa	W hali, pod wiatą, na placu luzem lub w kontenerach
21.	020705	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Kontenery na placu
03 – Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury			
22.	030105	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa, fornir inne niż wymienione w 030104	W hali, pod wiatą, na placu luzem lub w kontenerach
23.	030182	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Kontenery na placu
15 – Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach			
24.	150101	Odpady z papieru i tektury	Na hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach
25.	150102	Opakowania z tworzyw sztucznych	Na hali, pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach
26.	150103	Opakowania z drewna	Luzem lub w kontenerach na hali, pod

			wiatą lub na placu na utwardzonej posadzce
27.	150104	Opakowania z metali	Luzem lub w pojemnikach na hali, pod wiatą lub na placu
28.	150105	Opakowania wielomateriałowe	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach
29.	150106	Zmieszane odpady opakowaniowe	W hali, pod wiatą lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach
30.	150107	Opakowania ze szkła	W hali, pod wiatą lub na placu, luzem lub w kontenerach
31.	150109	Opakowania z tekstyliów	W hali, pod wiatą lub na placu, luzem, sprasowane lub w kontenerach
16 – Odpady nieujęte w innych grupach			
32.	160380	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W hali, pod wiatą lub na placu, luzem lub w kontenerach
17 – Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)			
33.	170201	Drewno	W hali, pod wiatą na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach
34.	170202	Szkło	W hali, pod wiatą lub na placu, luzem lub w kontenerach
35.	170203	Tworzywa sztuczne	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach
19 Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych			
36.	190501	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	W hali, na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach
37.	190502	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	W hali, pod wiatą lub na placu luzem lub w kontenerach
38.	190503	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W hali, na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach
39.	190604	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Kontenery lub pojemniki w hali, pod wiatą lub na placu
40.	191201	Papier i tektura	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach
41.	191202	Metale żelazne	W hali, na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem
42.	191203	Metale nieżelazne	W hali, na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem

43.	191204	Tworzywa sztuczne i guma	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach
44.	191205	Szkło	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach
45.	191207	Drewno inne niż wymienione w 191206	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem
46.	191208	Tekstylia	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach
47.	191209	Minerały (np. piasek, kamienie)	W hali, pod wiatą lub na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach
48.	191210	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach
20 – Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie			
50.	200101	Papier i tektura	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach
51.	200102	Szkło	W hali, pod wiatą lub na placu luzem lub w kontenerach
52.	200108	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	W hali, pod wiatą lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem lub w kontenerach
53.	200138	Drewno i inne niż wymienione w 200137	W hali, pod wiatą lub na placu, na utwardzonej szczelnej posadzce, luzem
54.	200139	Tworzywa sztuczne	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach;
55.	200140	Metale	W hali lub na placu, na utwardzonej, szczelnej posadzce, luzem
56.	200203	Inne odpady nieulegające biodegradacji	W hali, pod wiatą, na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, sprasowane lub w kontenerach; na placu na utwardzonej, szczelnej posadzce luzem lub sprasowane szczelnie przykryte i zabezpieczone folią lub plandekami

57.	200303	Odpady z czyszczenia ulic i placów	W hali, na placu lub pod wiatą na utwardzonej szczelnej posadzce luzem lub w kontenerach
58.	200306	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	W hali, na placu lub pod wiatą na utwardzonej szczelnej posadzce w kontenerach lub pojemnikach
59.	200307	Odpady wielkogabarytowe	W hali, pod wiatą lub na placu na utwardzonej szczelnej posadzce luzem
60.	200399	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	W hali, na placu lub pod wiatą na utwardzonej szczelnej posadzce luzem, w kontenerach lub pojemnikach

2.4.3. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

2.5. Pobór wody

Instalacja nie posiada własnego ujęcia wód powierzchniowych lub podziemnych. Pobór wody na potrzeby instalacji realizowany jest z lokalnej sieci wodociągowej na podstawie zawartej umowy na dostawę wody w ilości $Q_{\max r} = 8033,681 \text{ m}^3/\text{r}$.

