

DECYZJA
Starosty Powiatu Ławskiego

Na podstawie art. 155, 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), art. 184, 188, art. 192 oraz 378 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz.U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), art. 41 ust. 3 i 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) oraz art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku spółki Grupa Inco S. A., ul. Wspólna 25, 00-519 Warszawa o zmianę decyzji Starosty Powiatu Ławskiego znak: OŚR.6220.3.2015 z dnia 17.07.2015 r. udzielającej spółce pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie

orzeka się

zmienić decyzję Starosty Powiatu Ławskiego znak: OŚR.6220.3.2015 z dnia 17.07.2015 r. udzielającej spółce Grupa Inco S. A., ul. Wspólna 25, 00-519 Warszawa, NIP: 5260300428, REGON: 000599764, pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstałych w związku z eksploatacją instalacji do produkcji chemii gospodarczej i nawozów zlokalizowanej w Zakładzie Produkcyjnym w Suszu przy ul. Piastowskiej 62 (działce nr 46 obręb 4 – Susz) z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w taki sposób, że:

1. punkt I otrzymuje brzmienie:

- „I. Udzielić spółce Grupa Inco S. A., ul. Wspólna 25, 00-519 Warszawa, NIP: 5260300428, REGON: 000599764, pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstałych w związku z eksploatacją instalacji do produkcji chemii gospodarczej i nawozów zlokalizowanej w Zakładzie Produkcyjnym w Suszu na działce nr 46/1 i 46/2 obręb 4 miasta Susz przy ul. Piastowskiej 62.”

2. tabela w punkcie I podpunkcie 1 otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
10 - Odpady z procesów termicznych				
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	20,0	Fosfor, potas, wapń, magnez, siarka, sód oraz śladowe ilości metali ciężkich. Odpad w postaci stałej, niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
13 - Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)				
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0	Mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Właściwości drażniące (HP4), działają toksycznie na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), ekotoksyczne (HP14). Odpad w postaci ciekłej, palny.

15 - Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach				
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150,0	Włókna organiczne: z celulozy, włókno ścieru drzewnego, inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus), substancje niewłókniste - wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Właściwości: ciało stałe, odpad palny w wysokich temperaturach, nieprzezroczysty, podatny na zgniatanie, absorbujący wilgoć, biodegradowalny, bezwonny, w różnych odcieniach i kolorach.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	150,0	Polimery syntetyczne, zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Właściwości: ciało stałe, podatne na zgniatanie, w różnych odcieniach i kolorach, różny stopień przezroczystości, odporne na czynniki atmosferyczne.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	30,0	Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład odpadów pochodzenia drzewnego są: węgiel (ok. 49,5%), tlen (ok. 43,8%), wodór (ok. 6%), azot (ok. 0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemiceluloza (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Odpad inny niż niebezpieczny. W postaci stałej, palny.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	8,0	Żelazo i jego stopy z węglem: żeliwo i stal, z manganem, chromem, molibdenem, wanadem. Właściwości: odporne na działanie wysokich temperatur, odporne na czynniki atmosferyczne, niepodatne na zgniatanie, twarde, trwałe, bezwonne.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2,0	Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpad inny niż niebezpieczny, w postaci stałej, niepalny.
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	8,0	Opakowania z tworzyw sztucznych wykonane głównie z HDPE, zanieczyszczone stężonymi mikroelementami takimi jak siarczan żelaza, mangan, molibden, siarczan miedzi oraz opakowania po konserwantach zawierające m.in. aminy. Właściwości: łatwopalne, drażniące, szkodliwe, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0	Odpady z papieru (celuloza), tkanin (m. in. bawełna: główny składnik celuloza), ubrania robocze z fizeliny- włókno syntetyczne składające się m.in. z polipropylenu i polieterosulfonu oraz tworzywa sztuczne z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, spieniające, barwniki itd.; zanieczyszczone środkami wykorzystywanymi w produkcji: kwasami, zasadami, estrami, ketonami, aldehydami, alkoholami, solami, aminami oraz ich mieszaninami Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	2,0	Odpady z papieru (celuloza), tkanin (m.in. bawełna- główny składnik celuloza), ubrania robocze z fizeliny- włókno syntetyczne składające się m.in. z polipropylenu i polieterosulfonu oraz tworzyw sztucznych z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak napelniacze

