



Łława, 27.07.2017 r

**Wykonawcy pobierający SIWZ w przetargu nieograniczonym
poniżej 5225000 euro na ZAGOSPODAROWANIE TERENU PO ŁADOWISKU DLA HELIKOPTERÓW NA POTRZEBY
REHABILITACJI**

OSO. 272.14.2017

Zgodnie z art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.) Zamawiający informuje, iż w ww. postępowaniu wpłynęło pismo z prośbą o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Mając powyższe na względzie Zamawiający informuje jak niżej:

1. Zaprojektowano ścianki wodne - z jakiego materiału należy je wykonać?

Odpowiedź: Konstrukcje ścianek należy wykonać ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4404 (316L) zgodnie z klasyfikacją stali wg. PN EN 10088-2.

2. Czy wymagane są jakieś dokumenty, atesty lub certyfikaty dot. ścianek wodnych?

Odpowiedź: Konstrukcja ścianek basenowych wraz z niecką ma bezpośredni kontakt z uzdatnioną wodą. W związku z powyższym wymagane jest przedłożenie ważnych certyfikatów oraz atestów higienicznych niecek lub ścianek wodnych.

3. Próbując wykonać kosztorys na wykonanie ścianek wodnych z niecką, nie możemy odnaleźć producenta. Prosimy o wskazanie przykładowego dostawcy ww. elementów.

Odpowiedź: Przy wykonaniu projektu przyjęto rozwiązania firmy PEK-MONT lub równoważnie.

4. Prosimy o przesłanie specyfikacji oraz wskazanie wymagań dot. równoważności projektowanych ścianek wodnych wraz z niecką.

Odpowiedź:

Informacje podstawowe przyjęte podczas projektowania (specyfikacje):

- ścianki i niecka wykonane z wykorzystaniem stali nierdzewnej zgodnie z PN-EN 10088-2,
- powierzchnia pozbawiona ostrych występow oraz elementów niebezpiecznych - otworów technologicznych, których średnica jest skrajnie niebezpieczna, zgodnie z normą PN-EN 13451-1,
- powierzchnie wykonane ze stali nierdzewnej, walcowanej o równomiernej, gładkiej i jasnej powierzchni 2B zgodnie z PN-EN 10088-2,
- miejsca w których niezbędna jest obróbka mechaniczna w których stosowana jest spoina czołowa, koniecznie musi zostać wygładzona poprzez szlifowanie ziarnem o parametrze nie mniejszym niż 400 (spoiny pachwinowe bez obróbki),
- wszystkie krawędzie w obszarze krawędzi przelewowej, wygładzić od strony wody poprzez obróbkę mechaniczną,
- zastosowanie powierzchni malowanych, powłok PVC oraz okładzin foliowych jest niedopuszczalne,
- wykonawca musi posiadać ważny certyfikat potwierdzający spełnienie normy PN-EN ISO 3834-2 (bardzo ważne ze względu na odpowiednią szczelność ścianek!!),
- we wszystkich połączeniach kołnierzowych króćców ścianek wodnych z instalacją technologii uzdatniania wody i wodno - kanalizacyjne stosować jedynie elementy złączne ze stali nierdzewnej gatunku A4 (szczelność !!),
- spawy potwierdzone poprzez wykonanie badań szczelności metodą penetracyjną,
- materiały stykające się z zewnętrznymi elementami ścianek muszą być zatwierdzone przez wykonawcę (mogą powodować szybką korozję!!).

Wymagania dotyczące równoważności:

- materiał na blachy, nierdzewna stal szlachetna, materiał o nie gorszych właściwościach antykorozyjnych niż 1.4404,
- grubość materiału ścian min. 2,5 mm,
- grubość materiału konstrukcji usztywniającej min. 2,0 mm,
- powierzchnia blachy ścian zewnętrznych stal szlifowana ziarno min. 400,



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



WARMIA
MAZURY

Zdrowe życie, czysty zysk

Unia Europejska

Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- materiał na rury, nierdzewna stal szlachetna, materiał o nie gorszych właściwościach antykorozyjnych niż 1.4404/1.4404,
- grubość materiału min. 2 mm,
- elementy niecek lub ścianek wodnych muszą posiadać minimalnie ważne certyfikaty oraz atesty higieniczne.

WICESTAROSTA

Stanisław Kastrau
Stanisław Kastrau