2.6. Odprowadzanie ścieków

2.6.1. Ścieki bytowe

Powstające w związku z funkcjonowaniem instalacji ścieki bytowe w ilości $Q_{\max r} = 1102 \text{ m}^3/\text{r}$ odprowadzane są do zbiorników bezodpływowych ZB1 i ZB2 (każdy o pojemności 10 m^3), z których wywożone są wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Suszu, na podstawie zawartej umowy na wywóz nieczystości płynnych.

2.6.2. Ścieki przemysłowe

W wyniku funkcjonowania instalacji powstają ścieki przemysłowe w ilości:

$$Q_{\max h} = 1,04 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 25 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 6\,931,6 \text{ m}^3/\text{r}$$

zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego takie jak: rtęć, kadm, chrom sześciowartościowy, cynk, miedź, ołów i fosfor ogólny.

Ścieki przemysłowe odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego ZB3 o pojemności 10 m^3 , z którego wozem asenizacyjnym wywożone są do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Suszu, na podstawie zawartej umowy

na odprowadzanie ścieków i pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

2.6.3. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe z terenu instalacji odprowadzane są na podstawie porozumienia zawartego z właścicielem kanalizacji deszczowej wprowadzającym je do środowiska na podstawie pozwolenia wodnoprawnego.

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

- stosowanie technologii spełniającej wymagania najlepszych dostępnych technik oraz zapewniającej utrzymanie standardów jakości środowiska,
- stosowanie technologii zapewniającej utrzymanie standardów jakości środowiska,
- okresowa kontrola sprawności i kontrole techniczne urządzeń wchodzących w skład instalacji,
- śledzenie i wdrażanie na bieżąco postępu technicznego w dziedzinie gospodarowania odpadami,
- prowadzenie analiz wszystkich danych pozyskiwanych na drodze prowadzonego monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających,
- przechowywanie odpadów i surowców pod osłoną,
- eksploataowanie maszyn i urządzeń technologicznych zgodnie z dokumentacjami techniczno - ruchowymi,
- zastosowanie w kotłowni wysokosprawnych niskoemisyjnych palników gazowych,
- kontrolowanie parametrów procesowych na każdym etapie,
- nadzorowanie procesów produkcyjnych oraz prowadzenie bilansu materiałowo-surowcowego,
- wykorzystywanie w instalacji niskoemisyjnego gazu LPG jako paliwa podstawowego,
- produkowanie pary w obiegu zamkniętym (para technologiczna z płaszczy autoklawów jest zawracana i ponownie wykorzystywana do procesu sterylizacji),
- systematyczne wykonywanie pomiarów hałasu emitowanego do środowiska,
- posiadanie systemu starannej weryfikacji odpadów pod kątem ich składu i niebezpieczeństwa,
- wdrożenie procedury przyjęcia odpadów, która obejmuje: jasny i określony system umożliwiający operatorowi przyjęcie odpadów w zakładzie odbiorczym tylko wtedy, gdy określono metodę przetwarzania produktu wyjściowego; wdrożenie środków w celu pełnego udokumentowania odpadów możliwych do przyjęcia do zakładu, jasne i jednoznaczne kryteria odrzucania odpadów i zgłaszania wszystkich niezgodności; system identyfikacji limitu maksymalnej pojemności odpadów, które można magazynować w instalacji; wizualna inspekcja odpadów wejściowych, rejestracja wszystkich odpadów;
- posiadanie jasnej procedury postępowania z odpadami w przypadku gdy inspekcja wykazała, że nie spełniają one zakładowych kryteriów przyjęcia,
- oznaczenie obszarów inspekcji i wyładunku odpadów,
- posiadanie szczelnego systemu odwadniania,
- wykorzystywanie wodooszczędnych technik u źródła,
- dokonywanie przeglądów instalacji wodociągowej i utrzymywanie jej w sprawności i szczelności,
- wykorzystywanie do czyszczenia, mycia i innych prac porządkowych urządzeń oszczędzających wodę, w szczególności myjek ciśnieniowych,