				<p>proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, spieniające, barwniki itd.</p> <p>Właściwości: bezwonne, podatne na zgniatanie, wykonane z surowców pochodzenia naturalnego i sztucznego.</p>
16 - Odpady nieujęte w innych grupach				
11.	16 01 03	Zużyte opony	2,0	<p>Odpady stanowiąc będą zużyte opony wymienione w pojazdach (ładowarki, wózki widłowe) poruszających się po terenie zakładu. Opona składa się z bieżnika, osnowy, boku, stopki, opasania. Osnowa wykonana jest z kordu wiskozowego, poliamidowego, poliestrowego lub stalowego. Pomiedzy warstwami osnowy i bieżnikiem znajduje się guma, która jest naturalnym lub sztucznym wulkanizowanym kauczukiem (cis-poliizopren lub cis-polibutadien). W skład kauczuku wchodzi ponadto żywice, białka, węglowodory i sole nieorganiczne. W skład chemiczny gumy opon wchodzi: polimer gumowy (SBR) 62,1%, sadza 31%, rozcieńczalnik 1,9%, tlenek cynku 1,9%, kwas stearynowy 1,2%, siarka 1,1%, katalizator 0,7%.</p> <p>Odpad inny niż niebezpieczny, w postaci stałej, palny.</p>
12.	16 01 17	Metale żelazne	20,0	<p>Odpady stanowiąc będą elementy wyposażenia pojazdów, poruszających się po terenie Zakładu, powstające podczas napraw i konserwacji pojazdów, wykonane z żelaza lub jego stopów z węglem: żeliwo i stal oraz stopów z manganem, chromem, molibdenem, wanadem i wieloma innymi tzw. stałe stopy. Odpad inny niż niebezpieczny, w postaci stałej, niepalny.</p>
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,0	<p>Tworzywa sztuczne (polimery syntetyczne, napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.) i metali; oraz zużyte świetlówki, lampy jarzeniowe i żarówki ksenonowe składające się ze szkła pokrytego luminoforem, tworzywa sztucznego, aluminium, a wypełnione parami rtęci i argonu. Właściwości drażniące (HP4), działa toksycznie na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), ekotoksyczne (HP14).</p> <p>Odpad w postaci stałej.</p>
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0	<p>Elementy składające się głównie z tworzyw sztucznych, żelaza, stopów żelaza oraz metali nieżelaznych takich jak cynk, miedź, cyna, aluminium, oraz stopów metali: brąz i mosiądz; mogą również występować w nich elementy gumowe. Odpad inny niż niebezpieczny, w postaci stałej.</p>
15.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,50	<p>Elementy składające się głównie z tworzyw sztucznych, żelaza, stopów żelaza oraz metali nieżelaznych takich jak cynk, miedź, cyna, aluminium, oraz stopów metali: brąz i mosiądz; mogą również występować w nich elementy gumowe. Odpad inny niż niebezpieczny, w postaci stałej.</p>
16.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	6,0	<p>Mieszaniny soli nieorganicznych z dodatkiem zw. organicznych, niejonowych zw. powierzchniowo czynnych i polimerów wykazujące właściwości niebezpieczne.</p> <p>Właściwości: drażniące, szkodliwe, żrące, uczulające, ekotoksyczne.</p>
17.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	30,0	<p>Roztwory wodne zawierające w swoim składzie śladowe ilości makro i mikroelementy m. in. siarczan potasu, miedź, potas, azot, fosfor</p> <p>Właściwości: głównie płynne, roztwory lekko</p>