- wprowadzanie wód opadowych i roztopowych ujętych w systemy kanalizacyjne z zanieczyszczonych powierzchni szczelnych po przejściu przez urządzenia podczyszczające,
- osłonięcie niektórych części zakładu w celu uniknięcia zanieczyszczenia wody deszczowej (główna hala przetwarzania odpadów),
- ujmowanie ścieków bytowych i przemysłowych w szczelne zbiorniki i wywożenie do oczyszczalni,
- zabezpieczenie systemów przed przedostaniem się substancji stałych i wycieków płynnych do kanalizacji i powierzchni ziemi,
- utrzymywanie w czystości i dobrym stanie technicznym dróg i placów manewrowych związanych z instalacją,
- prowadzenie ewidencji przebiegu wszystkich podpowierzchniowych odpływów, rurociągów i bezodpływowych zbiorników ściekowych,
- stosowanie systemów technicznych minimalizujących i niezwłocznie wykrywających zanieczyszczenie powierzchni ziemi w szczególności substancjami niebezpiecznymi,
- zapewnienie odpowiednio wykwalifikowanej i przeszkolonej kadry.

4. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii

- podział zużycia i generowania energii według rodzaju źródła (tj. energia elektryczna, gaz, płynne paliwa tradycyjne, odpady),
- stosowanie technik redukujących zużycie energii,
- definiowanie i obliczanie określonego zużycia energii, ustalenie kluczowych wskaźników wydajności w stosunku rocznym (MWh/tonę odpadów przetworzonych),
- wyznaczanie wskaźników energochłonności procesów, optymalizacja pracy instalacji pod kątem energochłonności,
- efektywne wytwarzanie i wykorzystywanie energii.

5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- uszczelnienie terenu instalacji w miejscach związanych z emisją;
- selektywne magazynowanie odpadów w odpowiednich pojemnikach i kontenerach na utwardzonym szczelnym podłożu lub w pomieszczeniach;
- transportowanie odpadów po szczelnych nawierzchniach;
- ujmowanie ścieków w szczelne, zamknięte systemy kanalizacyjne;
- posiadanie sorbentów w celu zabezpieczenia ewentualnych wycieków;
- monitorowanie funkcjonowania instalacji, prowadzonych w niej procesów, wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw, energii, stanu technicznego urządzeń oraz działania systemów zabezpieczających,
- posiadanie procedury postępowania w sytuacjach awarii i zagrożeń oraz sprawdzanie jej funkcjonowania;
- prowadzenie doskonalenia kwalifikacji pracowników.

6. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz wykonywania pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

6.1. Badania zanieczyszczenia gleby i ziemi

Częstotliwość badań - co najmniej raz na 10 lat

Sposób wykonywania badań:

Dla głębokości 0-0,25 m ppt należy wyznaczyć 10 sekcji o powierzchni nie większej niż 0,08 ha. Z każdej sekcji należy pobrać przynajmniej 15 próbek pojedynczych w celu uzyskania w wyniku ich zmieszania 1 próbki zbiorczej dla każdej sekcji. Próbkę należy zbadać w zakresie parametrów określonych w tabeli 13.

Dla głębokości 0,25 – 1,0 m ppt oraz 1,0-3,0 m ppt należy pobrać pojedyncze próbki z każdego otworu badawczego wskazanego w tabeli 12 i zbadać w zakresie parametrów zgodnych z raportem początkowym określonych w tabeli 13.

Tabela 12

Numer otworu badawczego	Współrzędne geograficzne otworów badawczych	
	Szerokość	Długość
1	53°41'13,4"	19°25'16,3"
2	53°41'13,2"	19°25'13,3"
3	53°41'10,8"	19°25'13,6"
4	53°41'09,1"	19°25'12,0"
5	53°41'09,3"	19°25'17,4"
6	53°41'11,3"	19°25'17,7"

Tabela 13

Nr otworu badawczego	Zakres
1-6	Kadm (Cd)
	Miedź (Cu)
	Nikiel (Ni)
	Ołów (Pb)
	Cynk (Zn)
	Rtęć (Hg)
	Bar (Ba)
	Kobalt (Co)
	Molibden (Mo)
	Arsen (As)
	Chrom (Cr)
	Cyna (Sn)
	Cyjanki związane
	Cyjanki wolne
	Suma benzyn (węglowodory C6-C12)
	Olej mineralny (węglowodory C12-C35)
	Naftalen
	Antracen
	Benzo(a)antracen
	Chryzen
	Benzo(a)piren
	Benzo(ghi)perylene
	Benzen
	Toluen
	Etylobenzen
	Ksylene (suma izomerów)
	Styren

6.2. Badania zanieczyszczenia wód gruntowych - co najmniej raz na 5 lat z każdego otworu badawczego wskazanego w tabeli 14 w zakresie parametrów zgodnych z raportem początkowym określonych w tabeli 15.