				zasadowe, kwaśne lub obojętne, o różnych barwach, różnym stopniu przezroczystości i gęstości, niektóre wrażliwe na działanie promieni słonecznych.
18.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	6,0	Mieszaniny alkoholi, amidów, estrów, alkanów węglowodorów aromatycznych i alifatycznych. Właściwości drażniące, szkodliwe, żrące, uczulające, Ekotoksyczne.
19.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10,0	Roztwory wodne zawierające w swoim składzie niewielkie ilości związków powierzchniowo czynnych anionowych lub kationowych, glicerol, wyższe kwasy tłuszczowe, barwniki, konserwanty. Właściwości: płynne, roztwory lekko zasadowe, kwaśne lub obojętne, o różnych barwach, różnym stopniu przezroczystości i gęstości, niektóre wrażliwe na działanie promieni słonecznych.
20.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	5,0	Odpady po czyszczeniu zbiorników, w których magazynowany będzie środek Vinassa- roztwór wodny zawierający związki organiczne oraz Vianplast 55- roztwór wodny lignosulfonianu magnezu Właściwości: płynne o różnych zapachach, roztwory lekko kwaśne lub obojętne, o barwie brązowej, o różnej przezroczystości i gęstości.
17 – Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)				
21.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	50,0	Odpady składać się będą z odpadów ceglanych, betonowych, gleby, ziemi, kamieni oraz piasku. Odpad inny niż niebezpieczny, w postaci stałej, niepalny.
22.	17 04 05	Żelazo i stal	20,0	Odpady będą stanowiły nienadające się do użytku odłamki metali, konstrukcji metalowych, zużyte elementy żelazne linii produkcyjnych. Będą to odpady budowlane czystego żelaza lub jego stopów z węglem: żeliwo i stal. Odpady inne niż niebezpieczne, w postaci stałej, niepalne.
23.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10,0	Odpady składać się będą z odpadów ceglanych, betonowych, gleby, ziemi, kamieni oraz piasku, metali, drewna oraz tworzyw sztucznych. Odpad inny niż niebezpieczny, w postaci stałej, palny/niepalny.

*odpady niebezpieczne

Właściwości odpadów niebezpiecznych (HP) określono zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne".

3. tabela w punkcie I podpunkcie 2 otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
10 - Odpady z procesów termicznych			
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W betonowym boksie na utwardzonym podłożu obok przepompowni ścieków, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.
13 - Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)			
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W szczelnych pojemnikach ustawionych na utwardzonym i szczelnym podłożu w jednym z budynków znajdujących się na terenie zakładu oraz w zadaszonym blaszanym garażu, w sposób zapobiegający wyciekowi substancji niebezpiecznych. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych. W miejscu magazynowania olejów ustawiony będzie sorbent do likwidacji ewentualnych wycieków.

15 - Odpady opakowaniowe: sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach			
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane tymczasowo w halach w pojemnikach, a następnie w pojemniku na utwardzonym, szczelnym placu. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone będzie przed dostępem osób postronnych.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane tymczasowo w halach w pojemnikach, a następnie w pojemniku na utwardzonym, szczelnym placu. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone będzie przed dostępem osób postronnych.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na placu. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	W pojemnikach lub kontenerach ustawionych tymczasowo w halach, a następnie na placu na złom, na utwardzonej, szczelnej posadzce.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W pojemniku pod zadaszoną wiatą, na szczelnej utwardzonej posadzce, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych.
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Na utwardzonym i szczelnym podłożu, w pojemnikach lub na paletach w wyznaczonym miejscu hali.
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W pojemnikach, na utwardzonej szczelnej posadzce, w wyznaczonym budynku.
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	W pojemnikach lub kontenerach ustawionych tymczasowo w halach produkcyjnych, a następnie w wyznaczonym miejscu budynku produkcyjnego, na szczelnej, utwardzonej posadzce.
16 - Odpady nieujęte w innych grupach			
11.	16 01 03	Zużyte opony	Luzem w stosach pod zadaszoną wiatą, na szczelnej utwardzonej posadzce. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych.
12.	16 01 17	Metale żelazne	Luzem na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na placu, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W szczelnych pojemnikach ustawionych w zadaszonym blaszanym garażu, w sposób zapobiegający wyciekowi substancji niebezpiecznej. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych.
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W pojemnikach ustawionych na utwardzonym i szczelnym podłożu w jednym z budynków znajdujących się na terenie zakładu. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych.
15.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W pojemnikach ustawionych na utwardzonym i szczelnym podłożu w jednym z budynków znajdujących się na terenie zakładu. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych.
16.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W pojemniku pod wiatą, na szczelnej utwardzonej posadzce.

17.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	W pojemniku pod wiatą, na szczelnej utwardzonej posadzce.
18.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W pojemnikach na utwardzonej, szczelnej posadzce, pod wiatą.
19.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	W pojemniku pod wiatą, na szczelnej utwardzonej posadzce.
20.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	W pojemniku pod wiatą, na szczelnej utwardzonej posadzce.
17 – Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)			
21.	17 01 01	Odpady betonu raz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W workach typu big-bag ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na placu. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.
22.	17 04 05	Żelazo i stal	Luzem na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na placu. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.
23.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	W workach typu big-bag ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na placu. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

*odpady niebezpieczne

4. punkt I podpunkt 4 otrzymuje brzmienie:

„4. Sposób dalszego gospodarowania odpadami: przekazywanie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie lub osobom fizycznym zgodnie z obowiązującymi przepisami.”

5. punkt II otrzymuje brzmienie:

„ II. Określić wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów:

1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania :

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok]
06 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii nieorganicznej			
1.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	1000,0
07 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej			
2.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	1000,0
10 – Odpady z procesów termicznych			
3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1000,0
19 – Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych			
4.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	6000,0

W wyniku procesu przetwarzania nie powstają odpady.

2. Miejsce prowadzenia przetwarzania odpadów: teren Zakładu Produkcyjnego w Suszu, zlokalizowany na działce nr 46/1 i 46/2 obręb 4 miasta Susz przy ul. Piastowskiej 62.

3. Rodzaje magazynowanych odpadów, miejsca i sposób ich magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
06 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii nieorganicznej			
1.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	W szczelnych pojemnikach lub workach typu big-bag w wyznaczonym miejscu magazynu surowców na utwardzonej posadzce
07 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej			
2.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	W dwóch nadziemnych zbiornikach o pojemności 50m ³ posadowionych na szczelnej, utwardzonej posadzce, w pobliżu hali do produkcji nawozów płynnych. Odpady zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych.
10 – Odpady z procesów termicznych			
3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W workach typu big-bag lub luzem na utwardzonym podłożu w zadaszonych, betonowych boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów przetwarzanych. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych.
19 – Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych			
4.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	W workach typu big-bag lub luzem na utwardzonym podłożu w zadaszonych, betonowych boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów przetwarzanych. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych.

4. Maksymalna masa poszczególnych odpadów przewidywanych do przetwarzania i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
06 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii nieorganicznej				
1.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	48,0	1000,0
07 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej				
2.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0	1000,0
10 – Odpady z procesów termicznych				
3.	10 01 01	Żużel, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100,0	1000,0
19 – Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych				
4.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	500,0	6000,0
Łącznie			698,0	9000,0

5. Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania oraz całkowita pojemność wszystkich miejsc magazynowania:

Lp.	Kod odpadu	Miejsce magazynowania odpadu	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	06 11 83	Wyznaczone miejsce w magazynie surowców	50,0	55,00
2.	07 01 99	Naziemne zbiorniki	100,0	100,00
3.	10 01 01	Zadaszone, betonowe boksy magazynowe	100,0	650,00
4.	19 01 12		500,0	

6. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

- proces odzysku R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)
- proces odzysku R4 recykling lub odzysk metali i związków metali.

7. Roczna moc przerobowa instalacji – 9000 Mg odpadów.

8. Opis procesu technologicznego:

Odpady o kodach 06 11 83, 07 01 99, 10 01 01, 19 01 12 wykorzystywane będą do produkcji nawozów.

Odpadowy siarczan żelazowy (kod 061183) po przyjęciu do zakładu, przepakowywany jest na stacji rozładunku w big bagi (big bag z wkładką polietylenową).

Proces produkcji mieszanek składa się z następujących etapów:

- przygotowanie przedmieszek składających się z mieszaniny mikroelementów,
- automatyczne naważanie i dozowanie surowców: wszystkie surowce w tym odpad siarczanu żelazowego służące do produkcji nawozów podawane są ręcznie bądź przy pomocy wózka widłowego zaopatrzonego w łyżkę dozującą do koszy zasypowych mieszczących zapas surowca w ilości wystarczającej na kilka szarż nawozu. Po napełnieniu koszy proces produkcji jest całkowicie zautomatyzowany. Surowce zmagazynowane w koszach zasypowych podawane są automatycznie za pomocą podajników ślimakowych i kubelkowych do 3 pośrednich pojemników wagowych umieszczonych nad mieszalnikiem. Surowce, które nie wymagają mielenia naważa się do wspólnego pojemnika, natomiast te, które trzeba zmielić do dwóch pozostałych. Pod tymi pojemnikami zainstalowano młynki rozdrabniające, do rozdrobnienia surowców, które tego wymagają.

Po naważeniu wszystkich surowców zostaje uruchomiony program ich dozowania do mieszalnika. Spust surowców wymagających mielenia odbywa się poprzez młynki rozdrabniające.