Tabela 14

Numer otworu badawczego	Współrzędne geograficzne otworów badawczych	
	Szerokość	Długość
1	53°41'13,4"	19°25'16,3"
2	53°41'13,2"	19°25'13,3"
3	53°41'10,8"	19°25'13,6"
4	53°41'09,1"	19°25'12,0"
5	53°41'09,3"	19°25'17,4"
6	53°41'11,3"	19°25'17,7"

Tabela 15

Nr otworu badawczego	Zakres
1-6	Ołów (Pb)
	Kadm (Cd)
	Miedź (Cu)
	Cynk (Zn)
	Chrom (Cr)
	Kobalt (Co)
	Nikiel (Ni)
	Arsen (As)
	Molibden (Mo)
	Cyna (Sn)
	Bar (Ba)
	Cyjanki wolne
	Suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA)
	substancje ropopochodne (indeks oleju mineralnego)
Benzen	
BTEX (lotne węglowodory aromatyczne)	

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

7.1. Monitoring procesów technologicznych:

- kontrola eksploatacji i stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych,
- kontrola podstawowych parametrów procesów technologicznych,
- kontrola zużycia energii elektrycznej,
- kontrola ilości pobieranej wody,
- kontrola ilości zużywanych paliw
- kontrola ilości wytwarzanych ścieków,
- kontrola rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów,
- kontrola rodzajów i ilości przetwarzanych odpadów.

7.2. Monitoring emisji do powietrza

Instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji.

7.3. Monitoring hałasu

Prowadzenie pomiarów hałasu poza zakładem na najbliższych terenach akustycznie chronionych raz na dwa lata zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.

7.4. Monitoring wytwarzanych i przetwarzanych odpadów

Prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, między innymi z zastosowaniem kart ewidencji odpadu i kart przekazania odpadu.

7.5. Monitoring ilości zużywanej wody

Monitorowanie ilości wody pobranej z lokalnej sieci wodociągowej dokonywane jest poprzez regularne odczyty wskazań wodomierza na podstawie zawartej umowy.

7.6. Monitoring ścieków

Monitoring ścieków powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji prowadzony jest na podstawie zawartych umów, porozumienia i wydanych pozwoleń wodnoprawnych.

7.7. Dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji

Nie nakłada się dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania emisji poza wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust. 1 tej ustawy.

8. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Coroczną informację w zakresie:

- ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów,
- ilości i rodzaju przetwarzanych odpadów,
- rodzajów i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw,
- wielkości emisji rocznej gazów i pyłów do powietrza,

należy przekazywać w formie pisemnej Staroście Powiatu Iławskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie, w terminie do 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

9. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Uwzględniając skalę i rodzaj przedsięwzięcia oraz odległość od granic państwa, wykluczono możliwość transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

10. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Instalacja nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii, ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii.

Stosowane środki techniczne i organizacyjne zabezpieczające przed powstaniem awarii i ograniczające jej skutki to:

- stosowanie substancji niebezpiecznych w ilościach niezbędnych, które nie kwalifikują zakładu do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej,
- wyposażenie zakładu w wentylację mechaniczną,
- wyposażenie zakładu w urządzenia gaśnicze,
- rozpoznanie potencjalnych źródeł awarii wraz z określeniem czynników zdarzeń awaryjnych,
- wykonanie instalacji i obiektów zgodnie z wymaganiami przeciwpożarowymi,
- przestrzeganie terminów przeglądów,
- przeszkolenie pracowników w zakresie bezpiecznego użytkowania instalacji,
- przeprowadzanie wśród pracowników szkoleń w zakresie ochrony przeciwpożarowej,
- przestrzeganie obowiązujących wskazań przeciwpożarowych na stanowiskach pracy,
- wyposażenie zbiorników LPG w odpowiednie zawory,
- wyposażenie autoklawów w odpowiednie zawory,
- opracowanie i wdrożenie systemu bezpieczeństwa stanowiącego element organizacji i zarządzania zakładem,
- kontrole Urzędu Dozoru Technicznego.

W przypadku wystąpienia awarii oraz zdarzeń mających jej znamiona, prowadzący instalację zobowiązany jest w ramach posiadanych możliwości do natychmiastowego podjęcia działań zabezpieczających, ograniczających i eliminujących zagrożenie zawiadamiając jednocześnie właściwą jednostkę Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska. Organom tym należy przekazać informację o okolicznościach awarii, niebezpiecznych substancjach z nią związanych oraz podjętych działaniach ratunkowych mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżeniu jej powtórzenia się.

11. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

12. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

Bezpieczne dla środowiska zakończenie pracy instalacji powinno być przeprowadzone zgodnie z zasadami określonymi w stosownych przepisach prawnych oraz na podstawie przemyślanych działań polegających na ograniczeniu do minimum oddziaływania na środowisko.

W celu minimalizacji oddziaływania zakładu na stan środowiska naturalnego w fazie likwidacji należy:

- zaplanować termin zaprzestania eksploatacji instalacji z odpowiednim wyprzedzeniem,
- opracować harmonogram zatrzymania instalacji uwzględniający terminy zaprzestania dowozu surowców do instalacji oraz terminy wyłączania poszczególnych urządzeń,

- rozpocząć demontaż instalacji po uzyskaniu informacji na temat możliwości odsprzedaży sprawnych urządzeń innym podmiotom,
- zapewnić minimalizację ilości ziemi wydobywanej z wykopów, ograniczanie jej przemieszczania oraz zabezpieczanie przed zanieczyszczeniami,
- odpady z demontażu instalacji zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawnymi obowiązującymi w dniu likwidacji.

II. Zobowiązać spółkę Bioelektra Group S.A., ul. Książęca 15, 00-498 Warszawa do:

1. Usytuowania stanowiska do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza na emitorach SK-1 i SK-2 zgodnie z obowiązującą normą, na pozostałych emitorach w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby przez inspekcję ochrony środowiska.
2. Monitorowania zmian technologii celem identyfikowania zmian składu ilości i warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.
3. Monitorowania substancji powodujących ryzyko wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych w wyniku eksploatacji instalacji powodujących możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu i ewentualnej modyfikacji zakresu badanych parametrów wskaźnikowych.
4. Postępowanie z odpadami w sposób bezpieczny dla ludzi i środowiska.
5. Magazynowania odpadów na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny; magazynowanie odpadów powinno odbywać się w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia jakie mogą powodować te odpady.
6. Zabezpieczenia miejsca magazynowania odpadów przed dostępem osób trzecich,
7. Prowadzenia działalności nie powodując przenikania uciążliwości wynikających z użytkowania terenu poza granice własności lub użytkowania.
8. Transportu odpadów przez podmioty posiadające stosowne zezwolenie z wykorzystaniem odpowiednio dostosowanych środków transportu nie stwarzając zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska.
9. Przekazywania wytworzonych odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na ich dalsze gospodarowanie.
10. Przekazywania wyników pomiarów hałasu oraz wyników badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
11. Natychmiastowe usuwanie wszelkich awarii i usterek.

III. Określić termin ważności pozwolenia na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

W dniu 13 kwietnia 2016 r. do Starosty Powiatu Iławskiego wpłynął wniosek spółki Bioelektra Group S.A., ul. Książęca 15, 00-498 Warszawa o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-ciepłego przetwarzania odpadów zlokalizowanej na działce nr 2/19 obręb Różanki, gmina Susz, powiat Iławski, Do wniosku dołączono dokument potwierdzający wniesienie opłaty rejestracyjnej oraz raport początkowy.