- c) mieszanie: proces mieszania i ujednorodnienia surowców odbywa się w mieszalniku lemieszowo-płożącym. Mieszanka nawozu w formie sypkiej, przy pomocy podajników ślimakowych, podawana jest do węzła granulacji nawozów.
- d) granulacja: nawozy z mieszalnika przy pomocy podajników ślimakowych i kubelkowych, poprzez pośredni zbiornik magazynowy podawane są do granulatora. Granulacja nawozów odbywa się na granulatorze typu rolkowego. Nawóz zostaje sprasowany między dwoma obracającymi się walcami i odbierany w formie płytek, które następnie poddaje się kruszeniu na młynach typu młotkowego. Pokruszony nawóz w formie grysu jest segregowany na sitach dwupokładowych. Frakcja właściwa nawozu zostaje pokryta środkiem zabezpieczającym przed zbrylaniem i kierowana jest do Działu Konfekcji. Podziarno zawraca ponownie na kompaktor. Nadziarno jest mielone i ponownie poddane segregacji. Proces granulacji odbywa się w sposób ciągły.
- e) sezonowanie gotowych mieszanek nawozowych (w przypadku produkcji nawozów w formie sypkiej),
- f) konfekcja nawozów w opakowania jednostkowe i transportowe,
- g) zdanie wyrobu do magazynu wyrobów gotowych.

Do produkcji mieszanek nawozowych granulowanych wykorzystane będą nawozy proste i odpady o kodach - 10 01 01 Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) oraz 19 01 12 Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11. Odpady przywożone będą na teren Zakładu samochodami ciężarowymi lub w pojemnikach. Następnie nastąpi rozładowywanie w zadaszonych, betonowych boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów przetwarzanych. Stamtąd zgodnie z zapotrzebowaniem przewożone będą do budynku produkcyjnego, gdzie zostaną podane do procesu.

Proces produkcyjny polega na dokładnym odważeniu masy składników i odpadów według przyjętej receptury i dozowaniu ich do mieszalnika. Istnieje możliwość, iż odpady będą podawane do procesu jako samodzielny surowiec, z uwagi na ich skład chemiczny typowy dla produkowanych nawozów. Wszystkie partie odpadów przywożonych do Zakładu będą posiadały badania potwierdzające ich przydatność do procesu produkcyjnego.

W mieszalniku wszystkie składniki będą mieszane w celu ujednorodnienia mieszanki. Podczas ujednorodnienia mieszanki w mieszalniku nie wydziela się ciepło i nie zachodzą żadne reakcje chemiczne. Czas mieszania do uzyskania jednorodnej mieszanki może się wahać od kilku do kilkunastu minut. Przed podaniem mieszanki na prasę matrycową dodaje się ściśle określoną ilość cieczy granulacyjnej. Homogenizacja mieszanki z cieczą następuje w szybkoobrotowym mieszalniku łopatkowym jednowałowym tzw. kondycjonerze krótkoczasowym. Po nawilżeniu mieszanka trafia do prasy matrycowej, gdzie przez obracające się krążniki jest przeciskana przez filiry matrycy. Podczas prasowania część energii zamienia się w ciepło, mieszanka rozgrzewa się do temperatury około 50-60°C. Wilgotne, tzw. „zielone granule” skierowane zostają do dwupoziomowej suszarni taśmowej, gdzie w strumieniu gorącego powietrza o temp. ok. 150°C są suszone do żądanej wilgotności w granicach 7-10%

Osuszone granule w ostatniej sekcji suszarni są studzone w strumieniu zimnego powietrza do temperatury zbliżonej do temperatury otoczenia. W suszarni następuje również odsianie podziarna, które gromadzi się w cyklonach, skąd trafia z powrotem do granulacji.

Przed konfekcją w opakowania jednostkowe nawozy zostaną zbadane na terenie Zakładu. Zgranulowany nawóz magazynowany będzie w silosach, skąd pobierany będzie do pakowania w automatach pakujących.

Do produkcji nawozów płynnych będzie wykorzystywany odpad o kodzie 07 01 99 Inne niewymienione odpady. Odpady przyjmowane będą do zakładu samochodami typu cysterna lub w szczelnych pojemnikach, w sposób zabezpieczający odpady przed wyciekiem. Surowiec z samochodów przepompowywany zostanie do dwóch nadziemnych stalowych zbiorników o pojemności 50m³ każdy, wyposażonych w płaszcz izolacyjny. Zbiorniki zlokalizowane są w pobliżu hali do produkcji nawozów płynnych.