Zgodnie z art. art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz.U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.), Starosta Powiatu Iławskiego przedstawił Ministrowi Środowiska w Warszawie zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w postaci elektronicznej. Ponadto na podstawie art. 218 ww. ustawy zapewniono możliwość udziału społeczeństwa poprzez zamieszczenie danych dotyczących wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku i jego ochronie oraz podanie do publicznej wiadomości informacji o wszczęciu postępowania i możliwości zapoznania się z dokumentacją oraz składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od dnia ukazania się ogłoszenia. W trakcie prowadzonego postępowania nie wniesiono żadnych uwag, wniosków i nie zgłoszono żadnych żądań.

Przedłożony wniosek oraz raport początkowy wymagał wyjaśnień i uzupełnień pod względem merytorycznym, do złożenia których wezwano wnioskodawcę pismami znak: OŚR.6222.5.1.2016 z dnia 26 września 2016 r. oraz z dnia 14 października 2016 r. Wniosek został uzupełniony pismem z dnia 4 października 2015 r. (data wpływu do urzędu 6 października 2016 r.), z dnia 24 października 2016 r. (data wpływu do urzędu 26 października 2016 r.) oraz z dnia 27 października 2016 r. (data wpływu do urzędu 28 października 2016 r.). W dniu 27 września 2016 r. przeprowadzono oględziny instalacji.

Po zapoznaniu się z wnioskiem stwierdzono co następuje:

Spółka Bioelektro Group S.A., ul. Książęca 15, 00-498 Warszawa na działce nr 2/19 obręb Różanki, gmina Susz prowadzi instalację do mechaniczno-ciepłego przetwarzania odpadów o zdolności przetwarzania 113 Mg na dobę, co zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska i pkt 5 ppkt 3 lit. b) tiret drugie załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169), kwalifikuje instalację do mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z wyżej przytoczonym rozporządzeniem instalację do mechaniczno-ciepłego przetwarzania odpadów wnioskodawca zaklasyfikował jako instalację w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Proces technologiczny prowadzony w instalacji polega na sterylizacji odpadów w autoklawach, a następnie na mechanicznym sortowaniu wysterylizowanych odpadów. Funkcjonowanie instalacji oparte jest na czterech procesach odzysku wskazanych w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach, tj. procesie R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych oraz R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki. Zaletami stosowanej w instalacji technologii według spółki są m.in.: krótki proces technologiczny, redukcja masy odpadu o 15 % w wyniku odseparowania wody, pięciokrotna redukcja objętości odpadów w procesie sterylizacji, eliminacja uciążliwości zapachowej odpadów, zupełne oddzielenie frakcji organicznej biodegradowalnej od frakcji nieorganicznych, ponad 90 % odzysku i recyklingu surowców wtórnych, posadowienie technologii w obiekcie zamkniętym, minimalny kontakt człowieka w trakcie procesu ze świeżym odpadem oraz zautomatyzowany proces technologiczny.

Źródłem emisji zorganizowanej gazów i pyłów do powietrza na terenie zakładu jest instalacja spalania gazu LPG oraz instalacje wyciągowe z hali sterylizacji, sortowni i dostaw, natomiast emisji niezorganizowanej - emisja ze spalania paliw w silnikach pojazdów dowożących odpady i wywożących wysegregowane surowce oraz maszyn pracujących na terenie zakładu. Dla emisji niezorganizowanej, zgodnie z art. 202 ust. 2a stawy Prawo ochrony środowiska nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji. Hałas generowany przez funkcjonującą instalację związany jest m.in. z urządzeniami oraz transportem wewnętrznym i zewnętrznym na terenie zakładu. W wyniku działania instalacji powstają odpady niebezpieczne w ilości 1,7 Mg/rok oraz inne niż niebezpieczne w ilości 124915,1 Mg/rok. Instalacja nie posiada własnego ujęcia wody. Na potrzeby funkcjonowania instalacji (cele bytowo-socjalne, technologiczne i porządkowe), woda pobierana jest z lokalnej sieci wodociągowej na podstawie zawartej ze spółką Zakład Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Suszu umowy na dostawę wody. Ścieki bytowe i przemysłowe powstające w wyniku działania instalacji gromadzone są oddzielnie w szczelnych zbiornikach bezodpływowych i wywożone wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego komunalnej oczyszczalni ścieków w Suszu. Wywóz nieczystości płynnych stanowiących ścieki bytowe

(pochodzące od pracowników), odbywa się w oparciu o umowę zawartą z tą samą spółką co w przypadku dostawy wody. Natomiast odbiór i wprowadzanie ścieków przemysłowych odbywa się na warunkach umowy na odprowadzanie ścieków przemysłowych do punktu zlewnego zawartej z wcześniej wymienioną spółką i wydanego przez Starostę Iławskiego pozwolenia wodnoprawnego znak OŚR.6341.71.2012 z dnia 5 lutego 2013 r., zmienionego decyzjami OŚR.6341.88.2013 z 27 stycznia 2014 r. i OŚR.6341.94.2014 z 7 stycznia 2015 r. na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego. Ścieki przemysłowe powstają z mycia posadzek i pojazdów pracujących na terenie instalacji oraz pracy kotłowni parowej. Wody opadowe i roztopowe spływające z zanieczyszczonych powierzchni szczelnych instalacji ujęte są w system kanalizacji deszczowej, którym na podstawie porozumienia zawartego z właścicielem sieci deszczowej, po podczyszczeniu wprowadzane są do środowiska zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym Starosty Iławskiego znak OŚR.6341.27.2011 z 26 sierpnia 2011 r. zmienionym decyzją znak OŚR.6341.73.2012 z 31 maja 2013 r. Woda i ścieki objęte są kontrolą ich ilości i jakości zgodnie z zawartymi umowami, porozumieniem i odrębnie wydanymi pozwoleniami wodnoprawnymi.

Ilość zużywanej energii, paliw, źródła emisji, rodzaje wprowadzanych zanieczyszczeń, ilości i rodzaje odpadów wytwarzanych i przetwarzanych w instalacji oraz sposoby ich magazynowania zostały opisane w sentencji decyzji. Instalacja nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii, ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii. Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego gminy Susz uchwalonym przez Radę Miejską uchwałą Nr XVI/153/2000 z dnia 15 czerwca 2000 r. ogłoszoną w Dzienniku Urzędowym Województwa Warmińsko-Mazurskiego Nr 48 z dnia 10 sierpnia 2000 r. pod poz. 648 nieruchomości, na której zlokalizowana jest instalacja znajduje się w terenie przeznaczonym pod zabudowę przetwórstwa i utylizacji odpadów stałych. Teren ten nie jest objęty żadną z form ochrony przyrody. W zasięgu oddziaływania instalacji nie znajdują się również obiekty budowlane objęte ochroną konserwatorską. Ze względu na znaczne oddalenie zakładu od najbliższej granicy państwa nie występuje transgraniczne oddziaływanie.

Funkcjonowanie instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Sposób i warunki jej eksploatacji nie powodują przekroczeń dopuszczalnych wartości stężeń zanieczyszczeń w powietrzu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Przedmiotowa instalacja do mechaniczno-ciepłego przetwarzania odpadów spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik. W zakładzie stosuje się technologie, rozwiązania techniczne i organizacyjne zapobiegające lub minimalizujące oddziaływanie instalacji na środowisko. Ponadto do planowanych inwestycji w zakresie poprawy jakości powietrza na terenie instalacji zalicza się: instalację odpylania (lub rozbudowę instalacji wentylacji z odpylaniem) oraz instalację dezodoryzacji. Zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2) ustawy Prawo ochrony środowiska zobowiązano spółkę do usytuowania stanowiska do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza na emitorach SK-1 i SK-2 zgodnie z obowiązującą normą, na pozostałych emitorach w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby przez inspekcję ochrony środowiska. Pozostałe emitory nie są przystosowane do montażu króćców pomiarowych zgodnie z przyjętą normą – istnieje możliwość zabudowy emitorem zastępczym.