Technologia produkcji płynnych nawozów z wykorzystywaniem wody fosforanowej polega na dokładnym odważeniu masy składników według przyjętej receptury i po ich rozpuszczeniu w mieszalniku ewentualnym skorygowaniu pH. Istnieje możliwość, że roztwór fosforanów sodowo-potasowych będzie wykorzystywany do produkcji nawozów płynnych bez dodawania innych substancji lub po rozcieńczeniu wodą, z uwagi na skład chemiczny typowy dla produkowanych nawozów. Dozowanie składników oraz ujednorodnianie roztworów w mieszalnikach odbywa się w zautomatyzowanej linii produkcji nawozów płynnych. Po wybraniu receptury przez operatora, w sposób automatyczny zostanie odważona woda oraz wszystkie makroskładniki. Mikroskładniki odważa operator na wadze pomocniczej również włączonej do systemu raportowania składu szarży. Czas mieszania do ujednorodnienia może wahać się od kilkunastu do kilkudziesięciu minut, w zależności od zadanej receptury i wielkości szarży. Przed konfekcją w opakowania jednostkowe nawozy badane będą zgodnie z Planem Kontroli Wyrobu przez pracowników Działu Kontroli Jakości. Nadanie statusu „Zgodny” zezwala na napełnienie nawozem opakowań jednostkowych. Produkt w opakowaniach jednostkowych zostanie poddany wrywkowej kontroli na zgodność z deklaracją producenta i specyfikacją produktu. Spakowany nawóz magazynowany będzie na paletach w magazynie wysokiego składowania.

6. punkt III otrzymuje brzmienie:

„III. Zobowiązać spółkę Grupa Inco S. A., ul. Wspólna 25, 00-519 Warszawa do:

1. magazynowania odpadów zgodnie z rozporządzeniem w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny,
2. oznakowania w sposób trwały i widoczny miejsc magazynowania odpadów (sposób oznakowania powinien umożliwić identyfikację rodzaju odpadu),
3. utrzymywania pojemników wielokrotnego użycia służących do magazynowania odpadów we właściwym stanie technicznym i sanitarnym,
4. zabezpieczenia miejsca magazynowania odpadów przed dostępem osób trzecich,
5. prowadzenia działalności nie powodując przenikania uciążliwości wynikających z użytkowania terenu poza granice własności lub użytkowania,
6. przekazywania odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na ich dalsze gospodarowanie,
7. prowadzenia ewidencji odpadów zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.”

7. punkt IV otrzymuje brzmienie:

„IV. Określić warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego:

1. przeciwpożarowe wyłączniki prądu;
2. normatywna ilość podręcznego sprzętu gaśniczego,
3. zapewnienie dla stref pożarowych wymaganej ilości zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru z istniejących hydrantów;
4. zapewnienie dla stref pożarowych dojazdu umożliwiającego prowadzenie ewentualnych działań ratowniczo-gaśniczych.”

8. dodaje się punkt V w brzmieniu:

„V. Ustalić termin obowiązywania niniejszej decyzji do 16 lipca 2025 r.”

UZASADNIENIE

Spółka Grupa Inco S. A., ul. Wspólna 25, 00-519 Warszawa wnioskiem z dnia 10.10.2018 r. wystąpiła do Starosty Powiatu Ławskiego o zmianę decyzji Starosty Ławskiego znak: OŚR.6220.3.2015 z dnia 17 lipca 2015 r. udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstałych w związku z eksploatacją instalacji do produkcji chemii gospodarczej i nawozów zlokalizowanej w Zakładzie Produkcyjnym w Suszu z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W trakcie prowadzonego postępowania weszła w życie ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, która rozszerzyła zakres wniosku dotyczącego wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów. Mając powyższe na uwadze Starosta Powiatu Ławskiego wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku i zawiesił postępowanie w przedmiotowej sprawie. Z uwagi na to, że spółka nie uzupełniła wniosku w terminie wskazanym w ustawie, postępowanie zostało podjęte z urzędu, a spółka została ponownie poinformowana o konieczności uzupełnienia wniosku. Wnioskodawca dokonał uzupełnień wniosku, jednakże zakres wnioskowanych zmian spowodował konieczność uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. W tej sytuacji spółka złożyła wniosek o zawieszenie postępowania do czasu uzyskania ww. decyzji. Postępowanie zostało zawieszono zgodnie z żądaniem wnioskodawcy, a po wydaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, na wniosek spółki, ponownie podjęte. Wniosek po kolejnych uzupełnieniach i wyjaśnieniach spełnił wymagania wprowadzone ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Stosownie do art. 41 ust. 6a, art. 41a ust. 1 i 1a ustawy o odpadach oraz art. 183c ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Powiatu Ławskiego wystąpił do Burmistrza Susza z wnioskiem o wydanie opinii, natomiast do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie oraz Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ławie o kontrolę instalacji i wydanie postanowienia w przedmiocie spełnienia wymagań określonych odpowiednio w przepisach ochrony środowiska oraz przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ławie postanowieniem znak: PZ.5560.37.01.2021 z 22.06.2021 r. potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Olsztynie postanowieniem znak: WIOŚ-I.703.12.30.2021.dm z 14.07.2021 r. potwierdził, że miejsca przetwarzania i magazynowania odpadów spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Burmistrz Susza nie zajął stanowiska w przedmiotowej sprawie, zatem według art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Z przedłożonego wniosku wynika, że spółka Grupa Inco S. A. w pozwoleniu na wytwarzanie odpadów na terenie Zakładu Produkcyjnego w Suszu z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie zamierza dodać nowe rodzaje wytwarzanych odpadów o kodach 100101,