W punkcie I.6. decyzji określono sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi określono zgodnie z wnioskiem. Natomiast w odniesieniu do badań wód gruntowych Spółka wskazała, że zamierza prowadzić monitoring tylko w 2 z 6 punktów wytypowanych do badań w raporcie

początkowym. Z raportu wynika, że tylko w tych 2 zaproponowanych przez spółkę punktach wystąpiła woda i tylko z tych pobrano jej próbki - w pozostałych do głębokości 6 m nie nawiercono zwierciadła wód podziemnych. Nie przychylnono się do propozycji przedstawionej w uzupełnieniu wniosku i utrzymano 6 punktów poboru wód gruntowych określonych w raporcie początkowym w celu kontrolowania ewentualnych zmian zachodzących w tych wodach w szczególności jakości i ilości oraz sposobu ich przepływu. Należy również zaznaczyć, że częstotliwość wykonywania tych badań nie jest duża bo zaledwie raz na 5 lat. Dodatkowo w przypadku braku wody w punktach poboru próbki nie będą pobrane i badanie nie zostanie wykonane.

Przedmiotowa instalacja nie została ujęta w Planie gospodarki odpadami dla województwa warmińsko-mazurskiego na lata 2011-2016 jako instalacja regionalna do przetwarzania odpadów komunalnych oraz jako instalacja do zastępczej obsługi regionu. Została natomiast ujęta w uchwale Nr XXXI/613/13 Sejmiku Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 28 października 2013 r. zmieniającej uchwałę nr XVIII/334/12 Sejmiku Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 19 czerwca 2012 r. w sprawie wykonania Planu gospodarki odpadami dla województwa warmińsko-mazurskiego na lata 2011-2016 jako instalacja do zastępczej obsługi Regionu Centralnego. Dla instalacji Burmistrz Susza wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach znak: Oś.6220.10.2012 z dnia 04.10.2012 r.

Organ ochrony środowiska może udzielić pozwolenia zintegrowanego, które wydawane jest w drodze decyzji na czas nieoznaczony – art. 181 ust. 1 pkt 1) i art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz.U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.). Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) – działalność spółki Bioelektro Group S.A. na terenie zakładu zlokalizowanego na działce nr 2/19 obręb Różanki, gmina Susz, powiat ławski, nie stanowi przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko oraz nie jest zlokalizowana na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko oraz na terenach zamkniętych. Ponadto wniosek nie dotyczy wydania pozwolenia zintegrowanego dla regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych i dla instalacji określonej w wojewódzkim planie gospodarki odpadami jako regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych oraz pozwolenia na wytworzenie odpadów dla odpadów innych niż wydobywcze wytworzonych w miejscu poszukiwania, rozpoznawania i wydobywania kopalin ze złóż oraz ich magazynowania i przeróbki. Co prawda obok instalacji do mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów znajdują się instalacje innego podmiotu, o których mowa powyżej (tj. instalacja stanowiąca przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko oraz inne zlokalizowane na terenie zakładu, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko), jednakże spółka we wniosku podkreśliła brak powiązania technologicznego z tymi instalacjami. Z uwagi na powyższe zgodnie z art. 378 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest starosta. Treść pozwolenia przygotowano w oparciu o art. 188, art. 211 i art. 224 cytowanej wcześniej ustawy oraz art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach.

Organ administracji publicznej załatwia sprawę przez wydanie decyzji, chyba że przepisy kodeksu stanowią inaczej. Decyzje rozstrzygają sprawę co do jej istoty w całości lub w części albo w inny sposób kończą sprawę w danej instancji – art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.).

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu, za pośrednictwem Starosty Powiatu Ławskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 506 zł na podstawie art. 1 i części III poz. 40 pkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2015 r., poz. 783 ze zm.).



STAROSTA
Marek Polański
Marek Polański

Otrzymują:

1. Bioelektra Group S.A., ul. Książęca 15, 00-498 Warszawa za pośrednictwem Pani Katarzyny Maliszewskiej, ul. Sienkiewicza 4, 05-850 Ożarów Mazowiecki
2. a.a.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa.
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Olsztynie Delegatura w Elblągu, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82 – 300 Elbląg.
3. Marszałek Województwa Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie, ul. Emilii Plater 1, 10-562 Olsztyn
4. Burmistrz Susza, ul. Wybickiego 6, 14-240 Susz