130205, 150103, 150107, 160103, 160117, 160213, 160214, 160216, 170101, 170405, 170904, usunąć odpady o kodach 060999 i 160709 oraz zwiększyć ilość wytwarzanych odpadów o kodach 150101 i 150102. Dodatkowo spółka planuje przetwarzać nowe rodzaje odpadów: 070199, 100101 i 190112 i wykorzystać je do produkcji nawozów. Wszystkie wnioskowane zmiany zostały uwzględnione w niniejszej decyzji. Oprócz tego w decyzji określono wymagania wprowadzone ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Rozpatrując sprawę tut. organ przeanalizował wniosek w odniesieniu do art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska – dalej p.o.ś. w zakresie zagadnień dotyczących zmiany pozwolenia, bowiem zgodnie z art. 192 tej ustawy, w przypadku zmiany warunków pozwolenia stosuje się odpowiednio przepisy o wydawaniu pozwolenia. W niniejszej sprawie uznano, że zachodzą przesłanki pozwalające zmienić przedmiotową decyzję zgodnie z wnioskiem strony i zmiana ta dokonywana jest w trybie art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego – dalej k.p.a. w związku art. 192 ustawy p.o.ś. Zgodnie z brzmieniem art. 163 k.p.a. właściwy organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję ostateczną, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w k.p.a., jeżeli przewidują to przepisy szczególne. Art. 192 p.o.ś. jest tym przepisem szczególnym, do którego odsyła art. 163 k.p.a. Zmiana zezwolenia na przetwarzanie odpadów następuje natomiast w trybie art. 155 k.p.a., zgodnie z którym, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie decyzji. Za zmianą przemawia słuszny interes strony polegający na uwzględnieniu w decyzji wszystkich zmian jakie planuje wnioskodawca.

Należy dodać, że w ocenie organu zgodnie z §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko obowiązującego od 11 października 2019 r., instalacja kwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów jest Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego. Mając jednak na uwadze termin wpływu wniosku oraz §4 ww. rozporządzenia, który stanowi, że do spraw wszczętych i niezakończonych stosuje się przepisy dotychczasowe (dotychczas instalacja była kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Starosta Powiatu Iławskiego zgodnie z art. 378 p.o.ś. oraz art. 41 ust. 3 i 45 ust. 7 ustawy o odpadach.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu za pośrednictwem Starosty Powiatu Iławskiego w ciągu 14 dni od daty jej otrzymania. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna - art. 127a k.p.a.

Za zmianę pozwolenia pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, na podstawie art. 1 oraz cz. III pkt 40 poz. 1 i pkt 46 poz. 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (j.t. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.).

Otrzymują:

1. Grupa Inco S.A., ul. Wspólna 25, 00-519 Warszawa za pośrednictwem Pana Marka Łozińskiego
Dyrektora Zakładu Produkcyjnego w Suszu, ul. Piastowska 62, 14-240 Susz
2. aa

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie
Departament Ochrony Środowiska, ul. Głowackiego 17, 10-447 Olsztyn
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Olsztynie, ul. Ks. W. Osińskiego 12/13, 10-011 Olsztyn
3. Burmistrz Susza, ul. Wybickiego 6, 14-240 Susz